

Shibuya SAKE Scramble 出品商品リスト ※随時更新いたします

【県名】	【会社名】	【ブランド名】	【商品名】	【限定商品】	【味わい】	【原酒地】	【当日販売】	【商品コメント】
北海道	上川大昔酒造	十勝	特別純米		中口	×		当社のスタンダードな味わいとなる特別純米酒です。
北海道	上川大昔酒造	十勝	純米吟醸		中口	×		低温でじっくり熟成させる吟醸造りで醸しました。米の甘み、旨みともに味わえます。
北海道	上川大昔酒造	十勝	特別純米辛口		やや辛口	×		「特別純米」をより辛口に仕上げました。これからの季節、開酒もお勧めです。
北海道	上川大昔酒造	十勝	純米大吟醸		やや甘口	×		JALファーストクラスにも複数回搭載された、甘く華やかな風味が特徴の純米大吟醸酒です。
北海道	上川大昔酒造	十勝	純米 with Cheese Yellow	○	やや甘口	×	○	揚やかな酸と心地よい旨みが特徴の2年熟成酒です。チェダーなど熟成系チーズによく合います。
北海道	北海道美酒醸造(株)	こほろびあ	レモンラガー 缶			×		すっきりしたい夏にほのかに甘いレモンラガー。果汁10%使用。爽快感のあるラガービールをベースに、広島県瀬戸内産のレモンを使ったフルーツビール（発泡酒）です。ほのかに甘く、すっきりとした味わいで気分転換したい日や、ごはんと一緒にお酒を楽しみたい時におすすめです。
北海道	北海道美酒醸造(株)	こほろびあ	レモンラガー 瓶			×	○	すっきりしたい夏にほのかに甘いレモンラガー。果汁10%使用。爽快感のあるラガービールをベースに、広島県瀬戸内産のレモンを使ったフルーツビール（発泡酒）です。ほのかに甘く、すっきりとした味わいで気分転換したい日や、ごはんと一緒にお酒を楽しみたい時におすすめです。
北海道	北海道美酒醸造(株)	こほろびあ	プレミアムピルスナー 瓶			×		有精モルトと特級ホップ使用。有精モルト、有精ホップを使用。ほどよい苦味と麦芽の味わいがしつかりたしめるプレミアムビールです。
北海道	北海道美酒醸造(株)	こほろびあ	ホワイトエール 瓶			×		独特の甘く爽やかな香りが広がります。色は淡く、ラツツらと白く濁るのが特徴のベルジャンホワイトエールビールです。
北海道	三千穂酒造株式会社	三千穂	さくらにごり愛山		甘口	○		7&8-48度の低7&8、甘めでジュウジュウ感が日本酒感が漂れる生原酒。徳沢、安子奈、お正月等にも最適です。瓶内二次醱酵の為、開栓には充分お気を付けて下さい。
北海道	三千穂酒造株式会社	三千穂	九頭竜55 生原酒		中口	○		原料米の福井産の九頭竜と地元の大雪山の優質な伏流水で醸したフルティーン中口ですっきりした味わい。冷がおすすめ。
北海道	三千穂酒造株式会社	三千穂	完熟バナナ酵母		辛口	×		バナナエキス未配合ですが香りはバナナです。味は清酒の中口で、後味が切れがあります。 火入れですが、香り系なので冷でお召し上がりください。
北海道	株式会社ニセコ蒸溜所	ohara	ohara 01N (スタンダード) 瓶入			×		ニセコ産の原料米(軟水)に、北海道ニセコ町産のヤチマキ、ニホンハッカをボタニカルとして使用しました。クリアでスムーズでありながら、芯のあるしつかりとした味わいを感じながらシトラスの香りを感ずるような仕上がりとし、ジントニックやマティーニなどのカクテルベースとしても使いやすい味わいです。
秋田	株式会社興隆酒造店	雪の茅香	雪の茅香 純米大吟醸		中口	×		お米の旨味を充分に醸し出したまろやかな酸味の純米大吟醸です。
