Altaya

MODEL SPACE™

by PLANETA DeAGOSTINI®

CONSTRUISEZ VOTRE

Honda CB750 FOUR

DREAM

Pack 1

Honda DREAM CB750 FOUR

INDEX

Guide de montage	**01**
Étape 1 : Réservoir de carburant	1
Étape 2 : La tête de cylindre : couverture et reniflard	4
Étape 3 : La roue avant et les compteurs	6
Étape 4 : Le guidon	11
Étape 5 : La coque du phare avant	15
Étape 6 : La fourche gauche	19
Étape 7 : La fourche droite	23

Editorial and design by Continuo Creative, 39-41 North Road, London N7 9DP

All rights reserved © 2014 De Agostini UK Ltd, Battersea Studios 2,
82 Silverthorne Road, London SW8 3HE

Altaya MODEL SPACE™ by PLANETA DeAGOSTINI®

Étape 1

Réservoir de carburant

Pièces fournies

Réservoir de carburant
Logo (gauche)
Logo (droite)

Outils

Cutter
Papier de verre

1

Placez de part et d'autre du réservoir les deux logos, comme sur l'image : le logo gauche à gauche, le logo droit à droite. On les identifie au verso par un L (gauche) et R (droite). Vous allez bientôt les assembler.

2

Repérez les deux saillants à l'arrière du logo gauche et les deux trous sur le côté gauche du réservoir. Alignez les saillants et les trous.

3

Appuyez légèrement sur le logo en gardant bien l'alignement. Ne forcez pas, vous pourriez les endommager.

4

Appuyez sur le logo contre le réservoir.

5

Alignez les saillants et les trous du côté droit.

6

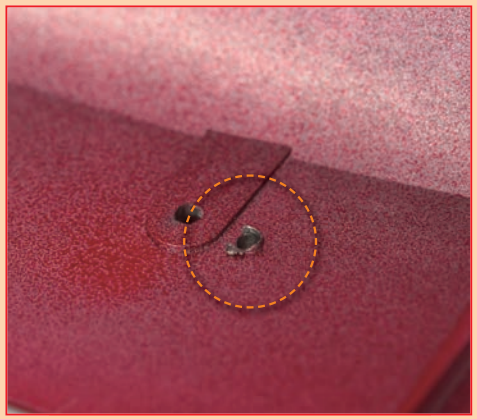
Appuyez sur le logo contre le réservoir.

Fin de l'étape

Outils à avoir toujours sous la main

Pour le montage de votre CB750, nous vous conseillons d'avoir au moins les outils sur l'image : des tournevis de précision, un cutter, une pince et des petites limes. Avant chaque étape vous trouverez une liste des outils et matériaux dont vous aurez besoin, mais il est toujours bon d'avoir ce kit sous la main.

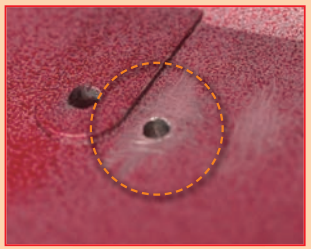
Vérifiez toutes les pièces avant de les monter



Une bavure à côté de l'un des trous à l'intérieur du réservoir de carburant.

Il y a parfois des bavures sur les pièces, à conséquence de leur fabrication. Vous devez les limer, car elles peuvent empêcher des pièces de s'assembler ou endommager l'aspect général du modèle. Vérifiez toujours les pièces avant de les assembler et limer toutes les bavures.

Limez soigneusement sans endommager le reste de la pièce.



La bavure a disparu et la pièce est à présent lisse.

Étape 2

La tête de cylindre : couverture et reniflard

Outils

Tournevis Phillips

Pièces fournies

Roue avant
Couvre-culasse
Coque supérieure du reniflard
Coque inférieure du reniflard
3 vis (type A) (une est en plus)

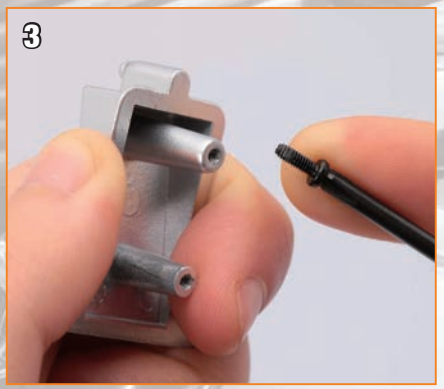
1

Vérifiez la fermeté et le bon enclenchement du rayonnage de la roue.

2

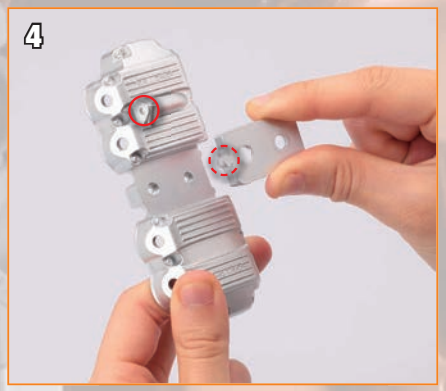
Les trous des deux saillants de la couverture supérieure sont lisses, vous aurez donc à prendre les vis autoforeuses type A pour créer le pas de vis. Vous rendrez ainsi le montage final plus aisé. Serrez une vis dans l'un des trous en laissant apparent un tiers de la vis.

