



Gien

岐垣鋼業株式会社
<http://gienmw.com>

GIEN
GIEN Machining assured quality and reliable service

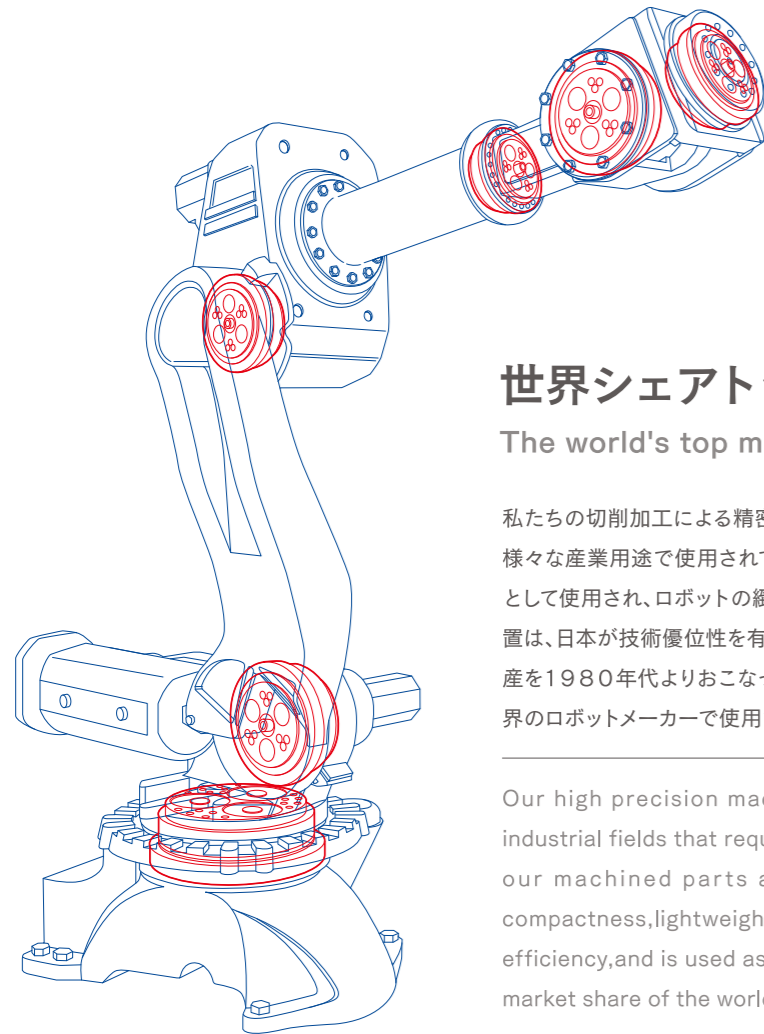
ABOUT GIEN
岐垣鋼業とは

確立された組織体制が生む、 確かな品質。

GIEN Machining assured quality and reliable service

私たちは、精密切削加工による機械部品メーカーとして、加工技術を駆使し信頼性の高い部品の開発・量産を目指し続けています。お客様製品の性能向上、開発スピードアップあるいはコスト低減といった面を、加工サービスによりサポートいたします。これまで培ったエンジニアリング力を高め、お客様の製品価値向上と、社会貢献度の高い企業を目指し挑戦し続けてまいります。

As a supplier of CNC machining components, GIEN strives to develop innovative and reliable components to meet the needs of our customers based on our expertise in machining techniques. GIEN offers machining services that result in high-quality, cost-effective components delivered with dependability. We are continuously refining our techniques and using them to add value to the products of our customers.



世界シェアトップを誇る、ロボット用部品。

The world's top manufacturer of robotic gearboxes' parts

私たちの切削加工による精密部品は、高精度、高耐久が要求される機械装置の機能部品として様々な産業用途で使用されています。例えば、産業用ロボットの精密減速機は、ロボットの関節として使用され、ロボットの緻密な動作を実現すると同時に力強さを生み出す装置です。この装置は、日本が技術優位性を有する産業分野の一つで、当社はその減速機の機能部品の開発・量産を1980年代よりおこなっております。減速機はお客様であるNABTESCO社を通して全世界のロボットメーカーで使用されており、その世界シェアは60%に達しています。

Our high precision machined parts are used as functional parts in various industrial fields that require high precision and high durability. In the Robot fields our machined parts are mounted on NABTESCO's Gearbox. It offers compactness, lightweight design, high positioning accuracy, high rigidity and high efficiency, and is used as joints for Industrial Robots. The Gearbox boasts a 60% market share of the worldwide market.



