

切削旋削加工モデル

TDS TDS-200

TDB TDB-200



TDS-200

ワンチャッキングで、MAX3,000min⁻¹の旋削加工とポジショニングによる切削加工を可能に。
省人化・自動化、加工効率向上に貢献します。

仕 様

単位：mm

		TDS-200		TDB-200R,F	
傾斜角度		-100° ~ +10°		-100° ~ +10°	
テーブル直径		φ90		φ90	
0°時テーブル上面高さ		325		325	
90°時センターハイト		225		225	
センター穴	口元 貫通	φ20		φ20	
モーター形式		回転軸 TSUDA-01	傾斜軸 Dis120/600-230-B	回転軸 TSUDA-01	傾斜軸 (BallDrive) αis4
スケール形式		αiCZ512A		αiCZ512A	
総減速比		1/1		1/1	
テーブル最高回転数	min ⁻¹	3,000		3,000	
クランプ方式		空圧		空圧	
クランプトルク (空圧0.49Mpa投入時)	N・m	400		400	
製品質量	kg	195		180	
許容積載質量	0° (水平時)	50		50	
	0° ~ 90° (傾斜時)	50		50	
傾斜可搬 モーメント	W×L	—		57	
許容切削能力 (テーブルクランプ時)	F	2,940		2,940	
	F×L	400		400	
	F×L	500		500	
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	0.3		0.3	

CE対応機種

注) 導入にあたり、冷却用オイルコンをお客様にてご準備ください。

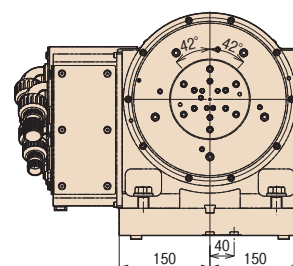
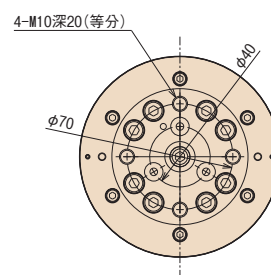
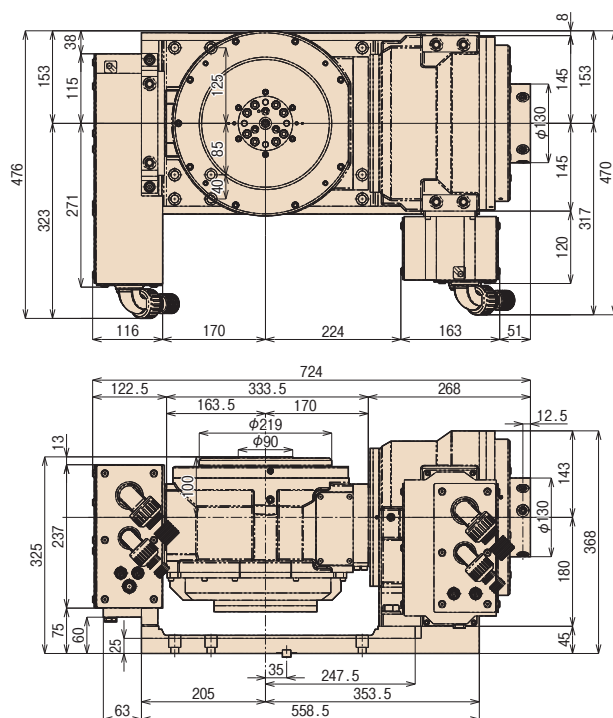


TDB-200R,F

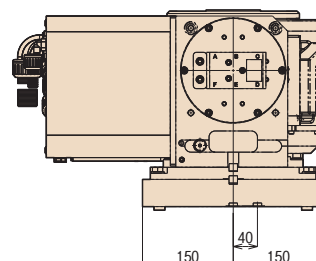
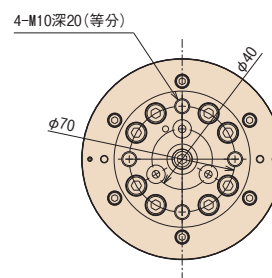
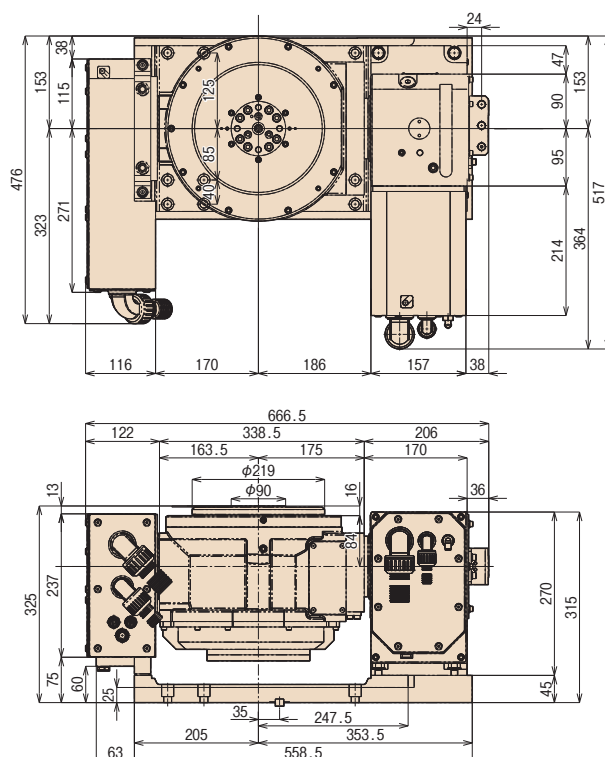
寸法図

単位:mm

TDS-200



TDB-200R,F



注) 上記外觀寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きく異なることがあります。

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B
RNCV-B

RWB

RWB-K
RNCK

RCB

RCH
RNC

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

マルチスピンドル
TWM

RDS

RTV
RTT

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料