

## 防衛装備庁仕様書

		1 / 5	
品 件 名	廃棄物の処理 名古屋	仕様書番号	T-CA9-06-0030
		作成年月日	令和 6 年 1 2 月 1 2 日
		作成部課名	プロジェクト管理部 事業監理官（次期戦闘機担当）

## 1 総則

## 1. 1 適用範囲

この仕様書は、プロジェクト管理部事業監理官（次期戦闘機担当）が管理し、三菱重工業株式会社名古屋航空宇宙システム製作所大江工場に保管されている物品の廃棄処分（以下「本作業」という。）について規定する。

## 1. 2 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲において、この仕様書の一部を成すものであり、特に版を指定するもの以外は、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違がある場合には、引用文書を優先するものとする。

- (1) 環境基本法（平成 5 年法律第 9 1 号）
- (2) 循環型社会形成推進基本法（平成 1 2 年法律第 1 1 0 号）
- (3) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律（昭和 4 5 年法律第 1 3 7 号）
- (4) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（昭和 4 9 年政令第 3 0 0 号）
- (5) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則（昭和 4 6 年厚生省令第 3 5 号）
- (6) 資源の有効な利用の促進に関する法律（平成 3 年法律第 4 8 号）
- (7) 資源の有効な利用の促進に関する法律施行令（平成 3 年政令第 3 2 7 号）

## 2 役務に関する要求

## 2. 1 概要

本作業は、プロジェクト管理部事業監理官（次期戦闘機担当）が管理し、三菱重工業株式会社名古屋航空宇宙システム製作所大江工場に保管されている物品を、収集、運搬、解体及び廃棄するものである。

## 2. 2 作業内容

1. 2 項に基づき、2. 3 項に示す物品について、以下の作業を実施すること。

- (1) 2. 4 項における収集作業時間は 1 日あたり 8 時間以内とするとともに、フォークリフトや移動式クレーン等の必要な機材に加え、ハンドリフタ（低床型、フォーク外幅約 5 5 c m、フォーク長さ約 1 m）を準備すること。
- (2) 庁名（防衛省、防衛装備庁等）及び製造会社の銘板等がある場合は、読み取れないような処理をすること。
- (3) 修理若しくは復元が不可能な状態となるよう物理的に破壊すること。また、破壊処理の概要が分かる状況を撮影し、検査実施前に提示後、提出すること。
- (4) 記憶媒体については、穿孔等により物理的破壊を行うこと。  
なお、破壊場所は、可能な限り、官が立ち会う引渡場所とする。
- (5) 2. 2 項 (2)、(3) 及び (4) のとおり解体した後、廃棄すること。

(6) 4. 1項のとおり提出書類等を提出すること。

2. 3 引渡物品

別表第1及び別表第2のとおり。

2. 4 引渡場所

三菱重工業株式会社名古屋航空宇宙システム製作所大江工場（愛知県名古屋港区大江町10番地）

2. 5 引渡時期

引き渡し時期は令和7年1月20日を基準とし、細部は契約後、官と調整すること。

3 検査

(1) 2. 2項(1)について、官の立会いのもと実施する。

(2) 2. 2項(5)について、表1番号3により実施する。

4 その他の指示

4. 1 提出書類等

提出書類等は表1のとおりとする。

表1 提出書類

番号	名 称	数量	提出時期	提出場所	備 考
1	産業廃棄物管理票A票	1部	廃棄物品受領時	防衛装備庁 プロジェクト管理部 事業監理官 (次期戦闘機担当)	
2	産業廃棄物管理票B2票	1部	運搬終了時		
3	産業廃棄物管理票D票	1部	検査実施前		
4	産業廃棄物管理票E票	1部	最終処理終了時		
5	廃棄記録集	1部			

4. 2 その他

(1) 2. 2(1)以外に、作業に必要な車両、重機、器材類については、契約相手方において準備すること。

(2) 引渡場所での物品の搬出及び車両の運行中に施設、機材等に損傷等を与えた場合は、速やかに官及び引渡場所管理者へ報告するとともに、契約相手方の責任において現状を復すること。

(3) 本作業を実施するに当たり、詳細にわたり官及び引渡場所管理者と密接な関係を保ち、それぞれの規則を遵守し良好な結果が得られるように努めること。

(4) この仕様書について疑義が生じた場合は、速やかに官と協議するものとする。

## 廃棄対象物品

## 廃棄物品の材料重量内訳

整理 番号	品名	荷姿	個数	寸法 (L×W×H) [cm]	素材ごとの概算質量[kg]						
					鉄	金属	電子 部品	プラ スチ ック	ゴム	木材	ダンボ ール 又は ワイワ ール
1	将来戦闘機用小型熱移送システムの研究試作のうち熱収支管理装置のうち熱収支管理コントローラ	ダンボール	1	160×220×60		5	5	3			1
2	将来戦闘機用小型熱移送システムの研究試作のうち熱収支管理装置のうちVCS 供試体コントローラ	ダンボール	1			15	15	9			4
3	将来戦闘機用小型熱移送システムの研究試作のうち熱収支管理装置のうちデータ記録装置	ダンボール	1			10	10	6			3
4	将来戦闘機用小型熱移送システムの試験用器材のうち熱負荷模擬装置	ダンボール	1	90×130×40 (ダンボール)		40	9	1			5
5	将来戦闘機用小型熱移送システムの試験用器材のうち燃料模擬装置	裸、ダンボール	1	910×480×320		8500	450	50			10
6	将来戦闘機用小型熱移送システムの試験用器材のうち支持架台	裸	1	70×60×10		40					
7	将来戦闘機用小型熱移送システムの試験用器材のうち排気装置	ダンボール	1	30×40×20		5		1			1
					総重量：9198[kg]						



整理 番号	品名	荷姿	個数	寸法 (L×W×H) [cm]	素材ごとの概算質量[kg]								
					鉄	アルミ	プラス ティック	ダン ボール	電線	電子 部品	布	混合 材	
11	SLIPPER	番号9に組込	-	-									
12	BRACKET	番号9に組込	-	-									
13	SEAT LOCK ASSY	番号9に組込	-	-									
14	先進技術実証機(その2)の研究試作の提出品のうち全機リグ試験供試体-フライト・シミュレーション器材のうち模擬コックピット	裸	1	200×300×120	280	130	10		20	20	1	4	
15	先進技術実証機(その2)の研究試作の提出品のうち全機リグ試験供試体-フライト・シミュレーション器材のうち模擬コックピット計装	番号14に組込	-	-									
16	先進技術実証機(その2)の研究試作の提出品のうち全機リグ試験供試体-フライト・シミュレーション器材のうち模擬コックピット機器間ケーブル	裸	1	1×30×30	0.0	0.0	0.0		0.1				
17	先進技術実証機(その2)の研究試作の提出品のうち全機リグ試験供試体-フライト・シミュレーション器材のうち装置接続機器間ケーブル	番号14に組込	-	-									
18	先進技術実証機(その2)の研究試作の提出品のうち全機リグ試験供試体-フライト・シミュレーション器材のうちその他構成品	ダンボール	8	110×70×100	4	2	1	6	1				
総重量 : 767.1[kg]													