

ヒラサワ機工株式会社  
会社案内  
Company Profile



ヒラサワ機工株式会社

本社 〒399-4117 長野県駒ヶ根市赤穂3310番地  
TEL:0265-81-1818 FAX:0265-81-1819  
中部営業所 〒441-1231 愛知県豊川市一宮町栄143番地

わが社は、スピードの変化に機敏に対応する生産技術力と、ミクロンを保証する管理技術力をもって、お客様のニーズに応え“超”を目指し極限に挑戦します。



特殊切削工具から金型プレス部品の設計・製作まで行い、お客様のニーズに対応します。また、グローバルに調達を行い、タイムリー且つ適正価格にてお客様にお届けします。

## 事業内容

### 特殊切削工具

新規製作及び再研磨加工に対応します。被切削材に合ったPCDや超硬材種の選定やコーティングを提案します。



### プレス金型部品



電子部品にて培ったノウハウを生かした高度な金型部品に対応します。また製品の抜き素材に合った材料やコーティングを提案します。

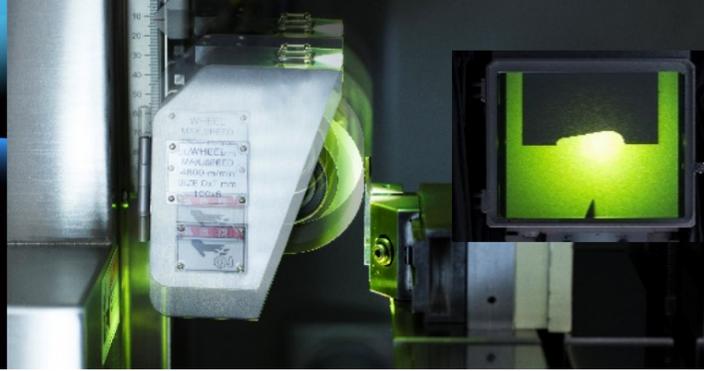
## 設備一覧

### 設備一覧

設備名	設備詳細	台数
工具研削盤	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高精度CNC小径工具研削盤/CNS2</li> <li>・高精度CNC小径工具研削盤/CNS3</li> <li>・NC工具研削盤/CNV-50</li> <li>・万能研削盤/C-40</li> <li>・NC工具研削盤/TGR200</li> </ul>	1台 1台 3台 9台 3台
		計17台
平面・成型研削盤	<ul style="list-style-type: none"> <li>・CNC平面研削盤/WING-ACE等</li> <li>・CNC平面研削盤/MEISTER-G3</li> <li>・平面研削盤/SG-45 II</li> </ul>	5台 2台 2台
		計9台
円筒研削盤	<ul style="list-style-type: none"> <li>・CNC円筒研削盤/NP3+</li> <li>・CNC円筒研削盤/CNC148P4</li> <li>・円筒研磨機/GE4-i</li> <li>・円筒研磨機/G32</li> </ul>	1台 2台 1台 3台
		計7台
倣い研削盤	<ul style="list-style-type: none"> <li>・CNC光学式精密倣い研削盤/GLS-150GL</li> <li>・CNC光学式精密倣い研削盤/GLS-680H</li> <li>・CNC光学式精密倣い研削盤/GLS-135AS等</li> </ul>	1台 4台 3台
		計8台
ワイヤー放電加工機	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ワイヤー放電加工機(油/細線加工機)</li> <li>・ワイヤー放電加工機/MM500S</li> <li>・ワイヤー放電加工機/MV1200S</li> <li>・ワイヤー放電加工機/FA10</li> </ul>	2台 1台 1台 1台
		計5台
形彫放電加工機	・形彫放電加工機/EDGE1	1台
測定器・その他	<ul style="list-style-type: none"> <li>・画像測定機/IM6225/キーエンス</li> <li>・CNC画像測定機/QV Apex404/ミットヨ</li> <li>・顕微鏡/MF-A1720等/ミットヨ等</li> <li>・測長機/ME-60M/ニコン等</li> <li>・投影機/PJ-H300F等/ミットヨ等</li> <li>・マイクロメーター/MDC25MJ/ミットヨ</li> <li>・拡大鏡/ニコン等</li> <li>・レーザー寸法測定器/LMG D7-307/東京光電子工業</li> <li>・ファイバーレーザーマーカ/MD-F3000/キーエンス</li> </ul>	1台 1台 8台 7台 3台 20台 12台 1台 1台
		計54台

