

JMTの優れた製品をこれからの未来に役立てる!

# JMT

ジェイエムティー 株式会社

**JMT**は医療機器から産業用機器まであらゆる分野のユーザーインターフェイスに精通しています。



## あいさつ

医療用操作パネルの OEM 開発 / 生産事業からスタートした弊社は今日に至るまで 30 年間で計測・制御・画像・通信など、産業機器の様々な分野で製品の開発 / 生産を行ってきました。産業技術は常に進化を続けており、お客様の製品への要求はますます複雑・高度化しています。ジェイエムティーは、お客様の要求にお応えすべく、技術の革新に努めてまいります。

代表取締役 社長 藤井 邦典



## 沿革

- 1988 — 埼玉県川口市本町  
ジェイエムティー株式会社 設立  
■ 超音波診断装置用パネルユニットの受注
- 1994 — 業務拡張により本社移転 (川口市上青木2丁目)  
■ X線装置用入力パネルの受注  
■ 3D CADシステムの導入  
■ タッチパネル&カラーLCDパネルを開発  
■ PS/2、USBキーボード受注  
■ 株式会社 高木商会との代理店契約締結

1999 — 消防車用表示ユニットの受注

2000 — 歯科機器用パネルユニットの受注

2003 — ISO9001 認証取得



2007 — 道路拡張工事及び業務拡張により、  
本社を現在地に移転  
■ MRI診断装置用 入力パネルユニットの受注  
■ 現在の所在地に移転 (川口市上青木6丁目)

2009 — ■ 超音波内視鏡用コントロールパネルの受注  
■ USBドライバーを開発

2013 — (国立)産業技術総合研究所の新素材評価装置を開発

2015 — 無線式キーボードの開発及び受注  
■ Bluetooth  
■ 小電力無線通信方式

2018 — (国立)産業技術総合研究所より、  
荷重分布装置の開発

2019 — OLED表示器タイプパネルユニットの受注

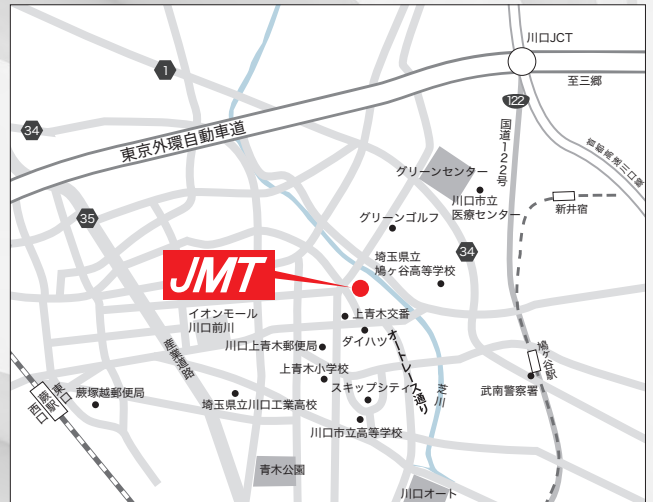
2020 — 創業30周年  
■ 動画表示ユニットを開発

## 会社概要

社 名 ジェイエムティー株式会社  
設 立 1988年5月1日  
資 本 金 1,000万円  
代表取締役 藤井 邦典  
所 在 地 〒333-0844  
埼玉県川口市上青木6-22-1  
TEL : 048-262-8400(代)  
FAX : 048-262-8403



ホームページ <http://www.jmt-kk.co.jp/>  
従業員数 32名  
売上実績 11億円/2019年度実績  
取引銀行 埼玉りそな銀行 西川口支店



## 業務内容

- 医療機器操作パネルユニットの開発・製造
- LCDタッチパネルユニットの設計開発・製造
- 各種スイッチユニットの設計・製造  
(ラバーSW、メンブレンSW他)
- インターフェイスボード開発・製造
- ファームウェア開発
- 各種応用機器・装置等の開発製造・機構設計・組立
- 各種樹脂成型品の開発・試作・量産

## 主要取引先

富士フィルムヘルスケア株式会社  
日立オムロンターミナルソリューションズ 株式会社  
キヤノンメディカルシステムズ 株式会社  
オリンパス 株式会社  
トキコシステムソリューションズ 株式会社  
東京エレクトロン 株式会社  
株式会社 キトー  
株式会社 ジーシー  
株式会社 高木商会  
中村電気 株式会社  
富士電業 株式会社