3



Une fois les deux tiers à l'intérieur, desserrez la vis et recommencez dans l'autre trou. Une fois le pas de vis marqué, desserrez et nettoyez les restes éventuels.

4



Tenez le couvre-culasse avec l'entrée du câble du tachymètre (cercle rouge en haut) vers la gauche. Placez la coque du reniflard (en dessous) au centre du couvre-culasse en plaçant le saillant du même côté que l'entrée.

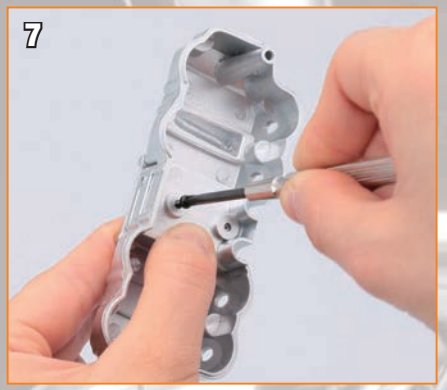
5

Placez la coque du reniflard supérieure sur la partie basse, dans les deux trous.

6

Vérifiez que les deux pièces sont bien assemblées et rien ne dépasse, comme sur la photo.

7



Tournez le couvre-culasse en tenant bien l'assemblage. Serrez une vis A dans le trou central.

8

La première vis tient l'assemblage, et vous pouvez alors serrer la vis dans l'autre trou. Serrez alternativement et complètement les deux vis.

Résultat final

Si la surface de la roue est sale

Si la roue est salie ou n'est pas très brillante vous pouvez utiliser du dissolvant pour retirer la saleté et la faire briller.

Utilisez un coton tige pour étaler le dissolvant sur les parties sales. Restez toujours dans un environnement aéré.

Retirez les saletés avec un mouchoir en papier.

Étape 3

La roue avant et les compteurs

Pièces fournies

2 verres pour les compteurs
Compteur de vitesse
Compteur du tachymètre
2 corps des compteurs
Base des compteurs
2 têtes des compteurs
2 aiguilles pour les compteurs
2 colliers des têtes des compteurs
3 vis (type G), dont une en plus
Pont supérieur
Pneu avan

Outils

Pince
Tournevis Phillips

Préparez

Roue avant (étape 2)

Préparez le pneu

Le pneu avant fourni ici peut être couvert d'un dépôt de calcaire venant du moulage. Nettoyez avec du détergent doux.
La propreté du pneu n'est pas absolument nécessaire, mais il vaut mieux nettoyer avant de fixer la roue à l'intérieur.

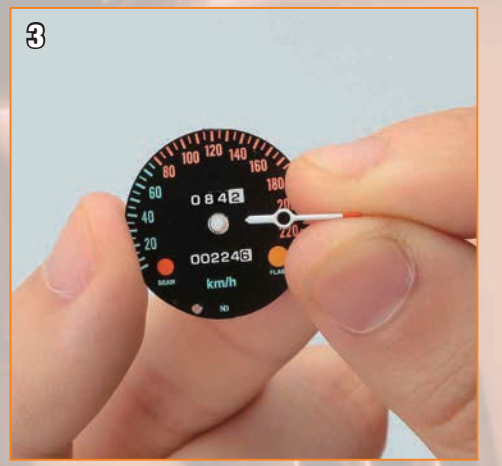
1

Insérez la roue avant (étape 2) entre les côtés intérieurs du pneu avant. Faites jouer le bord du pneu sur l'un des côtés de la jante.

2

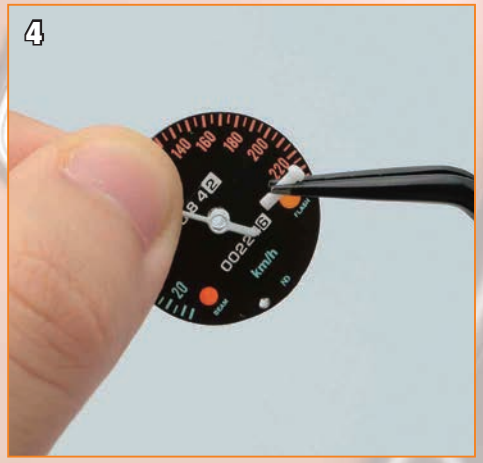
Attaquez-vous à l'autre côté de la jante en tournant la roue et placez correctement le pneu.