製品ラインアップ

## プレス金型部品

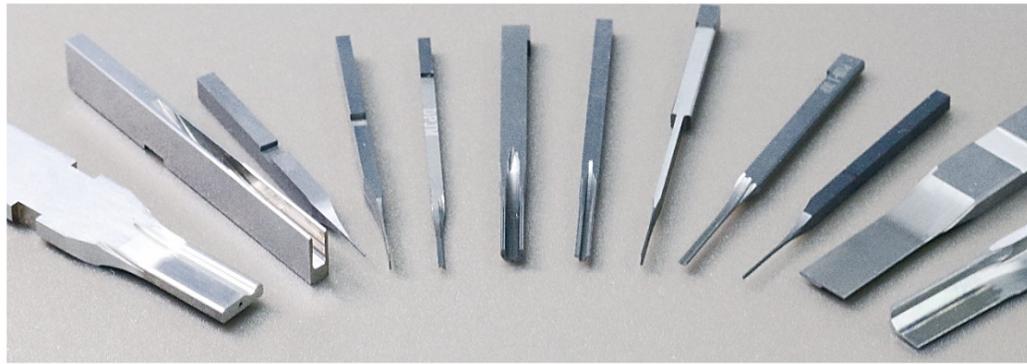


## 会社概要

### 電子金型部品

パンチ最小厚み0.2mm、面粗度Rz0.8s以下、±0.002まで精度保証します

リードフレームやコネクタなどの精密金型に必要とされるパンチ・ダイ入れ子・ストリッパー等金型部品一式加工に対応します。特にパンチ部品は弊社の主力製品で、お客様から高い評価と信頼を頂いています。



### 車載金型部品

製品の抜き素材に合わせて、材料からコーティングまでご提案します

SKD11・SKH51などのスチール素材から超硬素材まで、様々な材質に対応します。また、磨き加工も行い、面粗度Rz0.8s以下の精度を実現します。ワイヤー加工機、倣い研削盤などの機械を選定し金型により適した加工方法でお客様のご要望にお応えします。



### 丸物部品

コーティング後は、±0.0025まで精度保証します

丸パンチ・測定端子まで、様々な丸物部品に対応します。



### 会社概要

#### 会社概要

商号	ヒラサワ機工株式会社
代表者	代表取締役 岩切 康治
所在地	本社 〒399-4117 長野県駒ヶ根市赤穂3310番地  中部営業所 〒441-1231 愛知県豊川市一宮町栄143番地
TEL	0265-81-1818
FAX	0265-81-1819
設立	1981年6月
資本金	1,000万円
従業員数	グループ全体 :257名 ヒラサワ機工 :42名  ヒラサワプレジジョン :70名 ナガノプレジジョン (タイランド) :145名

#### 会社沿革

1981年	ヒラサワ機工株式会社 設立 超硬切削工具 製作開始 (ドリル・エンドミル・リーマ・バイト)
1981年	多結晶ダイヤモンド工具 技術確立 ダイヤモンドリーマ 製作開始
1982年	プレス金型部品 製作開始
1986年	本社工場 新築・移転
1988年	本社工場 増築(恒温設備拡充) NC工具研削盤 導入
1996年	ヒラサワプレジジョン株式会社 設立
1998年	CNC精密工具研削盤 導入
1999年	ナガノプレジジョン(タイランド) CO.,LTD 設立
2014年	ロボット付CNC精密工具研削盤 導入
2016年	工具専用ワイヤー放電加工機 導入 (PFC:PCD工具加工専用電源)
2018年	CNC光学式精密倣い研削盤 (1GLS-150GL) 導入

#### グループ会社

国内	ヒラサワプレジジョン株式会社	〒889-1602 宮崎県宮崎市清武町大字今泉甲3897-16
海外	ナガノプレジジョンタイランド CO.,LTD	タイランド アユタヤ



