



株式
会社

向田工業所

向田工業所

会社案内

ごあいさつ

弊社は昭和 21 年から静岡県中部地区で、主にアルミ製品の製造・加工・販売を行っております。身近なモノですと、選挙で使われる投票箱、キャリーケース、スロープなどをありますが、それらの製造技術を活かし、板金による様々な「ものづくり」をしています。アルミ以外にも、鉄・ステンレスの加工等も行っており、製造業・建設業のお客様からの注文も承っております。材料を仕入れ、加工・組立・仕上げまで行い、商品としてお客様にご提供させていただく社内一貫生産が得意です。皆様に安心してご利用いただける製品づくりを通し、少しでも社会に貢献できればと考えております。

■ 会社概要

社 名 株式会社 向田工業所
所在地 静岡県藤枝市岡部町岡部 1826 番 1
電 話 054-667-7000
F A X 054-667-7001
従業員 7 名
資本金 1,000 万円
年 商 1.0 億円

■ 主要取引先

全国主要金融機関／地方自治体／(株)ムサシ
(株)クマヒラ／ローレルバンクマシン (株)
(株)タイカ (敬称略)

■ 主要仕入先

日軽産業 (株)／山崎電機産業 (株)
(株)河辺商事／(株)栃木屋

■ 事業内容

金属板金加工
アルミ合金製トランク製造・販売
選挙用品製造・販売
鋼、ステンレス板金加工
治具類、設計・加工

■ 主要取引金融機関

静岡銀行／みずほ銀行
しずおか焼津信用金庫／静岡信用金庫

■ 保有設備一覧

設 備 名	型 番	メーカ－	台数	備 考
シャーリング	M-2545	ア マ ダ	1	板厚 4.5t 2,500mm までの切断可能
	S-2032	ア マ ダ	1	板厚 3.2t 2,000mm までの切断可能
N C T	EM-2510 MⅡ	ア マ ダ	1	高速自動プレス 1,250×2,500mm 加工
	ARIES-222	ア マ ダ	1	自動プレス 600×600mm 加工
プレスブレーキ	FB0Ⅲ-8025D	ア マ ダ	1	80t
	RG-50	ア マ ダ	1	50t
	RG-25	ア マ ダ	3	25t
アイアンワーカー	IW-45Ⅱ	ア マ ダ	1	アングルなど建材加工
溶接機	YD-350VR1 他	パナソニック他	3	デジタル半自動溶接
ボール盤	BE-360B 他		4	
リベット打機	A01 他		5	3mm リベットカシメ



■ 代表的な製品・加工品

- アルミ製搬送箱・現金輸送箱・各種通箱
- 投票箱・記載台・アルミ製テーブル
- アルミ製スロープ
- 水圧転写治具・塗装治具
- 板金加工品（アルミ・鉄・ステンレス）

■ その他の製品・加工可能技術（協力先ネットワーク）

- スチール製ロッカー
- 布製カバン
- 切削加工
- 表面処理（塗装・メッキ・アルマイト）
- 印刷（シルク印刷・ダイレクトプリント）
- 厚板溶接

■ 沿革

昭和 21 年 5 月

創業者 向田力松
静岡市日出町 10-6 において
軽金属加工業を始める

昭和 35 年 11 月

（株）向田工業所 資本金 50 万円にて設立

昭和 59 年 5 月

静岡市登呂 6-10 に、第二工場を設立

昭和 60 年 8 月

向田一 代表取締役に就任

昭和 62 年 3 月

日出町本社工場と登呂工場を統合し、

静岡市津島町 5-10 に移転

平成 2 年 3 月

静岡市南安倍 3-11-1 に第二工場を設立

平成 6 年 8 月

資本金 1,000 万円に増資

平成 7 年 4 月

静岡市中原 123-2 に第三工場を設立

平成 11 年 6 月

津島町本社工場、南安倍工場、中原工場を

統合し、静岡市中原 713 に移転

平成 15 年 9 月

向田仁 代表取締役に就任

平成 21 年 11 月

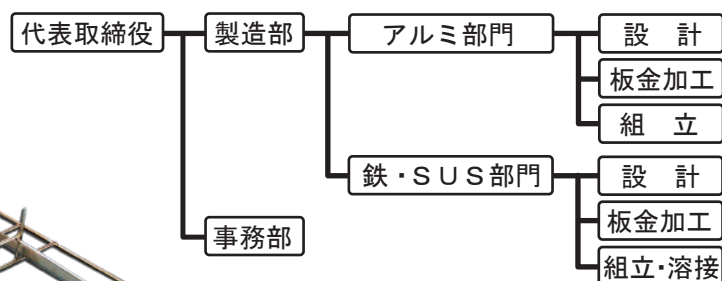
向田博 代表取締役に就任

平成 22 年 2 月

藤枝市岡部町岡部 1826-1 に移転

現在に至る

■ 組織図



投票箱



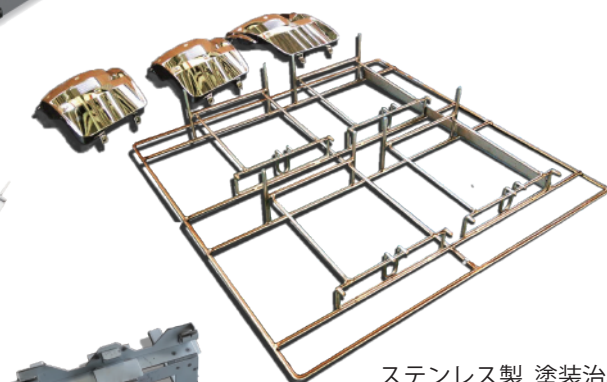
搬送箱



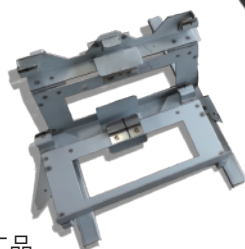
アルミ製 加工組立品



ステンレス製 塗装治具



鉄製 加工品



〒421-1121 静岡県藤枝市岡部町岡部1826-1
TEL: 054-667-7000 FAX: 054-667-7001
URL : <https://www.mukaida.co.jp>