

モノモトの スクリーンレスで 日本のおじをまく!

「製造業の時代は終わった。」
「ものづくり大国ニッポンは過去の栄光だ。」
そんな言葉をよく耳にする。

私たちはものに囲まれて生きている。
食品だって“もの”。
ものづくりこそが私たちの生活を支えている。

日本のものづくりの
素晴らしさと技術を伝承すること。
それが榎本機工の使命です。

1. たゆまなき新規開発、
2. それをもつての広い海外市場開拓、
3. そしてそれらを実現させる若手社員の育成。

3本の矢を胸に掲げ、サステナブルな未来の実現を目指し
私たちにしかできないものづくり技術で前進し続ける。

素材は潰しても私たちは潰せない。

製造業こそが未来を創る。榎本機工株式会社。



社長ごあいさつ



榎本機工の使命は
「日本の素晴らしいものづくり技術を伝承する」ことです。

縄文の土器から連綿と現在に至る日本のものづくりは
国が成立する基本的基盤です。

食品も「もの」であり、それが無ければ人々は生存できません。
米づくりから始まる食品のものづくりにも、我々の機械装置は欠かせません。

我々が製造するプレス機械は、
人々が生きる為に必須な「もの」であり、
これを製造する技術を決して消失させる事は出来ません。

皆さんの若い力を結集して、
この貴重な技術を伝承して行こうではありませんか！
素晴らしい「ものづくり」を残して行けば日本の将来は明るいです。

世界をリードする事も夢ではありません。
弊社もその夢を追いたいと思います。皆さんと一緒に！

代表取締役

榎本 良夫



MISSION

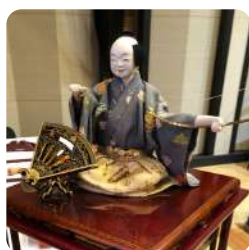
私たちの**使命**

日本の「ものづくり技術」 を伝承する

日本のものづくりの伝統は縄文の時代から。
その伝統は榎本機工が伝承します。



土器

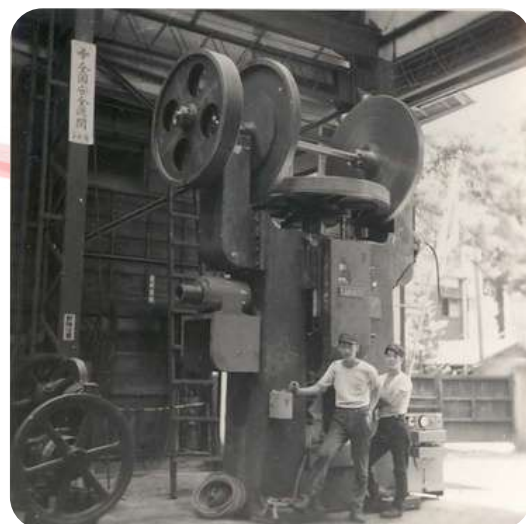


からくり人形

九代 玉屋庄兵衛様 撮影許可



刀



古いフリクションプレス



サーボ駆動
スクリュープレス

CORPORATE PHILOSOPHY



企業理念

—榎本機工の3本の矢—



1

たゆまなき新規開発

常に高い志を持ち
お客様により優れたプレスを
ご提供するための新規開発を行う

2

広い海外市場開拓

社会の変化に柔軟に対応し
ニーズをとらえながら
海外マーケット開拓にチャレンジする

3

若手社員の育成

現場で培われた熟練技術者の能力やノウハウを
次世代を担う技術者に伝承し
企業の技術力向上のための人材育成に努める



SUSTAINABILITY



すべての人たちに よりよい社会を

榎本機工の取り組み

榎本機工はあらゆる社会の変化に対応し、常に時代に合わせた進化を目指す最先端企業です。近年急速に実用化が進んでいるDX化において、IoTやデジタル化の徹底・SDGs活動に重点を置き活動を行なっています。すべての人々にとってより良くより持続可能な未来を築くために、榎本機工では社会的課題の解決に重点的に取り組み社員一丸となって持続可能な社会の実現に貢献していきます。