MACHINING SERVICES

機械加工事業

複雑化・高精度化に応える 技術とサービス。

High precision machining techniques and services

精密機械加工部品に対するお客様要求は、年々より複雑化・高精度化しております。私たちは、このような最新の技術要求にチャレンジし、品質や機能性を更に高めるとともに、より効率的な生産体制を追求し、お客様製品の市場競争力を高めるお手伝いをさせていただきます。
※コスト・品質の向上を図るため、素材や図面をお客様とご一緒に検討させていただくことも可能です。

We are constantly evaluating the latest machining technology to offer customers the best parts for their products' needs. Additionally, our machining department is dedicated to product manufacturing that maximizes quality and efficiency while minimizing production cost and lead time.



取引産業と製品ライン Industries Served and Product Line

取引産業 Industries Served

産業用ロボット減速機
Gearbox for Industrial Robot

風力発電駆動装置
Drive Unit for Wind Turbine

船舶用デッキクレーン用油圧ポンプ・モータ
Hydraulic Pump Motor for Deck Crane

商用トラック駆動部品
Drive Unit for Truck

製品ライン Product Line

クランク軸、ケーシング
Crankshaft, Casing

シャフト、モーターフランジ
Shaft, Motorflange

フランジ、ケーシング
Flange, Casing

ブラケット、ハブ
Bracket, Hub

技術と品質 Techniques and Quality

複合機による高精度化

High Precision Turn-Mill Center Machining Technique

市場から求められる最終製品への性能要求の高まりにより、その部品自体への形状要求、精度要求も高度化しています。当社では複合加工機を活用し、ワンチャッキングにより複数工程を一括加工することで、形状対応とその高精度化を図っております。

Responding to performance demand of end products in the market, our parts are becoming increasingly complex in configuration and more precise. We are constantly refining our turn-mill center techniques to improve parts precision. By merging multiple operations into one, we are eliminating set-up time, reducing operations, enhancing parts precision and greatly increasing capabilities for complex configuration.

最新の偏心量制御加工

Advanced Eccentric Machining Technique

NC制御による最新の偏心量可変式コレットを活用し、同一ワーク内で複数の偏心量をもつ製品加工にも対応しております。またこれにより大幅な精度向上を図っております。

We can machine some different eccentric cams to an entire workpiece by using the advanced numerical control eccentric chucks in a single set-up without having to re-chuck. This greatly increases precision.

独自の立型旋盤活用技術

Unique Vertical Turning Machining Technique

最終製品である産業用ロボットの位置精度、耐久性能、効率性能に応える機能部品の加工技術開発のために、長年にわたりロボット部品に特化した旋盤加工技術を培ってきました。今ではその独自の加工治具と加工法案を応用し、高い真円度を必要とする様々な産業用途部品の旋盤加工を行っております。

We have been continuously refining our turning techniques to add value to the robotic parts. Now, these turning techniques and machine tools have been used in many types of high precision parts in various industrial fields with great results.

品質管理体制

Quality Management

私たちは、ISO9001をプラットフォームとした品質体制を確立し、業務品質と製品品質の改善を続けております。

We maintain ISO 9001 certification as a platform for our comprehensive quality management. We are committed to continuous improvement in all aspects of our operations.

ORDER PROCESS

発注から納品までの流れ

1

要求事項確認

Determination of requirements related to the product

お客様要求事項
を図面・仕様書
もとに確認

2

生産・検査体制準備

Planning of product realization

品質管理書類、測定機
器、管理体制を準備

3

初品加工

Prototype manufacture

初品の製作・測定
・記録を実施

4

初品納入

Prototype delivery with inspection data

お客様の初品基準に
従い、初品に測定デー
タを添付し納入

5

初品合否判定

Customer's judgement and acceptance

お客様からの
合格判定

6

量産加工

Start of mass production

量産を開始し、品質管
理書類に基づいた工
程内検査と記録を実施

7

製品納入

Product delivery with inspection data

製品へ検査表
を添付し納入

私たちの夢は、未来への貢献。

Our measure is contribution to the future

デジタル時代の今日ですが、私たちの生活の多くは、高度なハードウェアにより支えられています。私たちは、精密機械部品の開発・量産を通し次世代産業へ積極的に関与し、お客様およびステークホルダーの皆様と共に、より快適な社会と環境づくりへの貢献を目指しています。

Although the global economy has moved into the digital age, every day we are reminded that the conveniences of our life are dependent not only on the software industry but also on the hardware industry. Our high precision machining industry takes this responsibility seriously and we are committed to working closely with customers and other stakeholders to make a more comfortable environment and society.