3



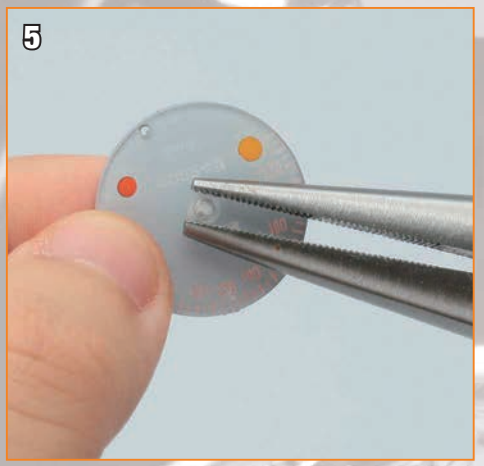
Alignez le trou de l'une des aiguilles et celui au centre du compteur de vitesse.

4



Tenez délicatement l'aiguille en place et insérez l'une des têtes à travers les trous de l'aiguille et du compteur de vitesse.

5

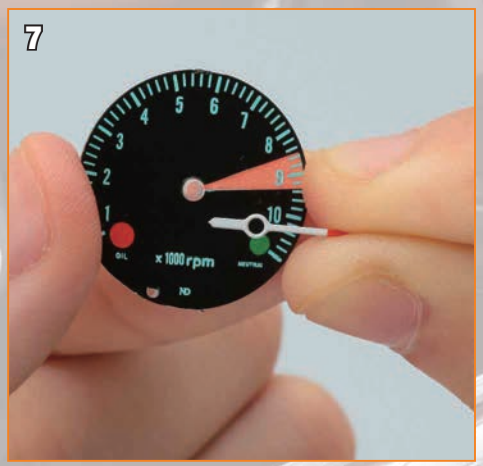


Placez un collier de tête du compteur au bout du saillant derrière le compteur. Attention, toutes les pièces sont fragiles.

6

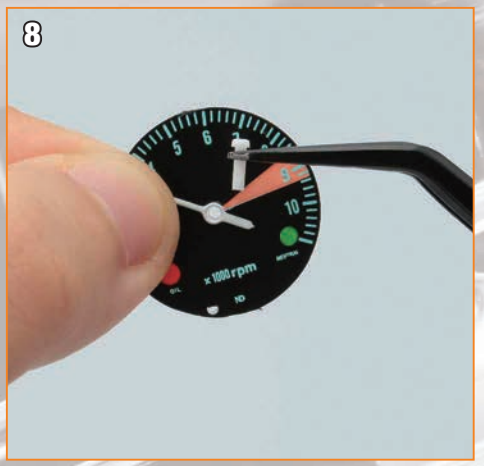
L'aiguille est à présent fixée sur le compteur.

7



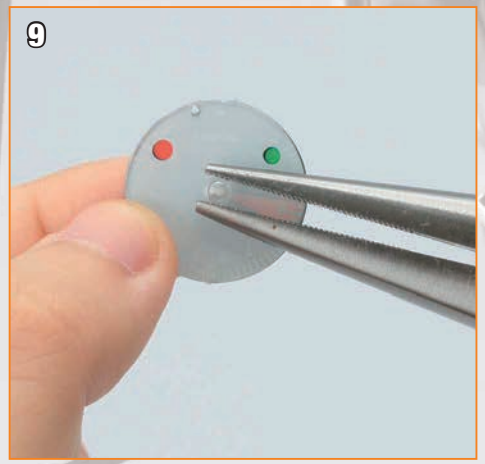
Alignez le trou de l'autre aiguille avec celui du tachymètre.

8



Tenez délicatement l'aiguille en place et insérez l'autre tête à travers les trous de l'aiguille et du compteur.

9



Placez l'autre collier de tête derrière le compteur pour bien fixer l'assemblage.

10

L'aiguille est fixée sur le tachymètre et les deux compteurs peuvent être installés sur la base des compteurs.

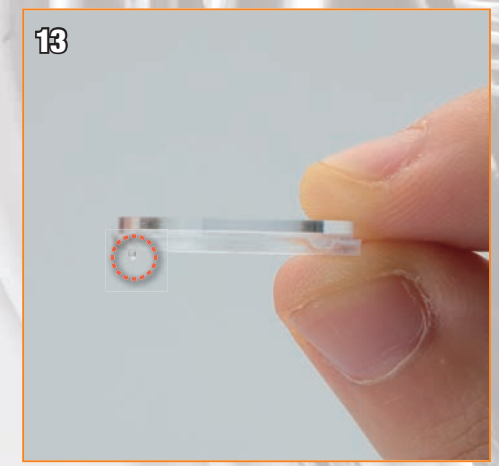
11

Placez le compteur de vitesse à gauche sur la base, en insérant le saillant dans la fente, comme sur l'image.

12

Vérifiez que le compteur ne dépasse pas. Comme il n'est pas fixé encore, il faut le tenir au cours des étapes suivantes.