DX・・・進化したデジタル技術を浸透させることで人の生活をより良いものへと変革すること

IoT・・・モノにセンサーをつけてセンサーが取得した情報をインターネット経由で活用できるようにすること

環境

地球環境へ配慮

長期間の使用を見越した製品の開発による
環境資源の節約など自然環境保護に努める。



主な取り組み

- ・ 太陽光パネル設置
- ・ 社内での節水、節電の徹底

製品

品質向上による安心安全の生産

弊社が培ってきた技術とノウハウに磨きをかけ
品質の向上と安心で安全な製品の提供を継続する。



主な取り組み

- ・ 計画的な技術、技能研修の実施
- ・ お客様の要望に基づく設計の提案・実施
- ・ 環境に優しい製品を作るための教育

人権

働きがいのある職場づくり

従業員の働きやすい環境づくり、福利厚生充実などを通じて
社員一人一人が目標やりがいを持ち、性別に縛られることなく
のびのびと働ける職場環境を目指す。



主な取り組み

- ・ 定期健康診断、ストレスチェックの実施
- ・ 資格取得費用補助制度

地域

豊かな社会の実現に貢献

事業を通じて地元の次世代を担う人材育成や
雇用推進に取り組み持続可能な地域社会の実現に貢献する。



主な取り組み

- ・ 地元人材の積極採用
- ・ インターンシップの受入
- ・ 外国人研修生の受入

INFORMATION

大正4年(1915年)の創業以来、一貫してプレス機械の製造・販売を行い国内含む海外19か国に輸出するグローバル企業です。



スクリーンプレスとはネジの回転力を利用したプレス機械で、原型はオリーブの実からオリーブオイルを絞る等に用いられた装置のこと。弊社ではネジの回転動力に汎用モーターを用いたサーボモーター駆動式のスクリーンプレスを製造しています。



航空機・農業・電力・EV部品さらにセラミックなどの素材加工用プレスなど幅広い用途のプレスの製造を行っており開発・設計・機械加工・組立加工を経てENOMOTOブランドとして完成品を販売しています。鍛造用スクリーンプレス機では国内唯一のメーカーです。8割以上が輸出であり、主にインドなどのアジア地区に輸出しています。

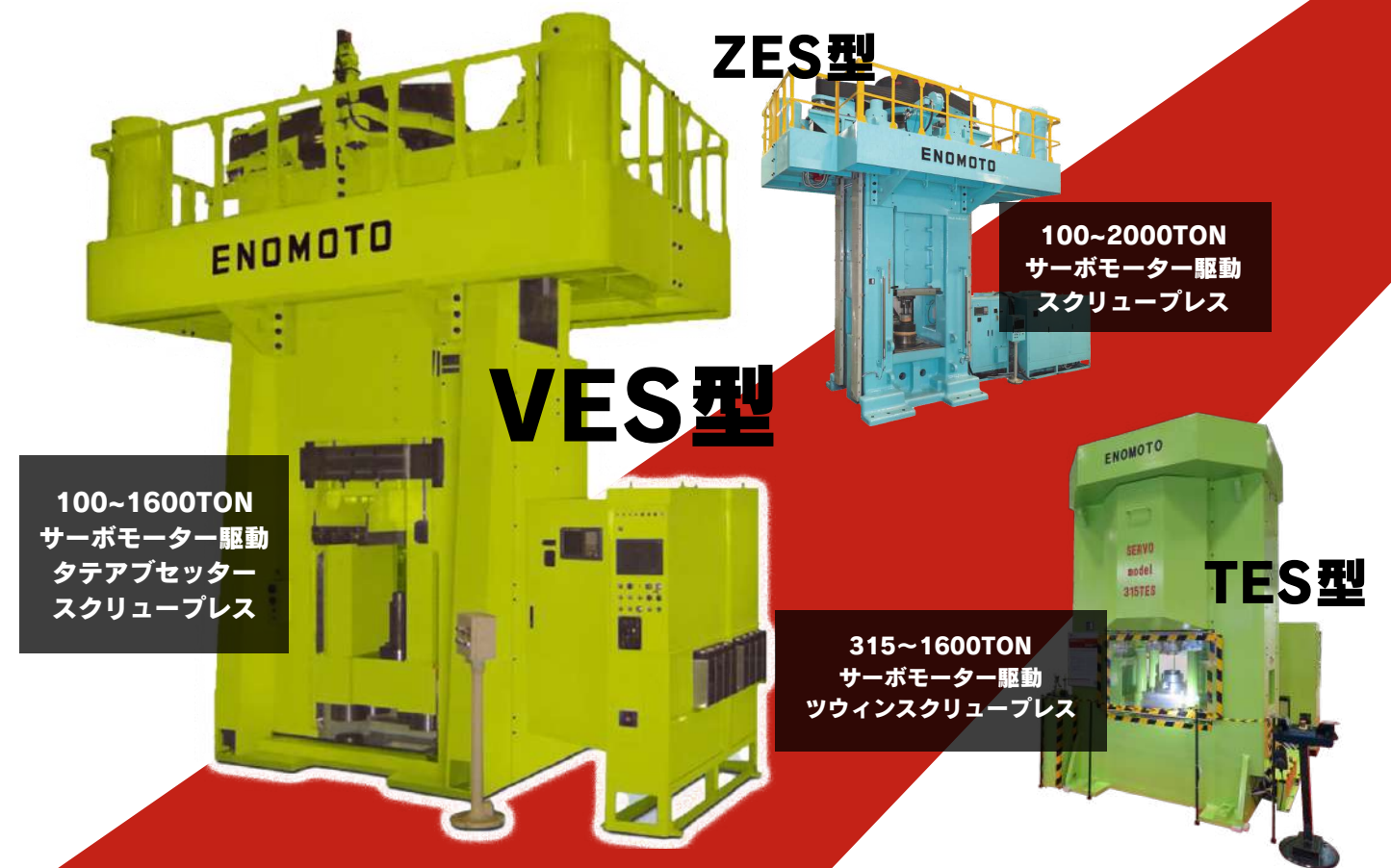
複本機工のスクリーンプレス機は全てサーボモーター駆動方式で全ての金属の温間・熱間鍛造やCFRTP(炭素繊維熱可塑性強化プラスチック)の高速成形機種も展開し最新鋭機はIoT(モノのインターネット)に対応します。耐火煉瓦などの耐火物の成形プレス、食品加工プレスも開発しており軸物自動車部品や太物ボルトの鍛造を中心に用途が広がります。