産業貢献 Industries Served

私たちは、風力発電・太陽光追尾などの環境製品や、ロボットなどの人的負荷軽減製品等といった次世代産業部品の開発・量産に積極的に関与しています。

We have been actively involved in next-generation products such as wind turbines, solar tracking systems, and industrial robots. Our products and measures have contributed to environmental sustainability.

環境貢献 Environment

工場のランニングコストと、環境負荷低減のため、290kwの太陽光モジュール、断熱外壁パネル、その他省エネ機器を積極的に導入しております。

We installed energy saving machines and 290kw solar panels*. They help us reduce our factory running cost and promote environmentally-friendly. *The system reduces CO2 emissions by 90 tons a year.

人材育成 Learning and Development

私たちは、技能検定受験や社内外での教育によるスキルアップを通し、メンバーが個人としてまた企業人として成長し、自己実現できる環境づくりを目指しています。

We provide an atmosphere that allows employees to achieve their personal and professional aspirations through internal and external training courses.

LOCATION アクセス



浅西工場 Asanishi Plant

〒503-0945 岐阜県大垣市浅西3丁目22-8
Tel. 0584 89 7121 / Fax. 0584 89 7603

22-8 Asanishi 3-chome, Ogaki, Gifu-Pref, 503-0945 Japan
Tel. +81 584 89 7121 / Fax. +81 584 89 7603



養老工場 Yoro Plant

〒503-1335 岐阜県養老郡養老町宇田1172-1
Tel. 0584 33 1417 / Fax. 0584 47 7099

1172-1 Uta Yoro-cho, Yoro District, Gifu-Pref, 503-1335 Japan
Tel. +81 584 33 1417 / Fax. +81 584 47 7099

企業概要

社名 岐垣鋼業株式会社

設立 1948年2月12日

代表者 代表取締役 井田 宇洋

事業内容 精密機械部品の製造・販売事業

取引先産業 ロボット減速機／船舶用クレーンモーター
風力発電駆動装置／自動車部品等

主要顧客 旭メタルズ株式会社
株式会社 IHI 回転機械エンジニアリング
株式会社 小松製作所
大洋商事株式会社
中央可鍛工業株式会社
ナブテスコ株式会社
松巳鉄工株式会社
(敬称略 50音順)

事業所
 □浅西工場（東工場） 敷地面積：2,584㎡
 □本社工場（西工場） 敷地面積：6,065㎡
 〒503-0945 岐阜県大垣市浅西3丁目43番1
 TEL. 0584-89-7121 FAX. 0584-89-7603
 □養老工場 敷地面積：7,139㎡
 〒503-1335 岐阜県養老郡養老町宇田1172-1