秋田	株式会社興隆酒造店	雪の茅香	雪の茅香 大吟醸		辛口	×		爽やかな香りとキレの良い酸味の真中酒として楽しめる大吟醸です。
秋田	株式会社興隆酒造店	雪の茅香	雪の茅香 桜伝山椒		中口	×	○	華やかで濃厚な香りとさめ細やかな味、やわらかな酸味が特徴のお酒です。
秋田	株式会社興隆酒造店	雪の茅香	雪の茅香 純米吟醸 ひやおろし		やや辛口	×		純米酒の極上の味わいと吟醸仕込みならではのきめ細やかな酸味と香りが特徴。
秋田県	大納川	大納川天花	純米吟醸無造生原酒 亀ラベル	○	中口	○		幻の米と呼ばれる亀の尾100%使用。濃厚な味わいと綺麗な酸が特徴
秋田県	大納川	大納川天花	特別純米無造生原酒 美ラベル	○	辛口	×	○	日本酒度+11ながら、あきたごまの口当たりの良さもあり、甘酸のバランスが秀逸
岩手県	東波酒造店	紫雷	純米吟醸無造生原酒スターラベル	○	やや甘口	○		ジュワーな旨み甘みとほのかな香みがアクセントとなつて調和して、爽やかな飲み心地を楽しめます。
岩手県	東波酒造店	紫雷	純米大吟醸無造生原酒アーミラベル	○	やや甘口	○		山田錦の持つ芳醇な香りと心地よい余韻は、まさに日本酒の最前線を進む味わい、まさにアーミラベル！
宮城	(株)男山本店	蒼天伝	蒼天伝 酒の華 純米大吟醸		やや甘口	×		酒は宮城県の酒米「酒の華」。その中でも気仙沼産のものだけを使用した。昨年宮城県のコンクールで1位を獲得した純米大吟醸です。
宮城	(株)男山本店	蒼天伝	蒼天伝 純米大吟醸 音響加振酒 酒の音		やや甘口	×		発酵しているうちに音響を加えて醸した、音響加振酒です。音響の振動で活性化した酵母により、独自の味わいを作り出しました。
宮城	(株)男山本店	蒼天伝	蒼天伝 純米吟醸 17L1BT 火入	○	やや辛口	×	○	今回のイベント限定酒です。宮城県産の華×協会1401酵母で通常の蒼天伝とは異なる味わいに仕上げました。ほのかな酸味とすっきりとした味わいが特徴です。
宮城	(株)男山本店	蒼天伝	美祿 純米吟醸 道町 ひやおろし	○	中口	○		男山本店のプレミアム季節限定シリーズ「美祿(ひろく)」のひやおろしです。道町の特徴を活かし、極やかな酸と旨味を楽しめる1本となっています。
宮城	(株)男山本店	蒼天伝	気仙沼男山 種子酒	○	○	○		月産300本のみ製造される男山本店の隠れ人気商品です。種子の果実感が非常に強く爽やかな飲み心地をお楽しみいただけます。
福島県	人気酒造(株)	人気一	令和七年全国酒造純米会賞受賞酒		やや辛口	×		磨らみがあって新鮮で鮮やかな大吟醸。
福島県	人気酒造(株)	人気一	フレッシュエイジング純米大吟醸		やや辛口	×		しぼりての風味に熟成のまよりを加えた、華やかでフルティーンな純米大吟醸。
福島県	人気酒造(株)	人気一	ゴールド人気純米大吟醸		やや辛口	×		香り高くしつかりとした味わい、人気一定番の純米大吟醸。
福島県	人気酒造(株)	人気一	ロンタムスパークリング純米吟醸		甘口	×		クリミーでダイナミックな泡にこだわったスパークリング純米吟醸。
福島県	人気酒造(株)	人気一	Rice Magicスパークリングレッド		甘口	×		清酒好酒米と古代米で仕込んだ、華やかな赤色のスパークリング日本酒。
栃木	第一酒造株式会社	開華	開華 純米大吟醸 山田錦		中口	×	○	華やかで上品な味、米の旨味がふくらみ、すっきりとした後味が絶妙に調和。KURA MASTERプラチナ賞、ワイングラスで美味しい日本酒アワード金賞。
