

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 オーテックメカニカル			代表者名	若林 栄樹		
				窓口担当	手塚 明彦		
事業内容	精密自動機の開発設計・製造・販売			U R L	http://www.autec.co.jp		
主要製品	自動組立機、L E D分類機、テーピング機、自動検査機、自動選別機 等						
住 所	〒400-0405 山梨県南アルプス市下宮地68-2						
電話／FAX番号	055-282-1382 / 055-284-3504			E-mail	info@autec.co.jp		
資本金（百万円）	55	設立年月	昭和60年5月	売上（百万円）	1,280	従業員数	43

2. PR事項

『メカトロニクスとエレクトロニクスの技術融合でソリューションをご提案！』

当社は1985年の創業以来、自動組立機・検査機・ハンドラー・LED関連機械を中心としたFA機械メーカーとして、「超高速」「高精度」「高信頼性」をコンセプトに掲げ、数千種類の特注機を提供してまいりました。

時代の変化に対応し、機械の高速化によるコストパフォーマンスの向上、物まねを排除した独創性を追求しながら独自のデザインレビューによる設計ミスの防止により、信頼性の向上と技術の蓄積に努めております。

自動組立機用ベースマシン

- 独自の機構により高速化と高信頼性を実現したロングセラーマシン！
- ・カム1個で連動動作する独自設計/構造のベースマシン。
- ・このベースマシンを応用した自動組立機はシンプルな構造から高速性と高信頼性を実現し、医療器組立、車載部品組立、電子部品組立等幅広い市場で受入られています。



BM500

高速パレタイジングマシン

- 自社開発の画像供給機により多品種対応および品種切替コストの低減が可能！
- ・画像供給機は画像処理を利用しているため、品種切替が簡易化されています。
- ・バラバラに配置された部品の認識とピックアップ時の位置検出も高速処理が可能です。



AGP

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成19年:環境大臣より「地域環境美化功績者表彰」を受賞しました。
- 平成21年:経済産業省より元気なモノ作り中小企業300社「日本のイノベーションを支えるモノ作り中小企業」に選定されました。
- 65歳定年/70歳迄雇用や大手企業に引けを取らない福利厚生制度を整えている、社員を大事にする会社です。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	甲斐ダイアログシステム株式会社			代表者名	塩釜 悦男		
				窓口担当	森塚 和彦		
事業内容	機械装置の設計・製造、精密部品加工			U R L	http://www.kaido.co.jp		
主要製品	自動車産業、半導体の自動機、航空・宇宙、自動車、鉄道の試作部品						
住 所	〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬1429-8						
電話／FAX番号	055-282-2231 / 055-282-0966			E-mail	info@kaido.co.jp		
資本金（百万円）	12.5	設立年月	昭和60年12月	売上（百万円）	800	従業員数	70

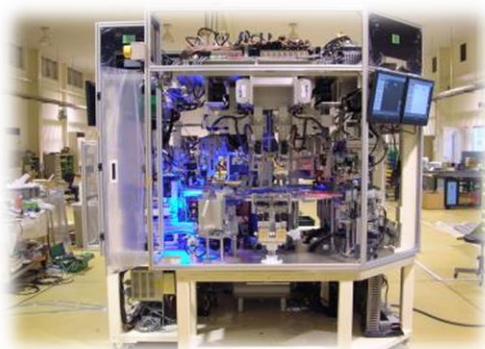
2. PR事項

『オーダーメイドの設備製作でFAを支援します。』

装置・治工具事業

大型装置・治工具の開発・設計・組立・調整・
設置までを一貫体制で対応

- 電子機器関連：高速で安定性に優れておりタクト0.1sec以下の搬送を実現
- 検査装置：画像、抵抗、周波数、トルクなどニーズに合わせた検査機・測定器の製作
- 供給装置：パーツフィーダー、コンベア、専用トレイなど製品に最適な供給方法を選択
- 実績装置
組立機、圧入、カシメ、画像検査、エージング、トルク検査
振動溶着、超音波接着、塗布
トレイ収納、テーピング収納、レーザ刻印、捺印



画像検査装置



自動組立機

部品加工事業

JIS Q 9100を取得（部品加工）

- チタン部品の製作
- 同時5軸による多面部品の加工
- 複合旋盤による3D形状部品の加工
- 装置、治具部品では熱処理、表面処理まで対応可能
- 実績部品
衛星、ロケット、防衛品、自動車、鉄道、医療
- 処理
焼入焼戻、真空焼入、高周波焼入
アルマイト、黒染め、無電解ニッケル



宇宙・鉄道などの試作部品

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 航空・宇宙部品も対応いたします。JIS Q 9100 & JIS Q 9001 (ISO9001)取得

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 加賀美精研			代表者名	加賀美 幸平		
				窓口担当	加賀美 幸平		
事業内容	精密研削加工			U R L	http://www.kagamiseiken.com		
主要製品	工具・工作機械・空圧機器部品の円筒研削、内面研削、平面研削						
住 所	〒400-0412 山梨県南アルプス市東南湖756						
電話／FAX番号	055-282-4446 / 055-282-4484			E-mail	k.kagami@vesta.ocn.ne.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月	1974	売上（百万円）	－	従業員数	8

2. PR事項

『大手では真似のできない職人技でミクロン単位の精密研削加工を実現！』

精密な研削加工に特化

研削加工に特化した部品製造は、県内では当社のみです。鋼材からステンレス、ダクタイル鋳物まで、どんな金属でも正確に1ミクロン単位の精密研削が可能です。平面研削から円筒研削、内面研削まで、高品質・高精度・納期厳守で、単品ものから量産品まで幅広く対応できます。高精度の偏芯加工も得意としておりますので、お困りのお客さまはご相談ください。



恒温室による厳密な品質管理



金属は、温度により測定数値が変化します。1ミクロン単位の精密研削には、温度管理が重要です。当社では、加工したものの精度を保証するため、室温を摂氏20度に保つ『恒温室』を完備し、正確に製品を測定して取引先の要求に応えています。

大手では真似のできない職人技

正確な加工に欠かせないのは何より社員の技術。一人前の職人に育つには10年以上かかります。20年の経験から生まれたミクロン単位の職人技により、大手には真似のできない特殊な部品の加工を手掛けることで、オンリーワン企業として得意先から高い信頼を得ています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 食品関連の刃物製作・再研磨専用機有

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	三栄精工株式会社			代表者名	山本 裕士		
				窓口担当	中村 博志		
事業内容	金属切削加工・ネジ・ワッシャー・キャリアテープ			U R L	http://www.sjcnet.co.jp		
主要製品	自動車部品関係・一眼レフカメラ部品・精密小ネジ・ワッシャー・キャリアテープ加工						
住 所	〒400-0205 山梨県南アルプス市野牛島527-1						
電話／FAX番号	055-285-5555/055-285-1159			E-mail	h-nakamura@sjcnet.co.jp		
資本金（百万円）	42	設立年月	昭和41年4月	売上（百万円）	810	従業員数	55