沿革

1945 岐阜県大垣市で製釘業者として創業

1948 岐垣鋼業株式会社設立
同時に機械加工業へ業種転換

1981 産業用ロボット減速機械部品の製造開始

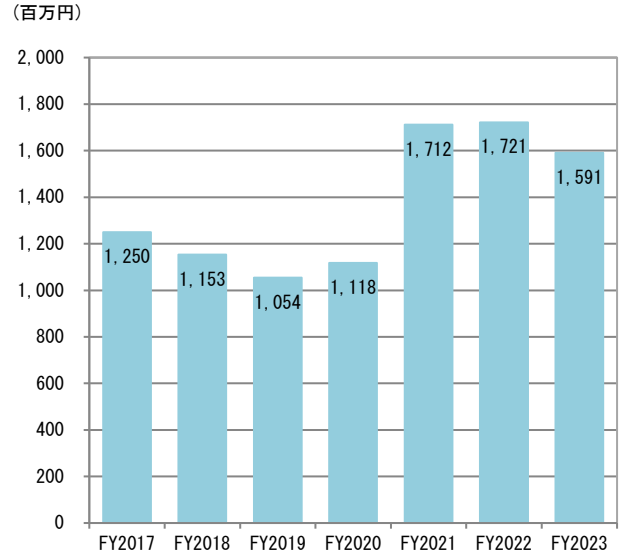
2010 浅西工場 ISO 9001 認証取得（2020年自主運用に移行）

2013 養老工場操業開始

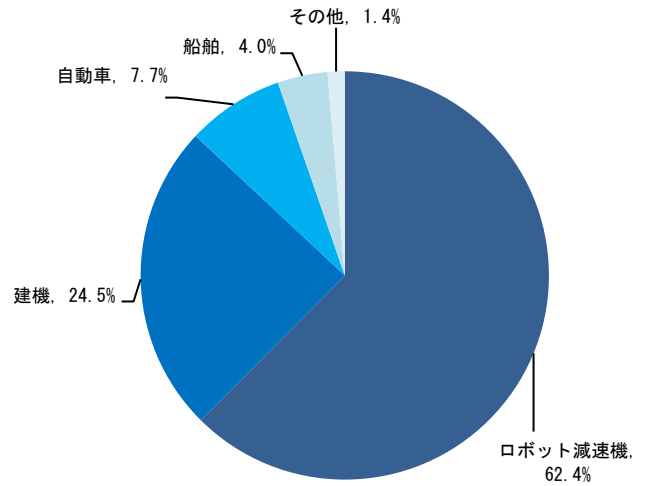
2016 養老工場 ISO 9001 認証取得（2020年自主運用に移行）

2018 ISO 9001:2015 & JIS Q 9100:2016 認証取得

売上高推移



取引産業売上構成



事業運営体制



Corporate Profile

Trade Name GIEN Machine Works, Inc.
Established February 12th 1948
President Takahiro Ida
Services Manufacturing for Precision Machinery Parts
Industries Served Robotic Gearboxes, Automobile Parts, Wind Turbines, Deck Cranes
Customers Asahi Metals Co., Ltd.
 CHUO MALLEABLE IRON CO., LTD.
 IHI Rotating Machinery Engineering Co., Ltd.
 Komatsu Ltd.
 MATSUMI Co. Ltd.
 Nabtesco Corporation
 TAIYO SHOJI Co., Ltd. (Alphabetical Order)
Asanishi Plant 43-1 Asanishi 3-chome,
 Ogaki, Gifu-Pref, 503-0945 Japan
 TEL. +81-584-89-7121 FAX. +81-584-89-7603
 Area : 93,063 sq. ft.
Yoro Plant 1172-1 Uta Yoro-cho,
 Yoro District, Gifu-Pref, 503-1335 Japan
 TEL. +81-584-33-1417 FAX. +81-584-47-7099
 Area : 76,800 sq. ft.

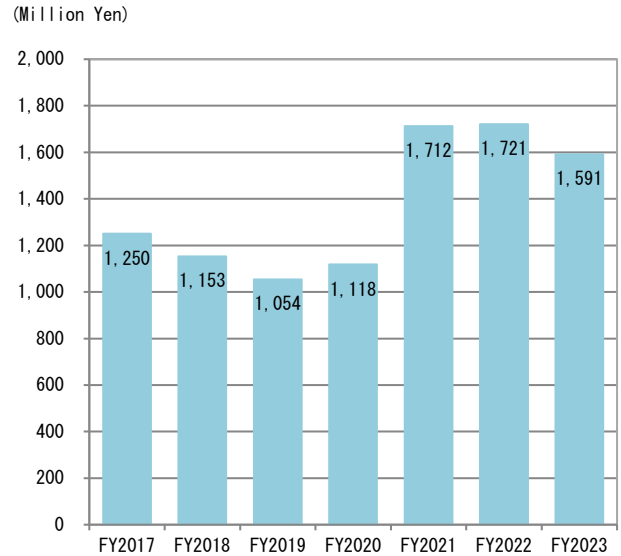
History

1945 We began our first operations as a small company with 5 employees making various types of nails.
1948 We officially established our company in Ogaki, Gifu Prefecture, making machinery parts.
1981 We began to develop and manufacture precision machined parts for gearboxes used in building industrial robots.
2000 We built a new plant and started a 2nd division.
2010 Asanishi Plant became ISO 9001 certified.
2013 We opened a new plant in Yoro.
2016 Yoro Plant became ISO 9001 certified.
2018 We has achieved the ISO 9001:2015 & JIS Q 9100:2016 certification.

Operating Structure



Changes in Sales



Composition of Industries Served