栃木	第一酒造株式会社	開華	開華 AWASAKE		中口	×		瓶内二次発酵の透明なスパークリング日本酒。G7、G20大臣会合晩餐会乾杯酒。
栃木	第一酒造株式会社	開華	開華 みがき竹皮			×		原酒ならではのふくよかな香りと、まろやかで豊かな旨味。発売50周年を超えるロングセラー商品。
栃木	第一酒造株式会社	開華	開華 純米吟醸ひやおろし 遠心分離	○	中口	×		遠心分離により醇(もろみ)を搾り、華やかな香りと酸味の無いクリアな味わいが調和
栃木	第一酒造株式会社	開華	開華 純米酒		中辛口	×		自家米田舎を含む純米産率100%使用。軽快で柔らかな旨味。開酒コンテスト最高金賞。
神奈川県	株式会社Beer the First	UTAGE BREWING	東急百貨店オリジナル酒粕ビール(原)①	○	○	○		
神奈川県	株式会社Beer the First	UTAGE BREWING	東急百貨店オリジナル酒粕ビール(原)②	○	○	○		
神奈川県	株式会社Beer the First	UTAGE BREWING	MILK MOON		甘口	×		「MILK MOON」は、おうち時間をもっと豊かにするお酒です。乳製品(国内製造)10%、はちみつを使用し、ミルクのようなまろやかなあじわいと程よいアルコール感を楽しむことができる、ちょっぴり贅沢な気分を感じられるミルクリッチなお酒に仕上がっています。
東京都	東京八王子酒造	東京八王子酒造 prototype	未定	○	未定	○		
東京	WAKAZE	summerfall	summerfall classic bubbles		中口	○	○	カリフォルニア発スパークリング日本酒。爽やかで甘酸っぱい軽い飲み口。差付キレスタランでも提供される本格的な味わいをカジュアルに楽しめます。
東京	WAKAZE	summerfall	summerfall yuzu bubbles		中口	○		スパークリングSAKEの柚子味。程ほどの爽やかな味わいで、そのままお楽しみいただけます。またグラスでスタートの一杯としてもおすすめです。
東京	WAKAZE	WAKAZE	THE CLASSIC		やや甘口	×		東京都生まれのレジンと400年以上続く日本の伝統的な酒造とコラボ。ボディ感がありながらフルティーンな味わいで幅広い食事とよく合います。
東京	WAKAZE	WAKAZE	BARREL SAKE - RED WINE -		やや甘口	×		バララの風味と柔らかい口当たりの赤ワイン醸成酒。ピノワール種で数ヶ月以上熟成。ローストビーフやチーズとよく合います。
東京	WAKAZE	WAKAZE	ISPAHN ローズイスパハン サケ		やや甘口	○		フランスで愛されるイスパハンのバラと、ローズ、ライチ、ラズベリーが醸し出す。フレッシュなサラダやフルーツ、ホワイトチョコレートやペストリーやデザートとも個性抜群。
新潟	弥彦酒造	彌彦	彌彦 愛酒		やや辛口	×		古代米「愛酒」を純粋に味わっていたため、純米吟醸で醸しました。
新潟	弥彦酒造	彌彦	飛流 穂 純米		やや辛口	×	○	吟醸と同じ長期低温発酵で香味と香りのバランスを極めた純米酒。
新潟	弥彦酒造	彌彦	飛流 穂		やや辛口	×		飛流の神髄である長期低温発酵を極めた、新スタンダード酒です。

新潟	弥彦酒造	彌彦	ぼん高ボール	やや辛口	×	炭酸水の出で生まれるその爽快な美味しさは新感覚。		
新潟	弥彦酒造	彌彦	国酒 伊藤彦	やや辛口	×	量産米でもある弥彦村の特別栽培米コシヒカリで醸した純米吟醸。		