2. PR事項

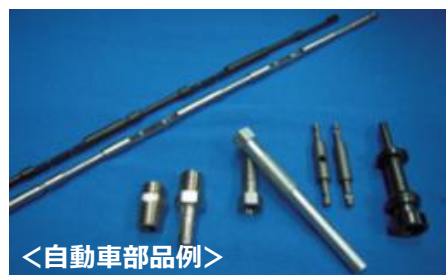
『 精密加工技術・樹脂成形技術をコアとしたグローバル企業です！ 』

当社は、創業以来約50年、精密金属加工技術をコアとして自動車、カメラ、医療、AV、OA及び周辺機器分野向け主要部品を供給しております。また圧造・転造部品および金型技術を駆使した樹脂成型品(半導体用キャリアテープ・ワッシャー等)も製造し、コスト・品質・納期で高い評価をいただいています。

◆精密加工部品

＜切削加工＞

- ☑ 材料：黄銅・快削鋼・SUS・アルミ他
- ☑ サイズ：φ0.5～φ32
長さ＝1mm～500mm
- ☑ 用途：自動車・カメラ・医療・HDD・AV・OA・周辺機器等
- ☑ 設備：CNC自動旋盤57台
カム式自動旋盤42台
自社開発全自動検査装置5台



＜自動車部品例＞

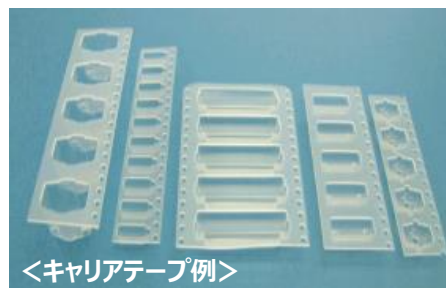


＜一眼レフカメラ部品例＞

◆プラスチック成形部品

＜キャリアテープ＞

- ☑ 材料：PS・PP材
- ☑ テープ：幅＝8～72mm 厚さ＝0.3～0.6mm
ボックス深さ＝～25mm
- ☑ 用途：半導体梱包資材(コネクタ・電子部品他)
- ☑ 設備：サーボプレス機14台
小型油圧プレス機27台



＜キャリアテープ例＞

◆日本・タイ・香港の3拠点でサポート！

- ☑ 日本・タイ・香港の3拠点において開発・試作・量産と一貫対応システムを構築しています。
- ☑ 開発段階からのVA・VE提案によりハイコストパフォーマンスを実現します。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 主な得意先：日本特殊陶業・ニコン・ブリヂストン・沖データ・日本モレックス・アルプス電気
- その他設備：ヘッダーマシン10台、ローリングマシン11台(小ネジ)・小型メカプレス機9台(ワッシャー)・各種検査機器
- タイに自社切削工場を設立：CNC自動旋盤52台・カム式自動旋盤96台
- 2000年：ISO9001認証取得 2010年：ISO14001認証取得

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 昭栄製作所			代表者名	植松 昭一		
				窓口担当	植松 明雄		
事業内容	産業ロック、住宅用ドアシリンダー錠製造			U R L	-		
主要製品	南京錠・玄関錠・産業用シリンダー錠						
住 所	〒400-0334 山梨県南アルプス市藤田561						
電話／FAX番号	055-283-8887 / 055-287-6608			E-mail	syoei_fac@yahoo.co.jp		
資本金（百万円）	5	設立年月	昭和63年7月	売上（百万円）	483	従業員数	19

2. PR事項

『 高精密アッセンブリーのトップランナー！ 』

当社はカギの専門メーカーです。昭和63年創業以来、セキュリティに欠かせないキー&ロックメーカーとして、人々に安心・安全をお届けしています。住宅用のカギからオフィス、倉庫、自販機、コインロッカーなど、民生用から業務用まで、お客さまの希望や用途に合わせ、高品質で高精度な製品を提供し、安心して快適な社会づくりに貢献しています。精度が要求される高精密組立て技術は当社にお任せください。

◆ 当社の強み

- ☑ 完成した技術と熟練したスタッフが高精密加工・組立
- ☑ 各工程での品質管理で不良率ゼロの徹底追求
- ☑ ピンセットを使った手作業での高精密シリンダー組立は
オンリーワン、当社の“巧の技”です。
- ☑ 量産品から小ロット・他品種まで、スピーディーに対応



シリンダー錠Assy

◆ 製品例

Key・Assy	サッシ組立	南京錠製造
 産業用錠・住宅用玄関錠・ 宅配ロッカー錠他	 ハウスメーカーサッシ錠	 オーダーメイド南京錠

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 半導体製造部品、ロボット製造部品、医療製造部品の業界に対応を広げて行くように考えております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 昭和精機			代表者名	石川 勲		
				窓口担当	佐藤 邦之		
事業内容	金属製品加工業			U R L	—		
主要製品	半導体・医療・極真空装置関連部品の製作および省力化・自動化装置の開発・設計製作						
住 所	〒400－0222 南アルプス市飯野3577－1						
電話／FAX番号	055-283-2882 / 055-284-3365			E-mail	shouwa@cronos.ocn.ne.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月	昭和54年3月	売上（百万円）	200	従業員数	12

2. PR事項

『試作品1個より、受注賜われます！』

当社は、創業以来約40年、インコネル、チタン合金、タングステン等の難削材の切削加工技術のノウハウを蓄積し、精密機械部品や治工具の設計製作を行っています。また、培った技術をもとに、省力化機器、自動装置等の開発・設計・製作へと事業を展開しております。

事業①

■ 生産機械設備部品・装置部品

試作・製作

難削材の複雑形状 微細高精度加工



設計・開発

生産設備、自動化・省力化機器

事業②

■ 医療機器部品・装置技術

試作・製作

シリコン等医療機器向け材料の高精度加工



設計・開発

新規医療機器・部品

事業③

■ エネルギー関連技術

試作・製作

テフロン等耐薬品材料の微細高精度加工



設計・開発

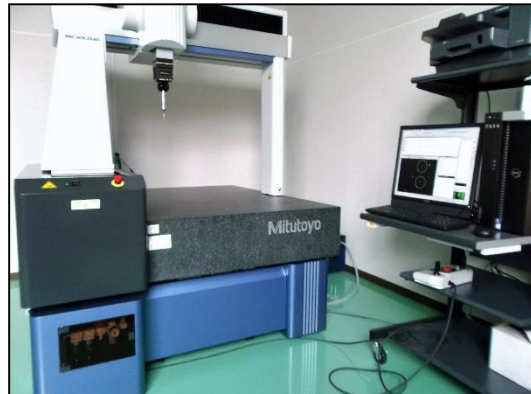
水素燃料電池関連部品



エンジンケーシング



水晶発振子R加工用球面治具



三次元測定装置

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療機器開発の産学連携を行っています（山梨大学医学部附属病院）。
- 水素燃料電池関連部品開発の産学連携を行っています（山梨大学水素・燃料電池ナノセンター）。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 シラネ精工			代表者名	佐野 篤		
				窓口担当	佐野 篤		
事業内容	精密機器組立・電子機器組立配線			U R L	-		
主要製品	積算系・万歩計・ハーネス加工・半導体製造装置用電源ユニット・各種組立配線						
住 所	〒400-0223 山梨県南アルプス市曲輪田新田370-5						
電話／FAX番号	055-285-0290 / 055-285-6044			E-mail	s-kmska@blue.ocn.ne.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月	平成元年5月	売上（百万円）	100	従業員数	13

2. PR事項

『小ロットから量産まで多種多様なニーズにワンストップで対応！』

当社は、昭和63年の創立以来精密機器の製造で培った組立配線技術・ハーネス加工技術・量産技術を活かし、万歩計から半導体製造装置電源ユニットに至るまで多種多様の製品に取り組んでいます。特に卓越のスキルによるモノづくりは高い評価を頂いています。