13

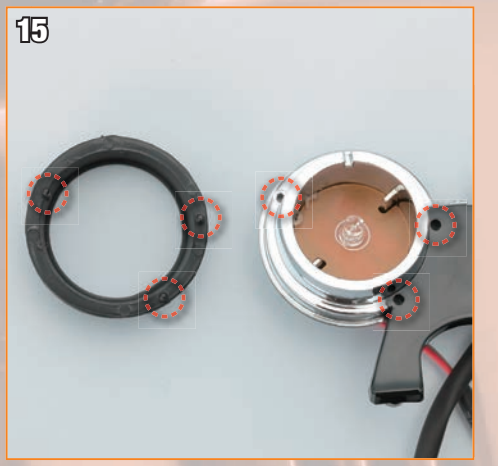


Prenez l'un des verres des compteurs comme sur l'image et repérez le saillant (cercle rouge).

14

Placez le saillant derrière le verre dans l'orifice près du bas du compteur de vitesse.

15



Les cercles rouges indiquent l'alignement des parties postérieures de chaque corps des compteurs avec la base.

16

Placez l'un des corps de compteur autour du compteur de vitesse en alignant bien les trois saillants et les trois fentes de la base.

17

Montez le corps sur le compteur de vitesse à travers les orifices de la base.

18

Répétez les pas 11 à 14 pour le tachymètre et le verre sur le côté droit de la base.

19

Montez le deuxième corps de compteur sur le tachymètre, à travers les orifices de la base.

20

Tenez le pont supérieur comme sur l'image et insérez les saillants derrière la base dans les deux orifices indiqués par les flèches vertes.

21

Vérifiez que les saillants de la base des compteurs sont parfaitement insérés dans les orifices du pont.

22

Faites attention à ne pas rayer la peinture noire de ces parties en les montant.

23

Faites tourner l'assemblage et serrez une vis (type G) dans le trou gauche du pont supérieur.

24

Serrez une deuxième vis (type G) sur le pont supérieur, cette fois dans le trou droit. La base est alors bien fixée sur le pont supérieur.

Résultat final

Étape 4

Le guidon

Pièces fournies

Guidon
2 colliers de serrage supérieurs
2 colliers de serrage inférieurs
7 vis (type A), dont une en plus

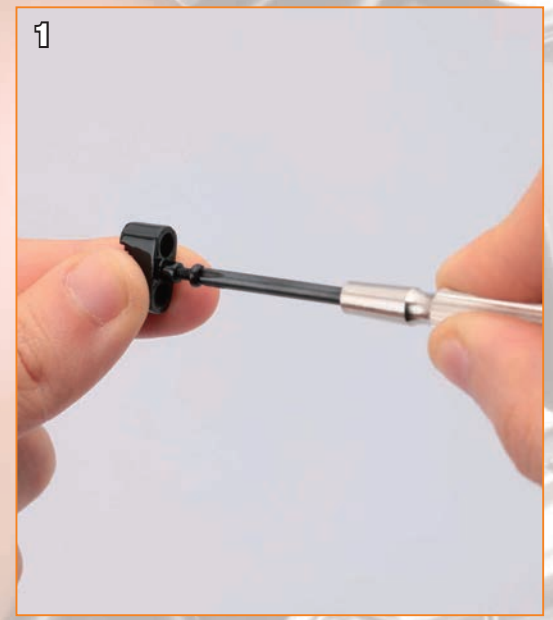
Outils

Tournevis Phillips

Préparez

Le pont supérieur (étape 3)

1



Avant de commencer vous devez créer un pas de vis dans six trous des colliers de serrage du guidon. Comme ils n'en ont pas, cela pourrait vous empêcher de les monter ensuite.

2

Serrez une vis (type A) dans les trous marqués par des cercles rouges sur l'image suivante, sur les colliers supérieurs comme inférieurs. Faites pénétrer les deux tiers de la vis.

3

Les six trous indiqués par les cercles rouges doivent avoir un pas de vis.

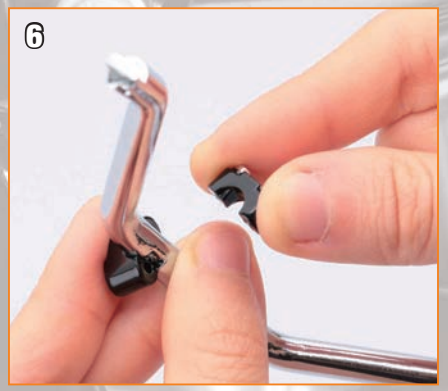
4

Il y a une petite fente à l'arrière des deux encoches du guidon (cercle rouge). Les petits saillants (cercle rouge) des colliers inférieurs viennent s'y loger.

5

Placez l'un des colliers inférieurs dans l'encoche gauche du guidon en alignant le saillant et la fente.

6



Tout en tenant le collier inférieur en place, placez le collier supérieur sur le guidon et alignez-le sur le collier inférieur.

7

Alignez les trous des deux colliers et appuyez sur les pièces.

8

Insérez une vis (type A) dans l'un des orifices du collier inférieur.

Serrez-la pour fixer les colliers mais laissez un peu de jeu.

9

Placez le deuxième collier inférieur dans l'encoche à droite du guidon en alignant le saillant et la fente.