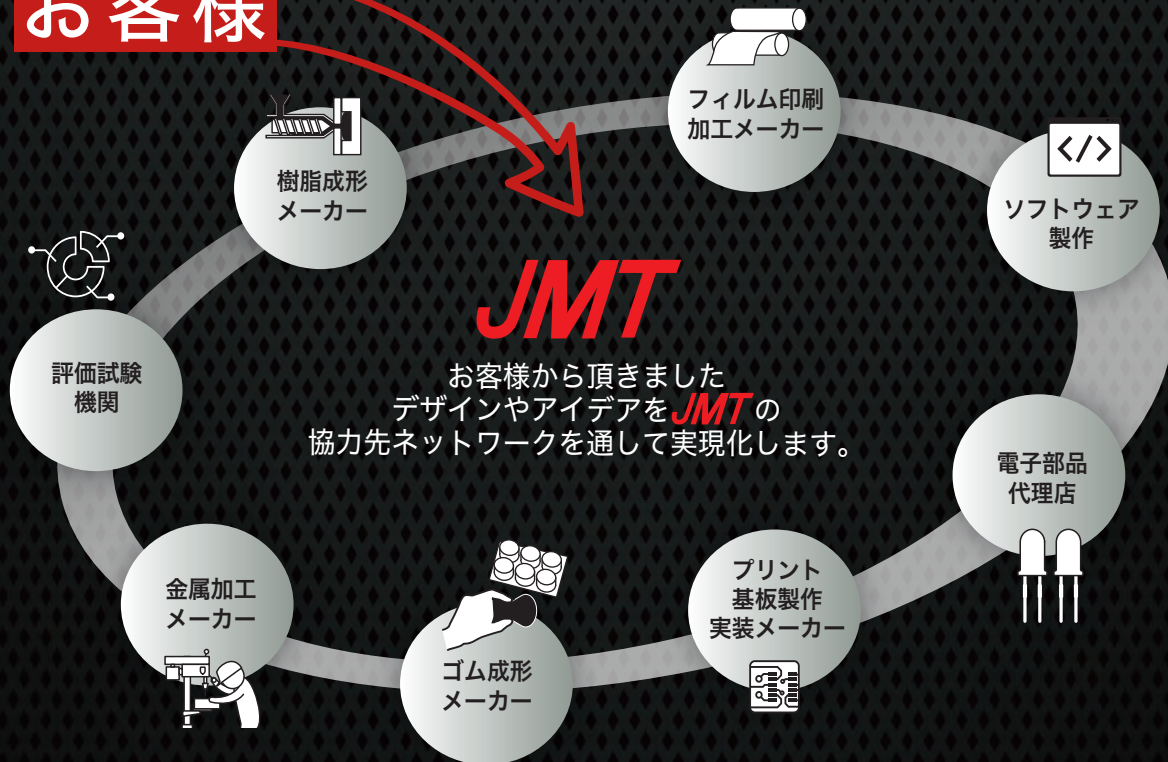


## ソリューション

# こんなお困りごとがあれば **JMT**におまかせください!!

- イメージはあるんだけど、どうやって作ったらよいかわからない。
- いろいろなパーツを集めるのが面倒。
- 基板実装だけでも手間を省きたい。
- 社内では他の事業に集中していて手が付けられない。
- とにかく猫の手を借りたい。

  
**お客様**



私達があらゆる分野で対応させていただきます。





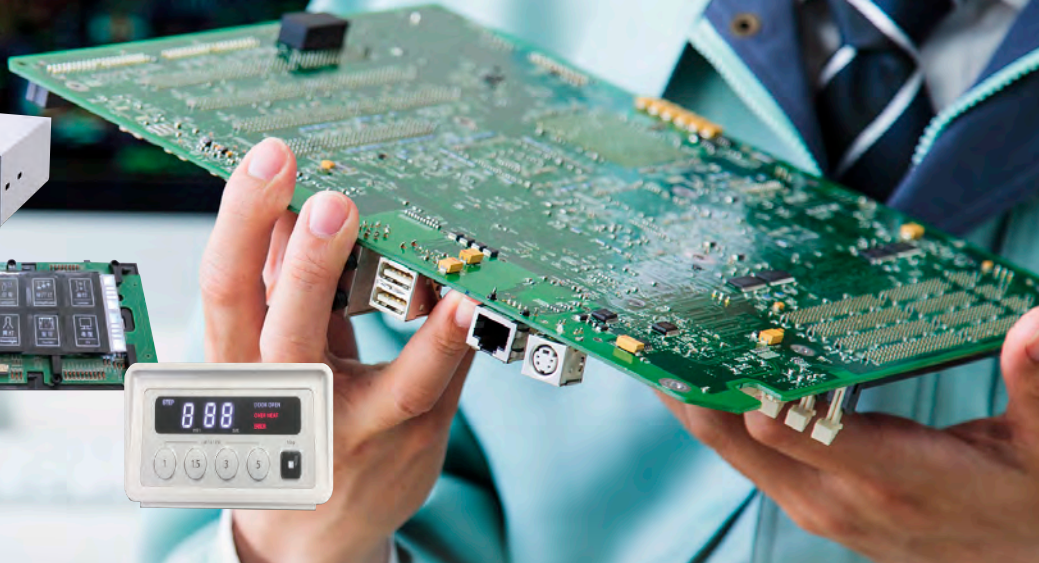
あらゆる分野の電子機器において、設計・開発から製造、検査、梱包、出荷まで一貫でご対応させていただきます。  
 電子部品・板金・筐体・加工品・成形品・基板ASSY・ユニットASSY  
 などにおける工程の一部でもご対応させていただきます。