■ 量産技術が強みです！

- ☑ プラスチック成形から基板製作まで、当社の一貫した量産技術が強みです。
- ☑ 生産性向上の要となる治工具は自社で開発
- ☑ 100個～万単位まで対応可能



万歩計



積算計



マイクヘッド

■ 作業者の卓越したスキルが自慢です！

- ☑ 半自動化・自動化が困難な組立配線作業でも、従業員の卓越したスキルで対応
- ☑ 技能資格保持者を中心に、技術のレベルアップを推進



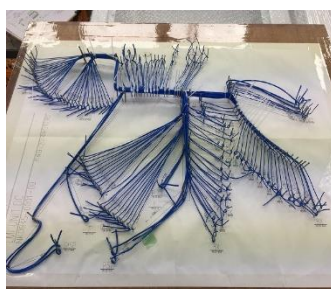
配線ユニット



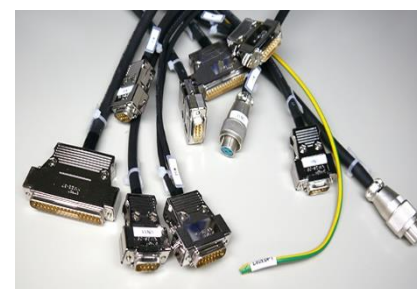
制御ユニット

■ 小ロット・短納期にも対応します！

- ☑ 多種少量のハーネス加工・束線加工に対応
- ☑ ケーブル切断から圧着工程までの作業を半自動化し短納期ニーズに対応



束線ASSY



圧着・半田ハーネス

3. 特記事項（期待される応用分野等）組み立て

- 現場作業者の技能資格取得に注力しています。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 田島精工			代表者名	田島 幸男		
				窓口担当	田島 幸男		
事業内容	精密成形・フープ成形・硬化性成形・金型設計製作			U R L	http://www.tajima-Seiko.co.jp/		
主要製品	筆記用具ジャバラ・コネクタ部品・携帯部品・トレイ・弱電部品						
住 所	〒400-0206 山梨県南アルプス市六科206						
電話／FAX番号	055-280-5570 / 055-280-5571			E-mail	tashima@tajima-seiko.co.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月	平成11年8月	売上（百万円）	—	従業員数	6

2. PR事項

『 小ロットから量産まで精密成形はお任せください！ 』

当社は、創立以来金型技術で培った成形ノウハウを活かし、精密成形・インサート成形・フープ成形・硬化性樹脂成形等々によるモノづくりを行っています。特に成形金型の型部に焼き入れを施す方法は、精度、寿命、およびメンテナンスの差別化技術として高い評価をいただいています。

◆当社のコア技術と製品例

◆金型型部への焼き入れ技術

- ☑ 成形金型の型部はすべて焼き入れを施し、ブロックに分割し寸法精度及び型寿命、メンテナンス性に配慮した設計を実施
- ☑ 金型鋼材の選定により薄肉・低反りの安定成形を実現

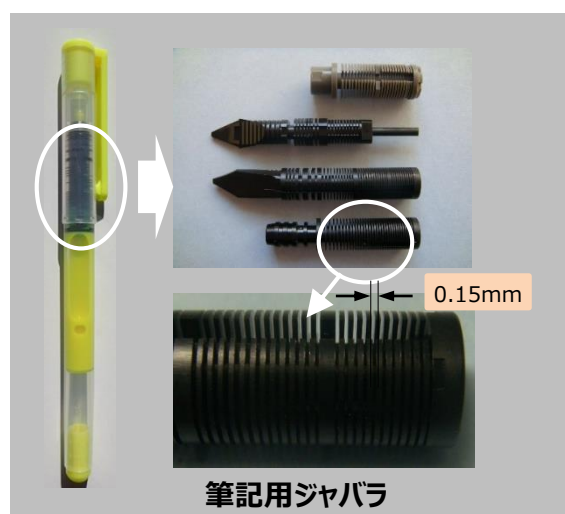
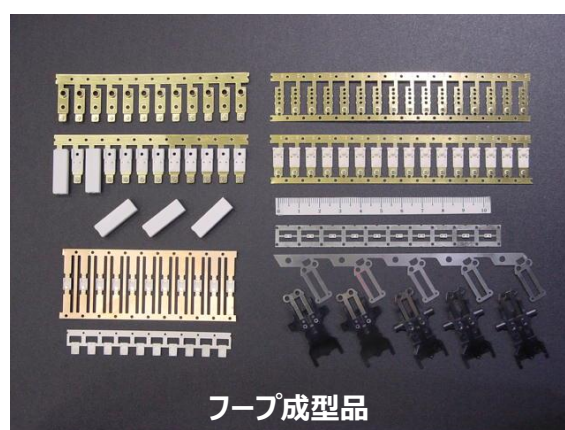
＜例：ジャバラ溝寸法：0.15＞

◆独自の送り機構技術

- ☑ フープ成形／インサート成形では、独自の送り機構を開発、低コスト・確実性を考慮した設計で金型の高寿命化と安定生産を実現。

◆画像処理検査

- ☑ 品質管理体制強化の一環として画像処理検査装置を導入。品質の安定したモノづくりを実現



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 主要設備：熱可塑性横型成形機（50 t・2台/ 40 t・1台/ 30 t・1台/ 18 t・1台）
 縦型成形機（40 t・1台/ 30 t・2台/ 20 t・2台）熱硬化性成形機（50 t・1台）
- 試作から量産までお客様のご要望に合わせ提案させていただきます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 塚原製作所			代表者名	塚原 俊仁		
				窓口担当	塚原 文仁		
事業内容	金属・樹脂の切削加工及び溶接構造品の製作			U R L	-		
主要製品	コンデンサ製作プラント、液晶関係、産業用機械の切削部品および樹脂加工品						
住 所	〒400-0212 山梨県南アルプス市下今諏訪39						
電話／FAX番号	055-282-3203 / 055-283-4776			E-mail	info@tsukaharass.com		
資本金（百万円）	8	設立年月	昭和44年11月	売上（百万円）	284	従業員数	24

2. PR事項

『 小物～大物・立体物の機械加工はお任せください！ 』

当社は、創業以来約50年、「切削技術」、「溶接技術」をコアとし、化学プラント装置、半導体・液晶パネル製造装置及び有機EL装置向け部品を製造しています。加工素材は金属から樹脂まで、形状は板物、丸物、立体形状まで小物、大物を問わずお客様の加工ニーズにお応えします。

◆一貫生産でお応えします！

＜切削加工＞

- ☑ 工程：部材調達→溶接→溶接後加工（5面加工機等）→表面処理（塗装・めっき）
- ☑ 金属材料：SS、FC、FCD、SUS、アルミ他
- ☑ 樹脂材料：塩ビ、P P、テフロン、ガラスエポキシ、ポリサルフォン他

◆溶接技術が得意です！

＜低真空容器・タンク類＞

- ☑ 低真空容器
 - ・アルミ溶接 ・削出し加工
- ☑ 溶接構造タンク（金属及び樹脂製）
 - ・材料：SUS、塩ビ、P P 他

◆主要設備

- ☑ 5面加工機：2台
 - ・ストローク：X=4200,Y=3000,Z=800,W=700
- ☑ 立型MC：X=1500～2000・3台、X=1000・5台、
- ☑ CNC旋盤：5台
 - ・旋盤振り：φ700,X=1120,Z=330
- ☑ ロボドリル：3台