10

Serrez une vis (type A) dans le deuxième trou du collier inférieur. Serrez-la autant que la première et finissez de les serrer l'une après l'autre.

11

Attention!

Assurez-vous d'avoir un tournevis assez fin pour serrer les vis fines des colliers. S'il est trop gros cela peut endommager les vis.

12

Placez l'autre collier supérieur sur le guidon et alignez les saillants et les fentes des deux pièces.

13

Faites tourner l'assemblage et introduisez une vis (type A) dans l'un des orifices du collier inférieur.

14

Serrez une vis (type A) dans le deuxième orifice du collier inférieur. Serrez-la autant que la première et finissez de les serrer l'une après l'autre.

15

Placez les deux saillants sous les colliers inférieurs dans les orifices ronds du pont supérieur (étape 3).

16

Introduisez les saillants dans les fentes et tenez le guidon.

18

Serrez la vis.

Tournez le pont et le guidon comme sur l'image. Insérez une vis (type A) dans le trou droit.

17

Serrez une autre vis (type A) dans le deuxième orifice sous le pont. Le guidon est alors bien fixé à ce dernier.

19

Résultat final

Étape 5

La coque du phare avant

Pièces fournies

Structure du phare avant et coque de la fourche

1

Les clignotants sont fixés à la coque du phare et la fourche par des câbles. Pour monter le clignotant gauche, tenez l'ensemble de la coque gauche et faites passer le câble dans la rainure de la base du clignotant.

2

Les extrémités des clignotants s'encochent dans les trous de la fourche. Le moulage assure que les pièces ne puissent être assemblées incorrectement.

3

Alignez l'extrémité du clignotant et le trou de la coque, comme sur l'image.

Glissez maintenant le câble dans la rainure du clignotant droit.

Montez l'extrémité du clignotant droit dans le trou de la fourche.

Comme sur le gauche (en image), alignez l'extrémité du clignotant droit et le trou de la coque.

Outils

Votre CB750 est dessiné pour être montée avec des pinces et des tournevis Phillips. Ce sont les outils indispensables, mais si vous souhaitez vous simplifier le montage, nous vous recommandons les outils suivants.

1. Tournevis Phillips (gros)
2. Tournevis de précision (fins)
3. Pince courbée
4. Cutter
5. Colle instantanée
6. Pince
7. Pince monseigneur
8. Porte-taraud (2 mm/2,3 mm)
9. Limes métalliques

Colle instantanée

La colle instantanée est très utile pour coller des pièces endommagées. La Superglue standard ou les équivalents sèchent en devenant blanches, ce qui peut nuire à l'apparence du modèle. Il vaut mieux en trouver une qui ne laisse pas de traces blanches.

Porte-taraud

Dans l'étape 4 nous vous demandons de forer un pas de vis dans les colliers de serrage avec les vis fournies. Un porte-taraud peut vous y aider. Les vis de type A de l'étape 4 mesurent 2 x 6 mm, et vous aurez donc besoin d'une mèche de 2 mm pour forer le pas de vis.

Un porte-taraud et deux mèches fines sont idéales pour forer des pas de vis.

Identifiez la bonne taille de la mèche pour chaque trou : elle doit avoir le même diamètre. Insérez la mèche et serrez bien.

Insérez l'extrémité de la clé dans le trou à forer et faites-la tourner lentement. La mèche entrera petit à petit. Gardez le porte-taraud bien droit.

Pas de vis dans l'un des colliers de serrage du guidon, prêt à accueillir une vis.

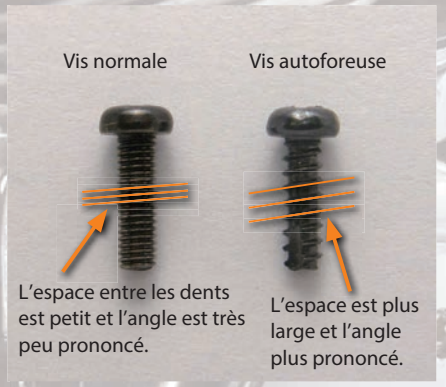
Vis et tournevis

Le tournevis Phillips 1 est le plus utilisé pour ce montage. Essayez toujours d'utiliser un tournevis de la bonne taille, sans quoi vous risquez d'endommager la tête de la vis ou rendre difficile de la serrer ou de la desserrer.

Dans les coffrets de tournevis, les tailles de chacun sont habituellement précisées.

Il vaut mieux avoir pour chaque taille plusieurs tournevis pour plusieurs têtes comme sur l'image. Ils peuvent servir dans diverses situations.

Pour vérifier la taille d'un tournevis, insérez-le dans la tête et tournez doucement vers la gauche et la droite. SI la taille est incorrecte, il ne sera pas bien ajusté. Dans ce cas, essayez avec d'autres jusqu'à ce que vous trouviez le bon.



Vous utiliserez pour ce modèle deux types de vis : la vis normale et la vis autoforeuse. La première est utilisée pour les pièces en métal, et la deuxième pour les pièces en plastique.

