

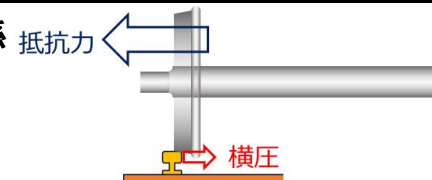
輪軸組立作業の点検結果について

2024年9月30日
東日本旅客鉄道株式会社

1 関東運輸局指示にもとづく点検結果

	2008	2017.3	2019	現在
在来線 (東京総合車両センター)	記録の書き換え可否 (書き換えていたもの)	可能 のべ1,187本	管理者によるチェックへ方法変更	電子チェックリストの導入により不可
	圧入力値が規定の範囲外の輪軸			
	上限値を上回るもの		46本	順次交換 → 0本
	下限値を下回るもの		4,842本	定期検査時に交換 → 76本
	安全上の判断	しめしろ管理		
		車輪内面距離寸法の測定		
		圧入力値と横圧の関係※		
在来線	記録の書き換え可否	チェック方法や写真貼付により不可		
	圧入力値が規定の範囲外の輪軸	なし (0本)		
新幹線	記録の書き換え可否	圧入プレス機に自動的に記録されるため不可		
	圧入力値が規定の範囲外の輪軸	なし (0本)		

※圧入力値と横圧の関係



2 再発防止策

- (1) 2017年3月に東京総合車両センターでの車輪圧入作業を是正
- (2) 2018年6月に当該圧入プレス機を取替えを実施
- (3) 2019年より電子チェックリストを導入
圧入プレス機に表示された圧入力値及び圧入力曲線の写真をチェックリストに取り込み、管理者等で記録を確認

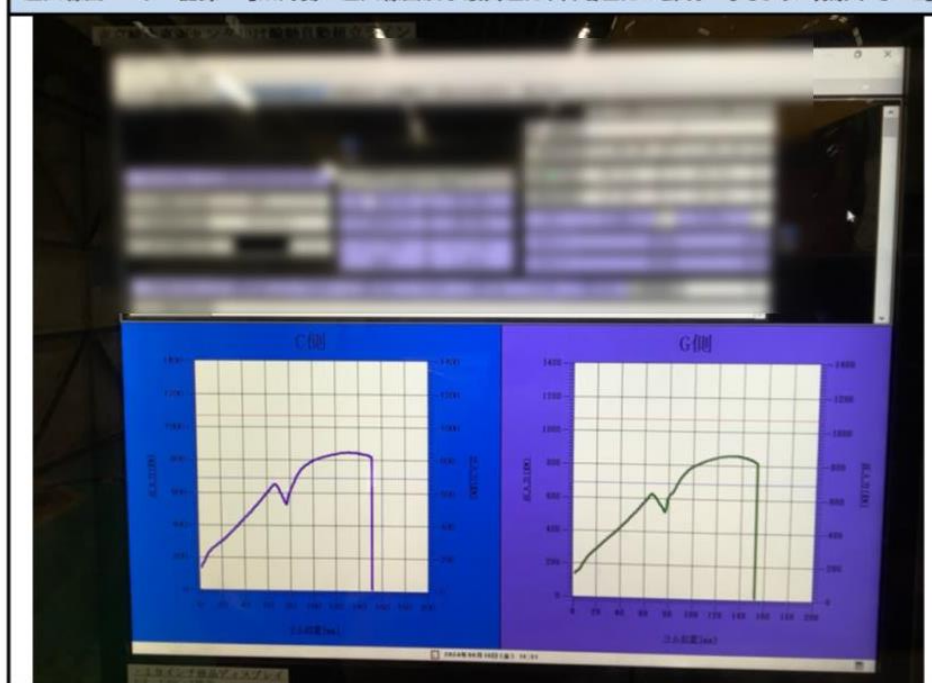
2017年3月以降、輪軸組立作業は適切に実施している

車輪圧入記録表

作業者氏名

作業年月日 2024/08/16

圧入線図モニター記録 【※両側の圧入線図及び最高圧力、終端圧力が鮮明に写るように撮影すること】



車輪内面距離 (mm)

990.4

※手計での測定の際はその値を入力すること。

写真を取り込んだチェックリストの例