＜5面加工機＞



＜横型マシニングセンタ＞



＜溶接作業の様子＞

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 表面処理加工（塗装、めっき）、樹脂製容器製作は協力工場と連携して対応いたします。
- 製品の多様化や新しいニーズの発掘にも技術力を駆使して取り組んでいます。
- 試作・少ロット品も歓迎します。

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 中澤製作所			代表者名	中澤 一也		
				窓口担当	中澤 一也		
事業内容	非鉄金属加工業			U R L	-		
主要製品	ブレーキパッド・クラッチ板のライニング加工 超硬耐摩耗製品研削・研磨形状加工						
住 所	〒400-0214 山梨県南アルプス市百々1636-1						
電話／FAX番号	055-285-6551/055-285-6552			E-mail	nakazawass@amber.plala.or.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月	平成6年4月	売上（百万円）	-	従業員数	13

2. P R 事項

『 難削材加工・研磨加工のエキスパート！ 』

当社は、創業以来培ったライニング表面研削・溝入れ加工技術を活かしブレーキパッド、クラッチ板の二次加工を行っています。特に焼結金属系ライニング加工技術や超硬摩耗工具の研削・研磨・形状加工技術はオンリーワン技術として取引先より高い評価をいただいています。

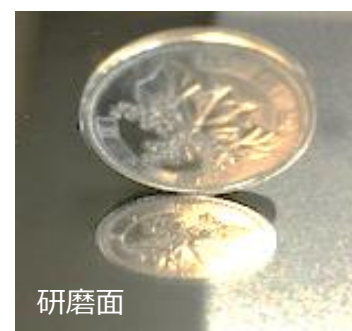
◆ 当社のコア技術

☑ ライニング表面研削・溝入れ加工技術

- ・ブレーキパッド（二輪車から大型建機・エレベーター・港湾の大型クレーン他）
- ・クラッチ板（農機具から大型建機・自動車強化クラッチ他）

☑ 超硬耐摩耗工具の研削・研磨・放電・プロファイル加工技術

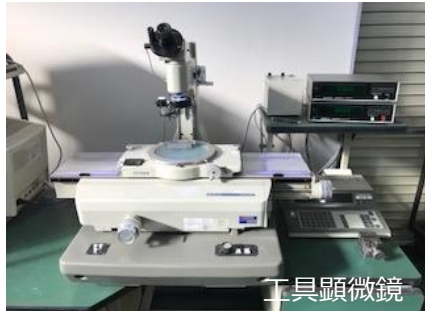
- ・超硬プレートの美麗表面仕上げ加工を得意としており厳しい精度要求に対応
- ・熟練技能者の匠のワザで「できない？」を「できる!」で実現



研磨面

超硬工具の鏡面加工例

◆ 主要設備

研削盤	形状加工機	測定器
・平面研削盤 /サンドブラスト機 ・横軸ロータリ ・円筒 ・インターナル  平面研削盤	・MCセンター ・型彫放電加工機 ・プロファイル ・万能工具研削盤  型彫放電加工機	・段差測定器（min：1μm） ・保有マイクロメーター（測定範囲：0～450mm）  工具顕微鏡

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 主要取引先：(株)タンガロイ
- 保有加工設備及び測定器を活かし、丸物から角物製品まで一貫体制で対応いたします。
- 耐摩耗製品の精密研磨のご相談を歓迎します。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 プラスアルファ		代表者名	野中 清二
			窓口担当	茂原 あやめ
事業内容	セキュリティBOXの開発・製造・販売		U R L	http://plusalpha-co.com
主要製品	ゴルフ場施設向け貴重品BOX、大中小規模集合住宅および戸建て住宅用宅配BOX			
住所	〒400-0331 山梨県南アルプス市下今井387-1			
電話/FAX番号	055-269-6431 / 055-269-6432		E-mail	info@plusalpha-co.jp
資本金（百万円）	—	設立年月	平成22年6月	売上（百万円） 200 従業員数 8

2. PR事項

『自社開発・製造で実現する絶対安心のセキュリティBOXをご提供！』

プラスアルファは電子ロックや認証システムを利用したセキュリティ製品を開発しています。私達は高い技術力とそれを活かす豊富な経験を元に先進的なセキュリティシステムを絶えず開発しています。どんな小さなニーズにも対応出来る柔軟な姿勢と、時代を先取りした発想力で企業の利益向上に貢献する製品を提供してまいります。



ハード設計もソフト設計も自社で担える豊富な技術と経験



主要開発製品

- ・宅配ボックス／ロッカー
- ・貴重品ロッカー
- ・セーフティーボックス
- ・トランクルーム
- ・自販機用リーダーライター
- ・更衣ロッカー用 I C キー
- ・カーシェアリング管理ボックス

・・・その他 O E M 製品も多数

- 防雨宅配ボックスにて特許取得済み、大手マンション管理会社に多数採用！！
- 既存の小規模マンションにも後から設置OK！！

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 製造協業:板金加工/塗装を量産まで対応いただける製造企業様との協業を希望しています。
- 事業協業:宅配BOXの導入を検討されている管理会社様、個人邸への宅配BOXを提案している設計会社様、弊社製品を取り扱っていただける商社様との協業を希望しています。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 マステック			代表者名	手塚 勝広		
				窓口担当	手塚 勝広		
事業内容	合成石英加工・材料販売・電子部品輸出入			U R L	http://www.mastec-ltd.co.jp		
主要製品	合成石英鏡面研磨・切削・レンズ材料・気密端子（ハーメ・チックシール）						
住 所	〒400-0212 南アルプス市下今諏訪386-5						
電話／FAX番号	0055-284-2408 / 055-283-1371			E-mail	tezuka@mastec-ltd.co.jp		
資本金（百万円）	10	設立年月	平成元年6月	売上（百万円）	200	従業員数	18

2. PR事項

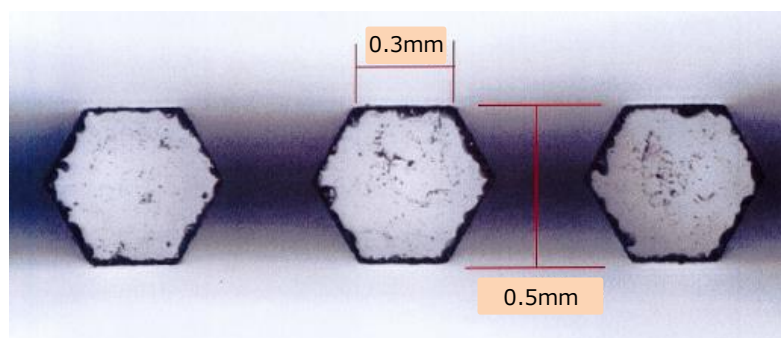
『合成石英の、薄く切る・鏡面に磨くは、お任せください！』

不純物が少なく純度の高い合成石英（99.998％）は、半導体製造装置、医療機器、光ファイバー、光学レンズ、微細光学部品に使用されます。当社は、硬度の高く加工が合成石英の精密切断と研磨加工および微細加工を得意としております。また、各種材料や、ハーメチックシール（気密端子）」も販売しています。