ヒラサワ機工本体外観



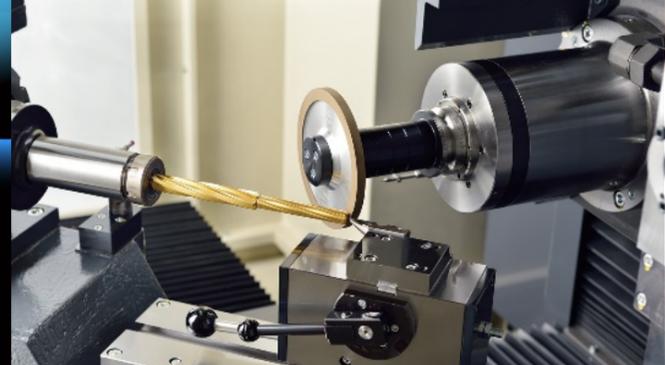
自然豊かな中央アルプスの麓に立地



私たちがお応えします！

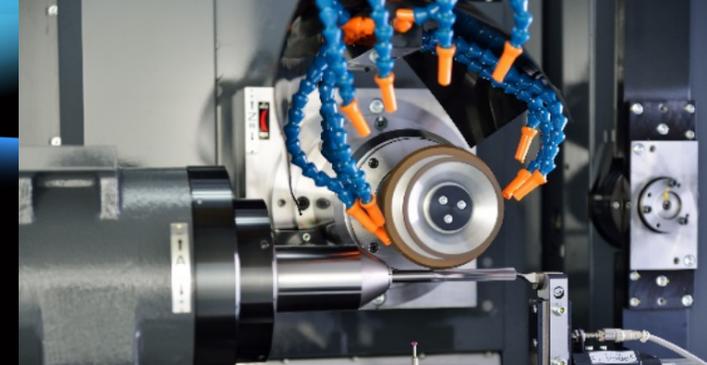
製品ラインアップ

## 特殊切削工具



製品ラインアップ

## 特殊切削工具



### 超硬工具

被切削材に合わせて、素材やコーティングを選び抜きご提案します

新規製作から再研磨加工まで行います。用途にあわせて最小径φ0.3から最大径φ30まで幅広くラインアップしています。なかでもシャンク径φ4~φ6は、お客様のご要望に合わせた最適な価格及び納期を実現します。また、再研磨・再コーティングでは、弊社製品はもちろん、高い対応力で他社製品も承ります。



抜バリ対策ドリル



OILホール付段付ドリル



段付リーマ



OILホール付ロングリーマ



3枚刃ツイストリーマ



4枚刃ツイストリーマ

### PCD工具

製品図面より工具設計から加工まで、ニーズに合った工具をご提案します

製品図面 ⇒ 工具設計 ⇒ 打合せ ⇒ 工具製作 ⇒ 納品 ⇒ アフターフォローまで、一貫対応により様々なお客様のご要望にお応えします。トライ工具品は、1本から短納期にてお届けします。お客様の多岐にわたるニーズにお応えすべく、ステップドリル、バニシングドリル、エンドミル、カッター、バイトなど様々な仕様をラインアップし、被切削材や製品精度に合わせて、耐久性に優れたPCD素材を選定します。なかでもシャンク径φ6~φ16が弊社の主力商品です。また、再研磨加工・再コーティングでは、弊社製品はもちろん、高い対応力で他社製品も承ります。



OILホール付6枚刃リーマ



OILホール付バニシングドリル



特殊ステップドリル



バニシングドリル



OILホール付ドリル



ステップドリル



ダイヤ長:17ドリル



OILホール付1枚刃リーマ



特殊12枚刃カッター

### 開発PCD工具

安定した製品精度を実現する、高寿命の小径PCD工具をご提案します

#### 現在試作中の「切削ソリューションドリル」

食いつき部までPCD化することにより、先端磨耗を抑え、高寿命化及び高送りが実現可能です。また、アルミ製品のM4及びM3の下孔加工や小径ノック穴化に最適です。