Étape 6

La fourche gauche

Pièces fournies

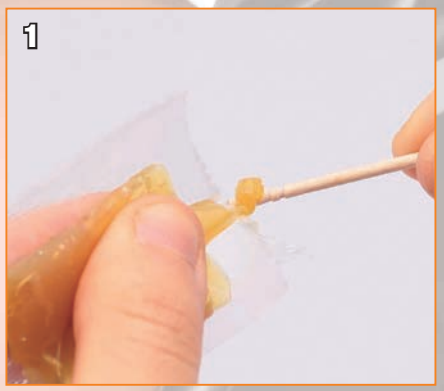
Assemblage de la fourche gauche
Soufflet pour la fourche gauche
Joint spi de la fourche gauche
2 vis (type E)
Tête du boulon de la fourche gauche
Graisse

Outils

Tournevis Phillips 1
Cure-dents ou équivalent

Préparez

Pont supérieur (étape 4)
Coque du phare avant (étape 5)



Faites un trou propre dans la poche de graisse, et graissez l'extrémité d'un cure-dents.

Étalez la graisse autour de la rondelle en plastique noir.

Imprégnez de graisse le trou du tube de la fourche comme sur l'image. Scellez à nouveau la poche de graisse avec du ruban adhésif et placez-la dans un autre sac pour éviter des fuites.

Tenez la fourche (gauche), faites entrer et sortir le tube (droite) afin de répartir la graisse à l'intérieur.

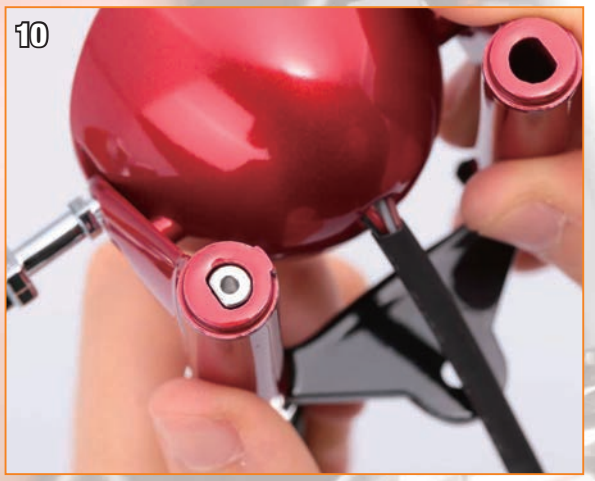
Placez le ressort de la fourche gauche sur le tube et glissez-le jusqu'à la rondelle. Il doit venir se poser juste dessous.

Introduisez dans le tube le joint spi de la fourche gauche. La partie la plus étroite tournée vers le ressort.

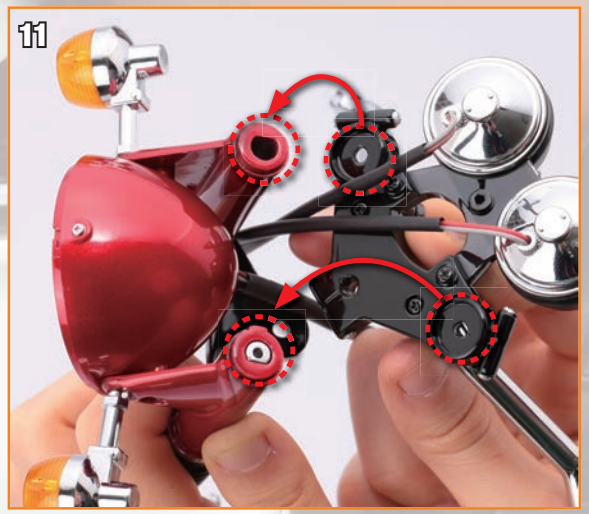
Insérez la partie la plus étroite dans le ressort.

Prenez la coque du phare de l'étape antérieure et faites tourner la fourche gauche pour que l'extrémité plate soit tournée vers vous, de l'autre côté de la coque.

Introduisez l'extrémité de la fourche gauche dans le protecteur de la fourche. Ne prenez pas la fourche par le ressort.



La partie supérieure de la fourche, vue d'en haut, devrait avoir cet aspect. L'extrémité en D dans le trou adapté dans le protecteur de la fourche.



Prenez le pont supérieur (étape 4) et identifiez les deux orifices ronds dessous (cercles à droite). Ils doivent venir correspondre aux orifices sur le haut des protecteurs de la fourche (cercles à gauche), voir flèches.

Alignez les trous sous le pont et ceux sur les protecteurs de la fourche. Faites attention à ne pas coincer les câbles en les laissant derrière.

13

Insérez une vis (type E) dans le trou du pont supérieur, qui doit être juste sur le trou du protecteur de la fourche.

14

Serrez la vis complètement. Peut-être qu'il vous sera plus facile de commencer par créer le pas de vis dans le trou avec un porte-taraud.

15

Lorsque la vis est bien serrée, alignez la tête du boulon de la fourche gauche et l'orifice le plus large du pont.