加工例

◆合成石英:6角柱加工例

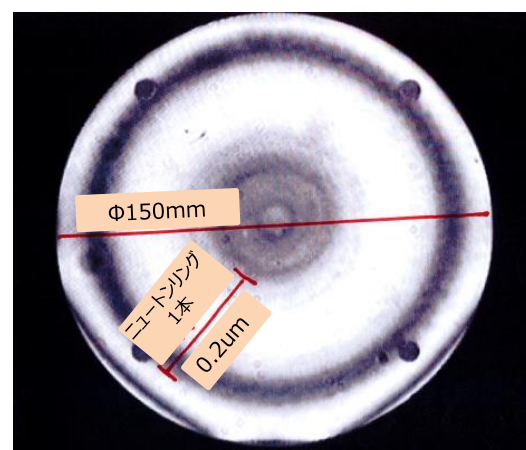
1片:0.3mmの6角柱群断面（全長:2mm）



ブロック（152×15mm）に対し
厚み:0.2～5.0mm±0.02mmの精密切断可能

◆合成石英:Φ150mm研磨例

ニュートンリングによる平坦度管理

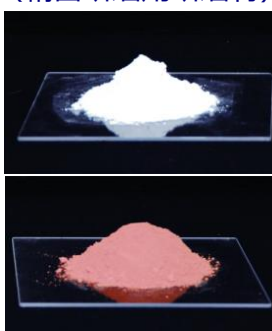


販売品

◆合成石英 （素材販売）



◆酸化セリウム （精密研磨用研磨材）



◆ハーメチック・シール （各種気密端子）



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 合成石英は、可視光領域を含む紫外領域から赤外領域までの光透過率が高いため、種々の光学部品へ適用可能です。
- 「欲しい時に（納期）」「欲しい物を（品質・価格）」「欲しいだけ（数量）」を信条として平成元年の創業以来、対応しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

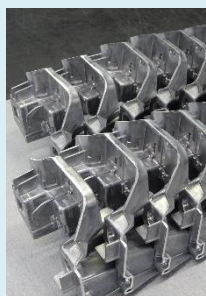
会 社 名	株式会社 ミクスター			代表者名	山本 真司		
				窓口担当	山本 真司		
事業内容	自動車部品・付属品製造業			U R L	-		
主要製品	自動車用アルミダイカスト部品バリ取り・磨き加工						
住 所	〒400-0301 山梨県南アルプス市桃園293						
電話／FAX番号	055-244-2039 / 055-244-2061			E-mail	yamamoto@miqustar.jp		
資本金（百万円）	0.1	設立年月	平成27年10月	売上（百万円）	-	従業員数	20

2. PR事項

『 アルミダイカスト製品の仕上げ加工はお任せください！ 』

当社のモットーは、**3つのQu(Quality・Quick・Quest)**です。アルミダイカスト部品のバリ取り・研磨技術に特化した企業です。熟練した社員の高いバリ取り技術は、複雑な形状の製品にも職人技で対応し、全品検査による不良品のない丁寧な仕上がりは、お客様から高い評価をいただいています。

◆当社のモットー



3 Qu(高品質・短納期・低コスト)でニーズにお応えします！

高品質

品質にこだわり
納得の製品をお届けいたします

短納期

短納期には自信を
持ってスピード対応
いたします

低コスト

お客様に満足した
だけのコストを追求
しています

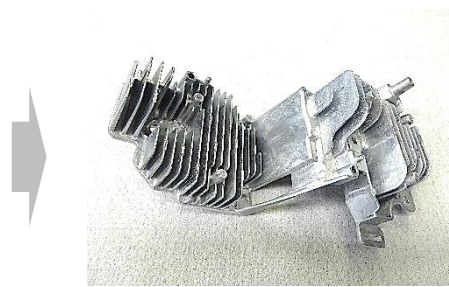
◆当社の強み



＜サンダーによる細部バリ取り＞



＜特殊工具による仕上げ＞



＜完成品＞

- ☑ 治工具：ノウハウとアイデアを活かしたバリ取り・研磨手法、工具の考案
- ☑ 作業者：熟練スタッフによる不良ゼロの追求
- ☑ 3 Qu：小ロット品～量産品、特急品までお客様ニーズに3 Quで対応

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 得意先：三井金属ダイカスト株式会社 ・ジャノメダイカスト株式会社

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 メックミツイ			代表者名	秋山 茂		
				窓口担当	秋山 茂		
事業内容	精密部品加工、切削加工、精密加工用治具			U R L	http://www.mecmitsui.co.jp/		
主要製品	医療部品						
住 所	〒400-0411 山梨県南アルプス市西南湖4235-2						
電話／FAX番号	055-284-5581 / 055-284-4722			E-mail	－		
資本金（百万円）	3	設立年月	平成3年6月	売上（百万円）	－	従業員数	2

2. PR事項

『無キズの製品を追求！お客さまから高く評価されています。』



巧の精密部品加工

- 横型マシニングセンターを使用し、1回のクランプで5面加工が必要な部品加工を得意としています。
- 1.5tクレーンも設置し、重量物も加工可能です。
- 独自ノウハウでキズの無い表面仕上げ加工ができます。

精密部品加工・切削加工・精密加工用治具の製造

取り扱い加工		主要設備			
機械加工	ワイヤー加工	設備名	台数	設備名	台数
	マシニングセンター加工	マシニングセンター（立・横）	2	細穴加工機	1
	NCフライス加工	高精度ワイヤーカット	1	フライス盤	2
	平面研削加工	精密成型平面研削盤	1	ボール盤その他	10

精密部品の製品実績

トルクレンチ部品
(特殊)

製造装置の構成部分



加工用治具



カッター



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療検査装置の部品

製 品 ・ 技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 山十産業			代表者名	望月 優志		
				窓口担当	斎藤 智久		
事業内容	鋼構造物工事業			U R L	http://yamajyuu.jp		
主要製品	砂利砕石・再資源化プラント設計製作・機械器具設置工事・修理修繕保守工事						
住 所	〒400-0205 山梨県南アルプス市野牛島2345						
電話／FAX番号	055-285-3445 / 055-285-5345			E-mail	t-saito@yamajyuu.jp		
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和40年11月	売上（百万円）	500	従業員数	21

2. PR事項

『 鋼構造プラント技術のパイオニア! 』

当社は、昭和40年より建設機械の修理から始まり、現在では砕石等各種骨材プラント・リサイクルプラント建設を営業内容としています。これまで培った技術を活かし測量・設計・製作・現場据付・メンテナンス・解体まで一貫したサービスを行い、お客様のニーズに沿ったソリューションを提供しています。

砕く ・ 運ぶ ・ 分ける ソリューション



高圧グライディングロール



ベルトコンベア



船積コンベア



トロンメル

貯める ・ 組合わせる ・ 修理 ソリューション



コルゲート骨材ビン



アスコン破碎篩分



小割圧碎機修理

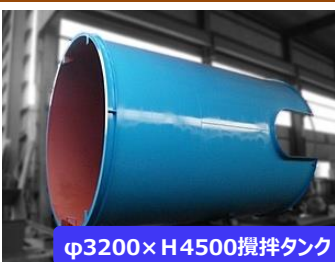


ミキサー車修理

個別ニーズソリューション



ステンレス廃油回収タンク



φ3200×H4500攪拌タンク



石炭供給用ホッパー



各装置鋼製架台

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成27年度：やまなし産業大賞 経営品質大賞 受賞
- 平成27年度：やまなし子宝モデル企業に選出
- 耐摩耗鋼材（HARDOX®）加工・販売

YamajyuuCo.,Ltd.