# 開発委託製造実績

医療用操作端末  
産業用測定器  
産業用制御装置  
信号発生器  
各種センサー対応機  
A/D・D/C 変換機 他



## 製品仕様1 医療用操作パネル

超音波診断装置に開発されたパネルです。  
ケース社内設計、金型海外、国内成形を実施。上位との通信はUSB。  
SW、LED、ボリューム、エンコーダの各情報を上位に伝えています。  
LCD画像データは上位より送信されてきます。  
LCDのサイズは10.4インチを使用。  
タッチパネルはPCAP(静電容量タイプ)を採用。  
スイッチ:照光SW接点はラバーSW  
ソフト:C言語、USBドライバーは自社開発



## 製品仕様2 電力制御部付き温度制御装置

高精度計測技術と電力制御技術を一体化させた、3チャンネル温度制御装置。  
高精度計測と大電力制御を一体化する事で、システムを簡略化する回路設計と、制御ソフトウェア設計。  
モノクロ大画面表示パネルのソフトウェア設計。  
パネルトップ面のシートキー設計等、全てを開発します。



## 製品仕様3 ティーチングペンダント

電池内蔵。防水構造。コンクリート1m落下に耐える設計。  
上位との接続赤外線通信、シリアル、無線通信(Bluetooth、Wifi)等。  
LCDサイズは3.5インチを使用。



## 製品仕様4 薬剤合成装置

ユーザー情報をバーコードで読み取り、操作履歴として記録します。タッチパネルを利用し、合成処理や各種情報の入力を行います。合成処理は合成処理ユニットを遠隔操作する事で行います。また合成処理ユニットで計測された値の処理を行い、プリンター及び画像にグラフ表示します。操作部からの指令により、バルブやモーター等の駆動を行い、センサー信号の測定を行います。

- ・アナログ抵抗膜 タッチパネルを使用
- ・OS:  $\mu$ ITRON
- ・GUI: JMTオリジナル



## 製品仕様5 照光キーボード

暗い環境でも操作できる、照光色を選べる、照光キーボード。機器取付用モジュール型と卓上型の2種類を用意。ロングストローク、軽荷重のパソコンキータッチの操作感を実現。キートップ色は任意文字照光部はレーザー印字。オプション用キーボードとして設置場所を選ばず使えます。

- ・インターフェース: USB
- ・照光 輝度調整機能有り

## 製品仕様6 メンブレンスイッチ・ラバースイッチ

### ・メンブレンスイッチ

薄型かつ軽量であることを最大のメリットにしている量産指向のスイッチです。ノンクリックタイプの他にクリックタイプを用意しています。クリックタイプはステンレスのディスク板封入方式と表面化粧シートをドーム形に成形した、ドームスイッチがあります。

### ・ラバースイッチ

ソフトなクリック感やロングストローク、キー形状や耐久回数等設定が可能です。

2色成形、印刷、キーデザインも豊富。

基板と組合せやメンブレンシートとの組み合わせも自由。

またキートップ部に樹脂成形との組み合わせも可能。

シリコーンゴムは耐薬品性、気体透過性、耐熱・耐寒性に優れています。



## 製品仕様7 フィルム 樹脂一体成形

各種フィルム材と樹脂を一体成形。3次元形状のパネル面実現。

各フィルム材のエンボス加工、スモーク多色印刷。

デザイン重視の円形3次元形状のシートスモークスイッチを容易に製作。

面照光/部分照光の設計が簡単にできます。

形状的に組立工数が全くかからない量産性のあるパネル筐体として最適。

防じん/防水/バックライト方式は量産性を追求するフェイス面の製作に最適手段。



**ジェイエムティー 株式会社**

〒333-0844 埼玉県川口市上青木6丁目22番地1号  
TEL:048-262-8400(代) FAX:048-262-8403

 URL <http://www.jmt-kk.co.jp>  
Email [jmt@jmt-kk.co.jp](mailto:jmt@jmt-kk.co.jp)

ISO 9001:2000