16

Placez le boulon dans l'orifice du pont supérieur.

Résultat final

Étape 7

La fourche droite

Pièces fournies

Montage de la fourche droite
Tête de vis de la fourche droite
2 vis (type E)
Tête du boulon de la fourche droite
Ressort droit
4 couvercles de la valve

Outils

Tournevis Phillips 1
Cure-dents ou équivalent

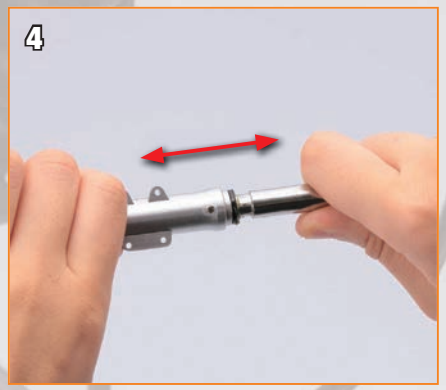
Préparez

Graisse (étape 6)
Coque du phare, fourche gauche et pont supérieur (étape 6)
Protection de la tête du cylindre

Prenez la poche de graisse de l'étape antérieure et graissez l'extrémité d'un cure-dents.

Graissez tout autour de la rondelle noire, là où le tube entre dans le fourreau de la fourche.

Graissez l'intérieur du trou du tube, comme sur l'image. Après, rangez la poche de graisse comme avant.



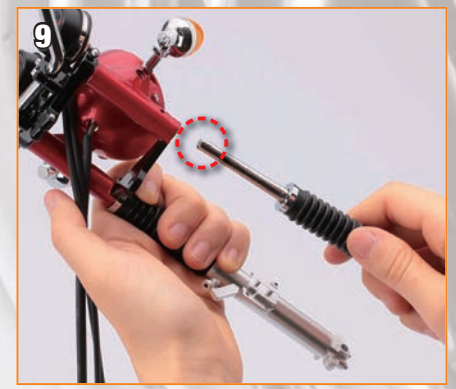
Tenez la fourche droite par le fourreau et faites sortir le tube. La graisse se répand à l'intérieur.

Placez le ressort de la fourche droite sur le tube et faites-le glisser jusqu'à ce qu'il se pose sous la rondelle noire.

Placez la tête de boulon sur le tube, l'extrémité la plus fine tournée vers le ressort.

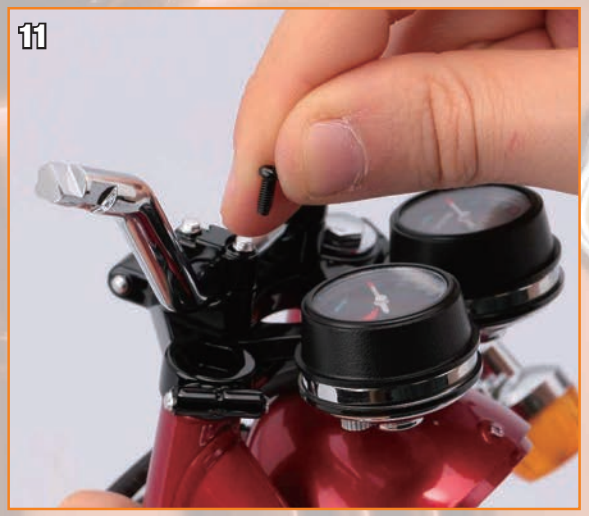
Enfoncez la tête de boulon jusqu'au bout du ressort.

Prenez la coque du phare, la fourche gauche et le pont supérieur de l'étape antérieure.



Faites tourner la fourche droite et placez l'extrémité plate à l'opposé de la coque du phare.

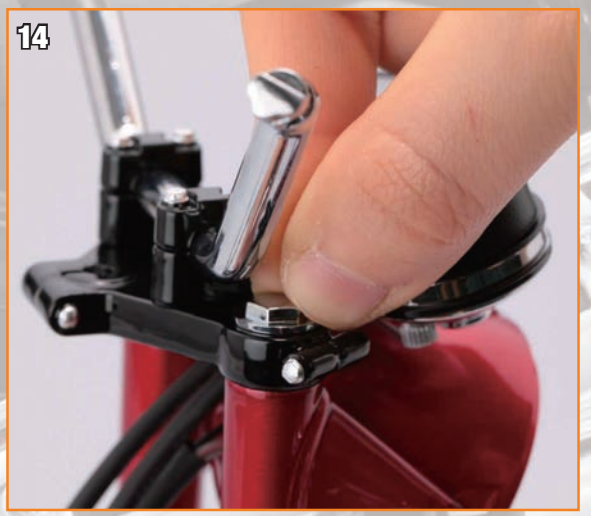
Introduisez l'extrémité de la fourche droite dans la coque jusqu'à ce qu'elle s'y assemble. Il se peut que vous ayez besoin de la faire tourner un peu afin de d'aligner correctement les extrémités.