製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 阿久津製作所			代表者名	小美野 信芳		
				窓口担当	小美野 信芳		
事業内容	金属プレス金型設計製作及びプレス加工			U R L	http://akutsu-ss.jp/		
主要製品	OA・カーナビ・カメラ等の内部部品、空調部品、ジュエリー部品、自動精算機部品						
住 所	〒400-0308 山梨県南アルプス市山寺1198番地						
電話／FAX番号	055-284-1158 / 055-284-1159			E-mail	info@akutsu-ss.jp		
資本金（百万円）	40	設立年月	昭和41年7月	売上（百万円）	140	従業員数	10

2. PR事項

『金型設計・製作からプレス加工まで、ご希望にほとんどお応えします！』

- 独創的な発想と提案で
お客さまの課題を解決
- 製品設計のアドバイス
により金型、製品単価
を低減

発想力
提案力

高精度
高品質

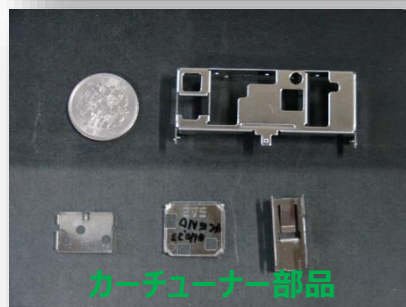
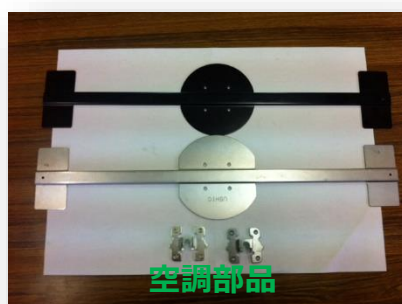
- 厚さ0.07 mmから6.00
mmまでの加工実績
- 特に薄い板厚の製品
については、5ミクロン
の超精密加工が可能

- CAD/CAM等の最新
設備の導入で設計・製
造の生産性を向上
- 仕事のやり易さの視点
から治具を発想し、作
業時間を短縮

コスト
競争力

柔軟で
一貫した
生産体制

- プレス金型の設計・製
作からプレス加工まで
- 試作や少量ロットから
月30万個の製造まで



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 代表は昨年、山梨大学の養成講座を修了し、山梨県から医療機器設計開発士として認定されております。
- 今話題の、冷凍食材を挟んで素早く自然解凍できるアルミプレート『解凍ハサミン』をアルマイト加工で製作しました。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 アクトロン		代表者名	土屋 康久
			窓口担当	土屋 康久
事業内容	非検査装置／産業機器の開発		URL	http://u-actron.com
主要製品	各種機能検査機、ロボット外観検査機、レーザ応用寸法検査機、緑内障検査システム			
住所	〒400-0202 山梨県南アルプス市下高砂292-3			
電話／FAX番号	055-280-5150 / 055-285-8150		E-mail	yt_act@eps4.comlink.ne.jp
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和63年5月	売上（百万円） 80 従業員数 7

2. PR事項

『 カスタムメイド検査技術のプロフェッショナル集団！ 』

～創業以来、自動組機の制御や自動検査機の高度化に挑戦し続けています～

◆ 得意とする開発分野

【検査装置】

- ☑ 画像処理、レーザ変位センサー、接触センサーの特性を生かした、寸法、形状検査
- ☑ 電装製品の仕様に沿った様々な機能検査機

【自動制御】

- ☑ 搬入・組立・検査・搬出まで含めた産業機器

【要素開発】

- ☑ 企画・設計・実験・試作機開発等ノウハウ提供

◆ 開発製品例

ロボット外観検査システム

- 目視検査を汎用画像検査に置き換える
 - ・ 多関節ロボットと画像検査の融合
- 検査の信頼性と速度を向上させる
 - ・ 常に同じ判定基準で検査、データ保存
 - ・ 1面あたりの検査時間は、0.1秒以下
- 生産ラインに組み込める
 - ・ ロード／アンロード機構もカスタムで提供
- 検査対象となる機種を拡張可能
 - ・ ライン担当者による簡単なティーチング操作

緑内障遠隔検査システム

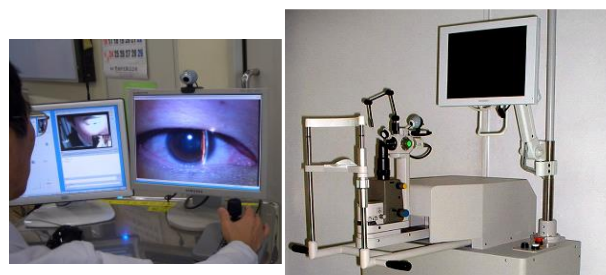
- 遠隔操作で緑内障を診断するシステムを、産学連携の一環として、山梨大学、顕微鏡メーカー他と共同開発しました。
山間地や離島の患者と、中核病院の医師とのネットワークによる遠隔診断を可能としました。
- 業界を問わず、弊社の電子設計、ソフト開発、自動検査のノウハウがお役に立っております。

◆ コア技術

- ☑ 物理量（熱、力、音、長さ、重さ、電流、電圧、時間等）測定技術
- ☑ 画像処理およびコンピュータ応用技術
- ☑ レーザ変位センサー・非接触センサー応用技術
- ☑ モーター、空圧、油圧、ソレノイド等の自動制御
- ☑ 端子面平坦度測定技術



＜ロボット外観検査システム＞



＜緑内障遠隔検査システム＞

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2005年：ハイトロン（接触式平坦度測定装置）が、かながわビジネスオーディション2005優秀賞受賞
- 2008年：緑内障検査システムに対し、開発助成金の交付を受ける（総務省、SCOPE助成金）
- 機能安全対応が必要な自動車用ECU（Electronic Control Unit）検査装置の納入実績あり。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 芦川製工			代表者名	芦川 智義		
				窓口担当	芦川 智義		
事業内容	精密板金加工			U R L	－		
主要製品	半導体部品						
住 所	〒400-0412 山梨県南アルプス市東南湖501						
電話／FAX番号	055-284-0544			E-mail	－		
資本金（百万円）	5	設立年月	昭和51年	売上（百万円）	140	従業員数	10

2. PR事項

『CADデータを送って頂ければ、最新設備で精密板金加工を実現します！』

高い技術力と最新設備

小ロット・多品種に柔軟に対応が可能で、お客さまの多様なニーズを実現します。

フットワーク力

事業承継した若い経営陣が迅速に対応し短納期が可能です。

ネットワーク力

大手取引先、設備ベンダーなど多様なネットワークを保有しています。

コンパクトレーザー複合機



- 平成28年新規導入
- レーザ加工とパンチング加工をスムーズに高速で切り替え
- 工程統合・加工領域の拡大
- 高精度高品位加工の実現

ネットワーク対応型ベンディングマシン



- これまで加工に制限のあった深曲げが可能
- 試し曲げを削減し加工範囲を拡大
- 小物から大物まで、薄板から厚板まで、小型から大型まで対応可能

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- その他の設備：テーブルスポット溶接機、エアースポット溶接機、TIG溶接機、半自動溶接機ほか