新潟県	八海醸造株式会社	八海山	特別醸造 八海山 ブルーボトル	辛口	×	飲みやすく、飲み過ぎない、やわらかな口当たりと爽やかな味わい。冷やして、顔でよしの、八海山を代表するお酒です。顔をつけたときのほのかな酔の響きもまた、このお酒の楽しみの一つといえます。		
新潟県	八海醸造株式会社	八海山	大吟醸 八海山 泡和風仕込	辛口	×	最優秀品質を誇った泡和風仕込の大吟醸です。品質に対する一切の妥協を許さず、職人の熟練の技術と情熱を惜みなく注ぎ込みます。食事を引き立てるクリアな香りと雑味を感じさせないすっきりとした酒でありながらも、ほのかに米の旨みを感じられ奥深い広がりのある味わいです。どんな季節でも楽しむことができます。		
新潟県	八海醸造株式会社	ニセコ野尻富士	純米吟醸 二セコ野尻富士 (薄入)	ニセコ	○	北海道ニセコ町の雄大な自然に育まれた清造好適米「野尻」を100%使用し醸しました。やわらかな口当たりで爽やかな中にも雑味をたたえたプレミアムな日本酒です。		
新潟県	英酒造株式会社	Maison Aoi	Maison Aoi Untitled 01	辛口	○	和食、パスタのような香り、口に含むとさらりとした品のあめ味わいにお米の余韻、山田錦をあまり磨かずにつかい、複雑でありながら絶望でバランスの取れたお酒。		
新潟県	英酒造株式会社	Maison Aoi	Maison Aoi Untitled 02	辛口	○	どことなく懐かしいミルクキャンディのような香り、口に含むとキュッとした酸、ワインを飲んで召し上がる方にストレスなく飲んでいただけるような、甘酸のバランスの取れたモダンな味わい。		
新潟県	英酒造株式会社	Maison Aoi	Maison Aoi Untitled 04	辛口	○	華やかな香りと爽山、山田錦らしい上品な甘みと旨味、それでいてどこまでの、凛とした味わい。香段、質の高い日本酒を好んで召し上がる方に。		
新潟県	英酒造株式会社	Maison Aoi	Maison Aoi Untitled 05	辛口	○	安曇野のファームいちまるが育てた希少米「金杖錦」を使用、南酒の歴史を思わせる濃密な甘い香りと懐しい甘み、絹のように滑らかなテクスチャー。心みのある甘味と爽しい酸がふわりと広がる、心を和ませる味わいのお酒。		
新潟県	英酒造株式会社	Maison Aoi	Maison Aoi Untitled 06	辛口	○	炭元の希少な三重葉で家族のために山間地で育ててきたコシヒカリを少量醸受け、蒸溜造の初年度にDomäne Aoiの先駆けとなる形で醸した特別なお酒。スタヂやかほすといった和洋焼の異やかな香りに、芯のある凛とした骨格、程よい厚みと濃密な酸、ミネラル感のある味わい。		
長野県	きよかわ株式会社	きよかわ	きよかわジン	辛口	×	〇	飯山市で栽培されたボタニカルを使用し、地域性を重視した製造が特徴です。また、酒を多く用いたオーガニックハイブリッドスタイルにより、雑味が無くクリアでバランスの良い酒質を再現しました。野の花やナッツ、梅子の甘さと甜酸のスパイスが調和し、やわらかな口当たりとともに複雑な余韻が長く続きます。	
長野県	きよかわ株式会社	きよかわ	山露ウォッカ	やや辛口	×	〇	オーガニックのハイブリッドスタイルで、時間をかけて丁寧に熟成したプレミアムウォッカ。酒を多く用いた特注の蒸留器と、仕込み水に雪解け(日光ゆきみず)を使用することで、雑味のないクリアな酒質を再現しました。本場北欧の酒商間からも高く評価されております。度数は高いがストレートでも楽しむことができます。	
