

高性能複合材の 開発受託

受託可能な工程

仕様協議 → 設計 → 解析 → 試作 → 評価 → 少量生産

特徴

- ・炭素繊維による軽量高剛性・極低線膨張係数
- ・エポキシ樹脂による化学安定性
- ・プリプレグ-AC成形による高い品質
- ・3D曲面部品が可能
- ・樹脂型による少数生産時のコスト競争力
- ・風洞やCFDとの連携による構造と空力の最適化

実績例

- ・レーシングカーカウル
- ・高精度および高剛性の計測ジグ
- ・風洞模型



設備紹介



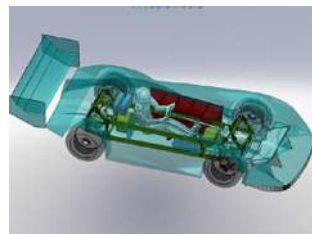
ムービングベルト付き
回流式風洞



オートクレーブ



3次元計測器



CAD・CAE・CAM システム



大型FRP構造の 開発受託

受託可能な工程

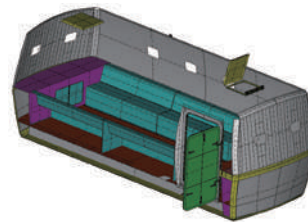
商品企画→意匠・構造設計→解析→型製造→試作
→評価→生産

特徴

- ・10mサイズまでの一体成型が可能
- ・高い耐候性、耐水性、気密性、不燃性
- ・GFRP/発泡コア/GFRP等の用途に応じた最適断面設計
- ・FEM評価及び実態評価が可能
- ・ハンドレイアップ、VaRTM、等の成型方法に対応

実績例

- ・津波対応シェルター
- ・特装車用部品
- ・バス外装



FUEL CELL SHIP



設備紹介



塗装ブース
トリムブース



大型オープン



硬質発泡
ウレタン注型器



成形専用工場



自動車外装部品の開発受託

受託可能な工程

商品企画→意匠・構造設計→解析→型製造→試作
→評価→生産

特徴

- ・営業、意匠デザイナー、製造が協力して、商品企画の実施
- ・生産数に合わせた各種の成形手法を採用
- ・FRP型、金型、真空成形用樹脂型、樹脂ブロック型の内製

実績例

- ・自動車用アフターパーツ (Monster sports)
- ・少数生産車のFRP外装
- ・中量生産車の真空成形外装 (～4000個/型)



設備紹介



門型樹脂加工機



5軸トリム加工機



真空成形機



真空成形型