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	あづま化工 株式会社			代表者名	仁ノ岡 敬子		
				窓口担当	小島 恒夫		
事業内容	金属焼付塗装、粉体塗装、プラスチック塗装、FRP塗装			U R L	http://www.e-yamanashi.net/archives/member_companys/		
主要製品	舞台照明、配電盤、分電盤、制御盤、計測器、精密機器筐体、架台、室内照明機器、FRP等						
住 所	〒400-0412 山梨県南アルプス市東南湖1102						
電話／FAX番号	055-283-0655			E-mail	azuma.yamanashi@at.wakwak.com		
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和42年7月	売上（百万円）	52	従業員数	11

2. PR事項

『大物から小物（ネジ）まで、あらゆる製品の塗装をお任せください！』

高品質・短納期

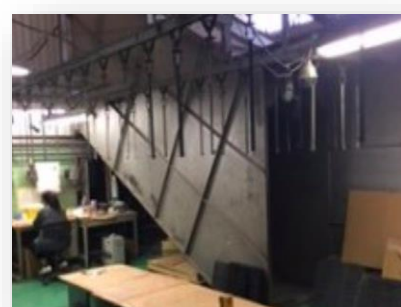
- メラミン樹脂塗料をもちいた塗装
- 製品や部品を美しく装飾
- 錆を防ぎ、耐候性をたかめます

柔軟な生産体制

- 多様なニーズに応えられます
- 大物は、3mの焼付け固定窯で
- 小物関係はラインでの焼付け塗装

高い技術力と巧の技能

- ニーズに合わせた塗装技術を習得
- 工場長は、50年以上の塗装経験
- 20年以上の塗装経験者も多数



設備名	能力	数
ノーポンプ式ブース	3.5m	2
ドライブース	4m, 3m	各1
箱型熱風乾燥炉	5500x2500x2500, 2500x2200x2000, 2500x2500x2500	各1
コンベアー立型式熱風乾燥炉	25m総延長90m	1
静電塗装機		1
コンプレッサー		2

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 産業機器、屋内外照明機器

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

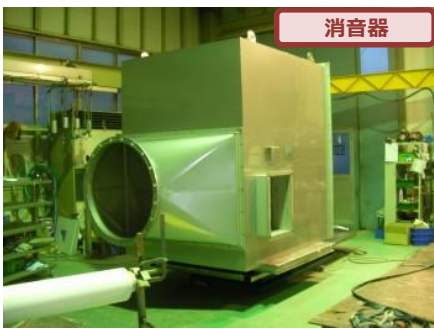
会 社 名	有限会社 イノステンレス			代表者名	金丸 博樹		
				窓口担当	金丸 博樹		
事業内容	非鉄金属板金溶接加工			U R L	http://iinostainless.com/		
主要製品	ステンレス・アルミ・チタン・銀・銅等の溶接加工製品						
住 所	〒400-0205 山梨県南アルプス市野牛島40						
電話／FAX番号	0552-285-5100 / 055-285-5101			E-mail	info@iinostainless.com		
資本金（百万円）	5	設立年月	平成元年8月	売上（百万円）	—	従業員数	6

2. PR事項

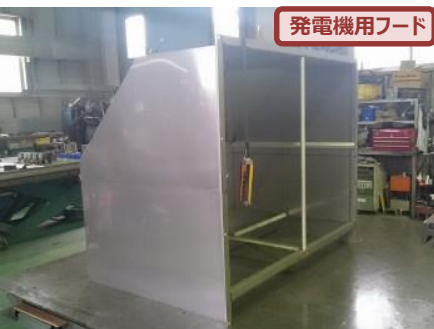
『既製品が存在しない、特注品・一品物の溶接製品はお任せください！』

当社は、非鉄金属(ステンレス・アルミ・チタン等)の板金・加工・溶接・電解研磨まで一貫した加工を得意としており、大型消音フード、真空チャンバーなどの工業製品の他、門扉やラグビーボールなどのオブジェも制作しております。製作できる品種の多さと溶接の技術には自信を持っており、お客様の多様なニーズに対応します。

工業製品
(B to B)



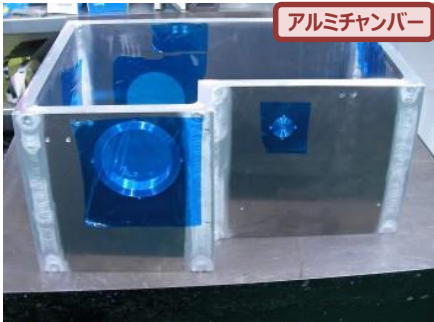
消音器



発電機用フード



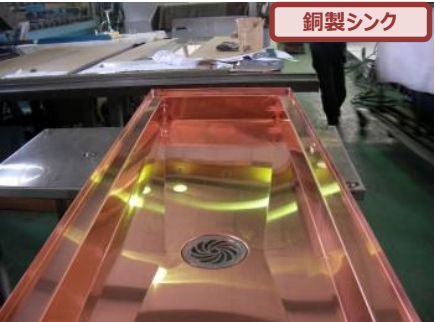
タンク



アルミチャンバー



真空配管



銅製シンク

民生品
(B to C)



ステンレス門扉



ラグビーボール



案内看板

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成24年度:燃料電池関連産業集積・育成支援事業費補助金による自動車部品製造関連装置の開発（山梨県）
- 製品適用分野:理化学機器、液体制御装置、食品加工装置、自動車部品製造装置などの工業製品および民生品

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	石橋製作所株式会社			代表者名	石橋 剛		
				窓口担当	長田 和也		
事業内容	機械金属加工業			U R L	http://Ishibashi-seisakujo.com/		
主要製品	工作機械による金属加工部品						
住 所	〒400-0414 山梨県南アルプス市戸田250-4						
電話／FAX番号	055-287-7765/055-283-5106			E-mail	karate0157@yahoo.co.jp		
資本金（百万円）	6.5	設立年月	昭和48年4月	売上（百万円）	58	従業員数	5

2. PR事項

『 汎用機からNC・MCまで金属加工はお任せください！ 』

当社は、創業以来汎用機の旋盤、フライス盤で培った技術力に加えNC機械も積極的に導入、あらゆる加工ニーズに柔軟に対応する発想と技術力で、お客様のモノづくりをサポートしています。

あらゆる加工ニーズに対応できる技術力！

- ☑ モノづくり技術とこだわりはどこにも負けない自信があります。少数精鋭集団です。
- ☑ MC、CAD-CAMを駆使した精密加工が得意です
 - ・加工精度±0.01



最新鋭NC旋盤(マザック)



最新鋭マシニングセンター(森精機)

治具・治工具の改良部品を作ります！

- ☑ 省力化機械、製造ラインなどの改善、金属加工の必要なパーツの製造
- ☑ 特殊な装置の部品製作や改造にもフレキシブルに対応



短納期・小ロット・追加工はおまかせ！

- ☑ 図面はFAXで可
- ☑ 1個から特急品対応
- ☑ 自動機だけでは対応できない小ロットスポットニーズにも対応
- ☑ 表面処理（外部委託）にも対応



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 対象材料：各種鉄、各種ステンレス、アルミニウム等
- 保有設備：NC旋盤3台、MC3台、CAD-CAM1台、HANDYCAD2台

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	植松製作所			代表者名	植松 冬紀		
				窓口担当	植松 冬紀		
事業内容	金属製品製造業			U R L	-		
主要製品	研磨軸加工 / 金属切削部品加工 / 丸棒						
住 所	〒400-0226 山梨県南アルプス市有野2647						
電話／FAX番号	055-285-1809 / 055-285-1809			E-mail	-		
資本金（百万円）	-	設立年月	昭和48年4月	売上（百万円）	-	従業員数	3