長野県	Nozawa Onsen Distillery (株)	野沢温泉蒸留所	KIZAKI GIN	やや辛口	×	〇	野沢温泉蒸留所のシングルチャージン。異やかな味わいで、舌の中を歩いていく香りと、異やかな味わいが特徴です。ジュニパーベリー、杉、レモンが深い酸味をもたらします。	
長野県	Nozawa Onsen Distillery (株)	野沢温泉蒸留所	CLASSIC DRY GIN	辛口	×	〇	トランプシリアルかつ、大胆なテイストを醸成して丁寧に熟成したジン。ボタニカル山椒を加え、アルコール度数を高めに残しパンチのある味わいに仕上げました。	
長野県	Nozawa Onsen Distillery (株)	野沢温泉蒸留所	IBAI GIN	やや甘口	×	〇	野沢温泉の爽やかなグリーンシーズンを感じられるユニークなジン。スモモとアップルウッドのフルーティーな味わいをお楽しみください。	
長野県	Nozawa Onsen Distillery (株)	野沢温泉蒸留所	SHISO GIN	やや甘口	×	〇	地元産の蘇葉を使ったシソジンは、ハーバルな味わいを楽しめます。シジュースを加え、ほんのりピンク色に仕上げました。	
長野県	株式会社豊島屋	神楽	神楽 実利 純米大吟醸	やや甘口	×	〇	金量高野産金杖錦を使用し、各品酒用に大切に醸した純米大吟醸です。	
長野県	株式会社豊島屋	神楽	神楽 純米吟醸 P e l l i a n t	辛口	×	〇	神楽純米吟醸PELLIANTは、ふなち(上穂)米の風味豊かな純米吟醸です。	
長野県	株式会社豊島屋	神楽	神楽 純米吟醸 ワイン樽貯蔵 MIWATARI CONNECTION GI NAGANO 認定品	甘口	×	〇	ワイン樽の香りと酸味が織りなす、地の記憶を醸った純米吟醸。新たな出会いを紡ぐ一本。	
長野県	株式会社豊島屋	神楽	神楽 辛口特別純米 山越錦 GI NAGANO 認定品	辛口	×	〇	長野県の酒米、山越錦を全量使用し、若い職人が丹精込めて醸した辛口特別純米です。	
長野県	株式会社豊島屋	豊香	豊香 純米吟醸酒席 Plus Hiteme P1	〇	辛口	×	〇	希少な酒米・しらばね錦を全量使用、華やか香りと原酒の旨みが重なり合う、唯一無二の一杯。
山梨県	山梨純醸株式会社	七賢	七賢 純米大吟醸 大中屋	甘口	×	〇	豊中から産出した、七賢の代表銘柄。甲斐酒造の造りを生かして、飲みやすく、エレガンスを持ち合わせ一本。ライチやローズオウスターの香りと優しい旨みがあり、味わいはソフトで優美。そのまま飲んでも、軽い料理と合わせてもよし。冷やして、香りが引き立つグラスに注ぎ、お楽しみください。	
山梨県	山梨純醸株式会社	七賢	七賢 純米大吟醸 甲斐駒	やや甘口	×	〇	甲斐駒の香の凛とした爽やかな香りと、フルーティなドライアブリコットの華やかさ。口当たりはさらさらで飲みやすく、甘酸のバランスが絶妙で、フルーティなドライアブリコットの華やかさ。口当たりはさらさらで飲みやすく、甘酸のバランスが絶妙で、フルーティなドライアブリコットの華やかさ。口当たりはさらさらで飲みやすく、甘酸のバランスが絶妙で、フルーティなドライアブリコットの華やかさ。	
山梨県	山梨純醸株式会社	七賢	七賢 スパークリング 空ノ	辛口	×	〇	旨みがあり、上品な味わい。青森産スパーキング、仕込み水のこだわり、七賢を代表する純米酒「黒澤山田」で仕込んだ「貴醸酒」。奥深い旨みあり。「瓶内二次発酵」による、きめ細やかな泡がもたらす酸味あり。洋梨、シナモン、トースト、イチジク、フレッシュ、アーモンド、ほのかにロソンの香りが漂います。	