Placez une vis (type E) dans le trou du pont supérieur. Peut-être que vous préférerez d'abord y serrer une vis avec le porte-taraud.

Serrez la vis complètement.

Une fois la vis complètement enfoncée, alignez la tête de boulon de la fourche droite et le trou le plus large du pont.



Placez-y le boulon.

15

Prenez la coque de la culasse de l'étape 2.

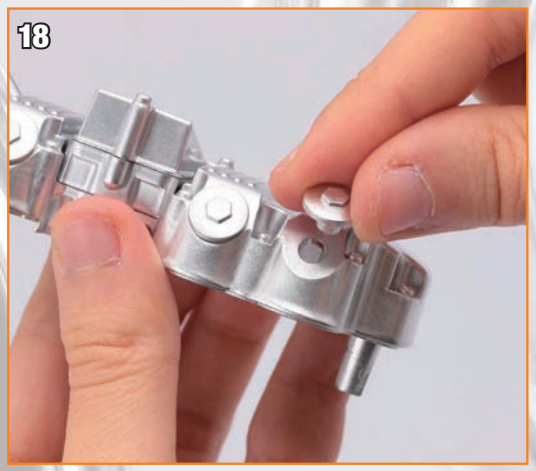
16

Tenez un des couvercles des valves sur le trou au bout de la coque de culasse. La partie supérieure du renifleur doit être tournée vers vous.

17

Appuyez sur le couvercle de valve dans le trou jusqu'à ce qu'il soit bien assemblé.

18



Faites-en autant avec les trois autres couvercles.

Résultat final

Vis

Plusieurs tailles et types de vis sont utilisés au cours de ce montage. Elles peuvent sembler quasi identiques, et il faudra faire attention à les distinguer à l'aide du tableau ci-dessous à droite. L'idéal est de conserver chaque type de vis dans un petit sachet en plastique étiqueté, ou dans un récipient, afin de les trouver facilement et d'éviter qu'elles se mélangent.

Vis normales et autoforeuses

La différence entre les vis normales et les autoforeuses a été rappelée dans l'étape 5. La différence principale est l'écartement du filetage : sur une vis normale l'écartement est moindre que sur la vis autoforeuse. Le filetage plus serré permet de mieux unir la vis dans le matériau dans lequel on la fixe. La vis autoforeuse doit tarauder le trou, ce qui demande un filetage plus lâche et un angle plus prononcé. Elles sont utilisées ici pour les pièces en plastique.

Une vis normale (gauche) et une vis autoforeuse (droite).

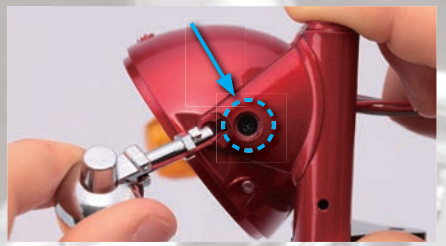
La coque des compteurs étant en plastique ABS, nous utilisons des vis autoforeuses pour la fixer.

Le pont supérieur étant en fonte, nous utilisons une vis normale pour le fixer.

Tête bombée *versus* tête troncoconique (plate)

Les vis ont des têtes différentes et différents types de filetage. La photo ci-dessous à gauche montre une vis à tête bombée, et à droite à tête troncoconique. Les vis bombées sont utilisées lorsque la tête reste au ras ou en dessous de la surface de la pièce qu'elle fixe (ci-dessous à droite). La fixation est plus forte. Ces têtes restent souvent invisibles. Les vis à tête troncoconique (ou plate) sont utilisées sur des pièces trop fines pour les vis à tête bombée, ou bien lorsque la vue de la vis est recherchée.

La tête bombée (gauche) et troncoconique (droite).



Un exemple d'utilisation d'une vis à tête bombée.

Liste de vis

Type	Vis	Tête	Talle (largeur × hauteur)	Couleur
A	Normale	Plate	2 × 6 mm	Noire
B	Normale	Plate	2 × 5 mm	Noire
C	Normale	Hexagonale	2 × 5 mm	Argentée
D	Normale	Plate	2 × 5 mm	Noire
E	Normale	Plate	2,3 × 6 mm	Noire
F	Normale	Hexagonale	2 × 5 mm	Argentée
G	Autoforeuse	Plate	2 × 5 mm	Noire
H	Normale	Plat	2 × 5 mm	Noire
I	Autoforeuse	Plate	2 × 5 mm	Noire
J	Autoforeuse	Plate	2,3 × 6 mm	Noire
K	Normale	Hexagonale	2 × 3 mm	Argentée
L	Normale	Hexagonale	2 × 3 mm	Argentée
M	Normale	Plate	2 × 5 mm	Argentée
N	Normale	Plate	2 × 6 mm	Argentée
O	Autoforeuse	Plate	2 × 5 mm	Argentée
P	Normale	Plate	2 × 5 mm	Noire
Q	Normale	Hexagonale	2 × 5mm	Argentée

Altaya
MODEL SPACE™
by PLANETA DeAGOSTINI®
HONDA
750