2. PR事項

『 試作品・小ロット品・超短納期品の切削加工はお任せください！ 』

当社は、試作開発品向け金属部品の切削加工に特化した業務を行っています。特に、SK材、アルミ、ステン材などの特に丸棒材の切削加工を得意としており、創業から44年にわたり磨き上げた1級旋盤技能技術をもつ職人が、ミクロン単位の精度でお応えします。

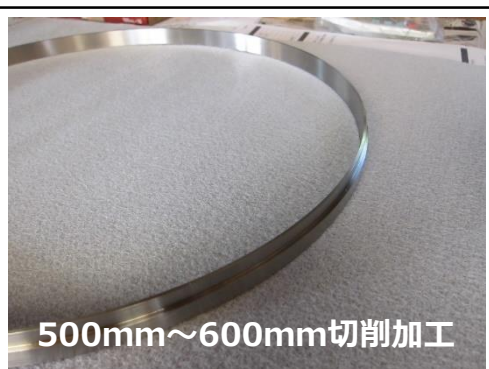
◆当社の切削加工の特徴

- ☑ 材料：S K材・S K D材・SUS・黄銅・アルミ他
- ☑ 加工精度：5/1000～1/100
- ☑ 設備：旋盤5台

◆当社のサポート

- ☑ 納期：小人数の会社ならではの機動力で、最短1日での超短納期対応も可能です。
- ☑ コスト：既存の旋盤を工夫活用することで低コスト加工を実現しています。

パイプ



500mm～600mm切削加工

丸棒材



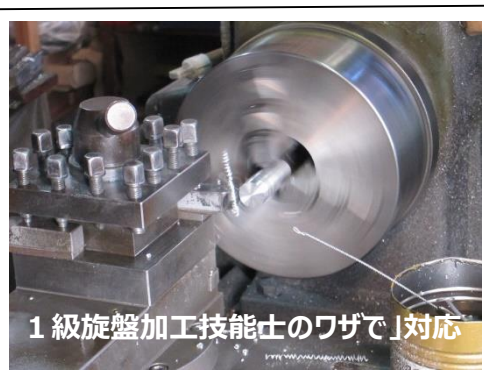
リング加工

角材



微細パーツの切削加工

難加工



1級旋盤加工技能士のワザで対応

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 当社は、お客様のご要望に的確に対応するため、「電話」と「FAX」のみでのお問合せ対応となっております。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 ウチダ			代表者名	内田 千信		
				窓口担当	内田 和章		
事業内容	ろう付け加工、部品製造・検査、機械設計			U R L	http://www.bizuss.com		
主要製品	各種部品（自動車・航空・宇宙・鉄道・他）の接合						
住 所	〒400－0333 山梨県南アルプス市浅原216						
電話／FAX番号	055-284-5540 / 055-284-5541			E-mail	info@bizuss.com		
資本金（百万円）	3	設立年月	昭和35年4月	売上（百万円）	－	従業員数	38

2. PR事項

『 高周波誘導加熱方式のろう付け加工（異種金属接合）を行います！ 』

当社は、高周波誘導加熱装置によるろう付け、バーナーによるろう付けで加工を行なっています。短納期、少量加工や大量ロットの加工や、スイッチの接点など特殊なものなど、お客様のご要望に応じて「ろう付け加工」をお受けします。

高周波誘導加熱方式ろう付け



ろう

母材A

母材B

ろう

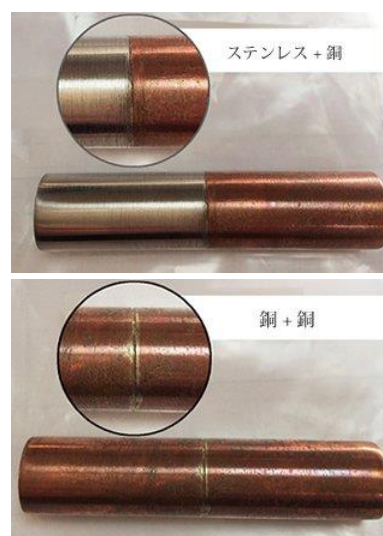
母材A

母材B

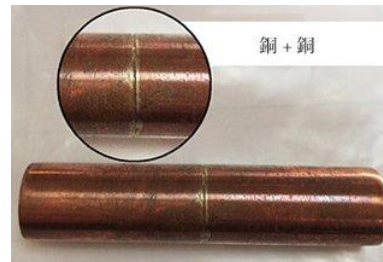
異種金属接合



ステンレス + S45C



ステンレス + 銅

ステンレス + ニッケル
X ニッケル

銅 + 銅

ろう付け製品例

印鑑ケース



銅パイプ



真鍮とステンレス



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 山日新聞「山梨経済」シリーズ特集「山梨のものづくり企業レポート」に弊社が紹介されました。
- 弊社は37年前からろう付け加工を始め、医療機器の製造装置や自動車の部品、印鑑ケース製造などを行なっています。
- 平成27年度：やまなし産業大賞 経営品質大賞 受賞

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社オーテックエレクトロニクス			代表者名	田倉 和男		
				窓口担当	齊藤 大輔		
事業内容	産業用検査装置設計・製造販売			U R L	http://www.oh-tec.com		
主要製品	高速LED分類テスター(OLC-7)・ポケットサイズオシロスコープ(POS-4)						
住 所	〒400-0215 山梨県南アルプス市上八田140-41						
電話／FAX番号	055-280-5252/055-280-5255			E-mail	saitou@oh-tec.com		
資本金（百万円）	65	設立年月	昭和61年4月	売上（百万円）	350	従業員数	19

2. PR事項

『 高精度・超小型・超高速検査装置のリーディングカンパニー! 』

当社は創業以来、電子回路設計技術・ソフトウェア設計技術・機械設計技術などのノウハウを活かし様々な「できない?」を「できる!」に変えてきました。このチャレンジスピリッツで製造ライン、省力化のソリューションおよび設計・製造・設置・アフターサービスなどの提案によりお客様のモノづくりをサポートしています。

◆ 世界最高速の高精度検査を実現(OLC-7)



OLC-7

特 徴

- ☑ 世界最高速! 4 in 1のLEDを最速5msで測定可能
- ☑ 高精度! 超高速でありながら測定精度0.1%(max of range)を実現
- ☑ 多彩な測定項目! VF、VRなどの電気特性、x、y、u、v、Raなどの色調特性を装備
- ☑ 優れたGUI環境! Excelを用いた簡単ランク入力が可能

◆ 手のひらサイズのオンサイトオシロスコープ(POS-4)



POS-4・本体

[65(H)×35(W)×12.7(D)]



スマホ接続例

特 徴

- ☑ 軽量&コンパクト(重量: 約20g)
- ☑ サンプリングレート
 - ・ 4Msps(1CHのみ使用時)
 - ・ 2Msps(1CH, 2CH使用時)
 - ・ 1Msps以下(1CH~4CH使用時)
- ☑ いつでも、どこでも計測
(タブレット・スマホ接続して計測)

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 2017年3月: 初の一般顧客向け商品「POS-4」を開発・販売
- 2017年7月: ISO9001認証取得(改訂版2015)
- 2017年10月: 飯野事務所にて新しく委託製造の新規事業を開始
- 風洞実験対応の<512ch計測システム>、サーモ監視カメラを装備した<自動消火ロボット>の開発を進めています。