山梨県	山梨純醸株式会社	七賢	七賢 スパークリング 星ノ舞	やや辛口	×	〇	星のようによく、一筋の泡。白州の空にきらめく星のような、きめ細やかで豊かな泡立ち。「瓶内二次発酵」による、辛口でほのかな旨みのある第一印象を残します。そして駆け抜けていく、ピンクグレープフルーツ、マシュマロ、梅菓子の香りをお楽しみください。	
山梨県	山梨純醸株式会社	七賢	七賢 Alain Ducasse Sparkling Sake	やや辛口	×	〇	豊中から産出した、七賢の代表銘柄。甲斐酒造の造りを生かして、飲みやすく、エレガンスを持ち合わせ一本。ライチやローズオウスターの香りと優しい旨みがあり、味わいはソフトで優美。そのまま飲んでも、軽い料理と合わせてもよし。冷やして、香りが引き立つグラスに注ぎ、お楽しみください。	
富山県	富乃次酒造㈱	后	后ブルック50	辛口	×	〇	富山県産の酒米・山田錦と立山産地からの伏流水を使い、あふれる吟醸の香と米のうまさを感じるお酒です。心地よい香りと上品な旨味が特徴。	
富山県	富乃次酒造㈱	后	后ホワイト50	辛口	×	〇	富山県産の酒米・山田錦と立山産地からの伏流水を使いあふれる吟醸の香と米のうまさを感じるお酒です。白ワインのような酸味が特徴。	
富山県	富乃次酒造㈱	后	后ピंक 00	甘口	×	〇	自家栽培の山田錦を50%まで磨き過熟4割ほどの地歩を全、あえて「熟し仕込んだ大実質的な日本酒、低アルコールで優しい甘さとほんのりなマンガーのようなフルーティーな香りと味わい。日本酒が苦手な方にも是非！日本酒の概念を覆す逸品。	
富山県	富乃次酒造㈱	后	后 后	辛口	○	〇	富山県産の酒米・山田錦と立山産地からの伏流水を使いあふれる吟醸の香と米のうまさを感じる生酒です。心地よい香りと上品な旨味が特徴。	
富山県	富乃次酒造㈱	后	后 Rock & Salt	甘口	×	〇	自家栽培の山田錦を50%まで磨き仕込んだ大実質的な日本酒。低アルコールで優しい甘さとほんのりなマンガーのようなフルーティーな香りと味わい。日本酒が苦手な方にも是非！日本酒の概念を覆す逸品。	
富山県	泉洋酒造	朝涼	純米吟醸無濾過生原酒 マリンブルー	〇	やや辛口	○	華やかな中にもほのかに感じるお米の甘さとすっきりとしたキレのある酸味。	
静岡県	花の舞酒造	花の舞	スパークリング	やや辛口	×	〇	ワイン酵母を使用することで仕上がりにも似たフレッシュな香りや瓶内二次発酵由来の甘く仕上げた香りと深く複雑な味わいが特徴的です。	
静岡県	花の舞酒造	花の舞	ビーズ	辛口	○	〇	フランス、ブルゴニエの老練ドメーヌ、シモン・ビーズの精魂と花の舞酒造の醸造技術により生み出される、ワインと日本酒の特徴を兼ね備え、日本酒を新たな世界へと導く新酒造です。飲む場所、飲むシーン、ペアリングも新たに創造することが出来、日々の食卓をより楽しめるお酒として、日本酒を次世代へ残す為の新しいチャレンジ酒と書えます。	
静岡県	花の舞酒造	花の舞	豊富士純米吟醸	やや辛口	×	〇	静岡県初のオリジナル酒造好適米「豊富士」を使用した純米吟醸酒です。米・水・酵母全て静岡県産一色のお酒です。	
静岡県	花の舞酒造	花の舞	山田錦純米吟醸	やや辛口	×	〇	静岡県産山田錦を60%まで磨き、酵母はさようかい7号酵母を使用、甘さは控え目で、キレの良い酸が存在するお酒です。	
静岡県	花の舞酒造	花の舞	限定純米大吟醸	〇	やや辛口	×	海外でも評価され輸出される商品の一つです。(国内級フーストクラス採用酒)生産者と直接契約栽培した清造好適米「山田錦」を100%使用し、赤石山系の清冽な伏流水を用い、丹精込めてつくあげた、限定酒です。	
石川県	株式会社曙光堂	加賀萬	加賀萬 吟醸梅酒	甘口	×	〇	梅の爽やかな香りと純米吟醸の旨み、吟醸香が調和した軽やかな味わいをお楽しみします。	
石川県	株式会社曙光堂	加賀萬	加賀萬 純米大吟醸46 百万石乃白	辛口	×	〇	「Kura Master2025年度 純米大吟醸部門」で金賞受賞。フルーティーな吟醸香とすっきりとしたキレのよさが特長です。	
石川県	株式会社曙光堂	加賀萬	KAGATOSHI SHIN	〇	やや甘口	○	醸造者こだわりの純米吟醸の搾りたてを水溜り貯蔵。なめらかな口当たり、軽やかな喉越しです。	
石川県	株式会社曙光堂	なし	発酵ライズミルク	やや甘口	×	〇	豊峰白を醸造する「百年米」と、良質の契約栽培米で仕込んだ発酵飲料。麹のチカラによるまるまるとさくさく、さらりとしたのどごしが特徴です。	
京都	株式会社日本果汁	JAPANJUICE	露と月 小笠原パッションフルーツ	やや甘口	○	〇	流通することの少ない小笠原産品のパッションフルーツを使用。濃厚な果汁感が印象的です。	
京都	株式会社日本果汁	JAPANJUICE	露と月 初恵の香り	甘口	○	〇	白濁である初恵の香りを賢沢に配合。やわらかく華やかな香りとろける甘味が特徴です。	
京都	株式会社日本果汁	JAPANJUICE	露と月 クラウンメロン	甘口	○	〇	濃厚かつジュシーな甘みと芳醇な香り、高級マスタロンを賢沢に使用しています。	
京都	株式会社日本果汁	JAPANJUICE	露と月 京都水産ゆず	やや甘口	○	〇	希少な京都水産ゆずの上品な香りとキレのある清涼感を再現いたしました。	
奈良	梅乃窟酒造	梅乃窟	梅乃窟 あらごし梅酒	辛口	×	〇	濃厚濃厚な梅の香りをお楽しみいただける、デザート梅酒	
奈良	梅乃窟酒造	梅乃窟	梅乃窟 あらごしも	辛口	×	〇	梅のデザートを食べるような爽快感、ほどよい甘み、そして香り。スッパリとした喉越しと上品な余韻までもお楽しみいただける逸品	
奈良	梅乃窟酒造	梅乃窟	甘くておいしいトマト	辛口	×	〇	完熟のフルーツトマトを思わせるような甘味、旨味、酸味が広がる濃厚なキリキール	
広島県	株式会社サクラオノフロンティア・ブドウ・ワイン・醸造	SAKURAO	シングルモルトウイスキー桜雫	辛口	×	〇	前庭の地・桜尾に貯蔵熟成で熟成。モルト原酒が醸れる間は、貯蔵庫からほど近くに住む瀬戸内海から深く潮の気配をほのかにまよいます。	
広島県	株式会社サクラオノフロンティア・ブドウ・ワイン・醸造	SAKURAO	シングルモルトウイスキー戸内	辛口	×	〇	緑豊かな森と清冽に磨かれた戸内貯蔵熟成で熟成。一年中冷涼な風が通り抜ける貯蔵庫で、ゆっくりと香りと味わいが磨かれます。	
広島県	株式会社サクラオノフロンティア・ブドウ・ワイン・醸造	SAKURAO	シングルモルトウイスキー桜雫エリカスク	辛口	×	〇	スティルマザーがSAKURAO DISTILLERY唯一のSHERRY CASKを復元し、ブレンド。やわらかなトップノートと深く長い余韻が特徴です。	
広島県	株式会社サクラオノフロンティア・ブドウ・ワイン・醸造	SAKURAO	SAKURAO GIN GIN DINAL	辛口	×	〇	柑橘の香りと伝統的ジンの風味が醸されたプレミアムな逸品。	