<鍛造品>



材料供給・加熱・自動ロボット・型潤滑装置と監視カメラを搭載した全自動パッケージユニットも好評で、金型を3型搭載できるトランスファー加工もパッケージ化に対応しています。

多数の技術開発賞を受賞し、他の中小企業の模範と認められる工場に与えられる神奈川県モデル工場にも認定されています。



100~1600TON
サーボモーター駆動
タテアブセッター
スクリーンプレス

ZES型

100~2000TON
サーボモーター駆動
スクリーンプレス

VES型

TES型

315~1600TON
サーボモーター駆動
ツウインスクリーンプレス

—主な輸出先—

日本、アメリカ、中国、韓国、台湾、香港、インドタイ、メキシコ、フィリピン、カナダ、マレーシア、ベトナム、インドネシア、ブラジル、フランス、イギリス、チェコ、スイス、ポーランド、ミャンマー

CHALLENGE

社員一丸で新技術に挑戦!

CHALLENGE

1

タテアセッター上型入替全自動装置
→世界で弊社だけ!風力発電装置の太いボルトや、SUV車の車軸製造で沢山使われています。



CHALLENGE

2

2.7秒タクトのプレス+高速自動装置
→EV用歯車の製造で受注増加中
2.7秒タクトの速さは一般のロボットメーカーから速すぎと断られたため、自社開発した物です。



CHALLENGE

3

エンジンバルブ鍛造全自動装置
→プレス内に2ライン組み込み3.5秒ごとに2個製造し、少なくとも1時間連続運転で無停止、製品の厚み精度は全量許容範囲内と言う厳しい条件で、世界のどこの会社も引き受けませんでした。現在ポーランドと中国で3ライン稼働中。



CHALLENGE

4

閉塞装置を組み込んだくずの出ない工法を実現した装置
→インドで稼働中



CHALLENGE

5

自動車車軸のベアリングケースや、ハブなど鍛造用トランスファーロボット付全自動鍛造装置
→加熱・型潤滑・自動ロボットと全部をユニット化



CHALLENGE

6

CFRTP高速成型プレス
→パソコンケースやバッテリーケースなど成型開発に果敢にチャレンジ



DEPARTMENT

部署紹介

榎本機工は6つのセクションに分かれており、各部連携を取りながらチームワークの良さを生かして日々業務に取り組んでいます。

1 営業部

お客様からの情報を収集し抱える難題を一緒に考え
ご提案する、お客様と会社を繋ぐ役割

◆業務内容 商談・あらゆる営業業務・海外展示出展

2 設計部

お客様の要望に合わせた設計・開発を行い
より高品質なプレス製造を実現する役割

◆業務内容 プレスの新規開発・研究・設計

3 溶接部

必要な鋼材を切断・溶接する、
高いスキルを求められる
ものづくりに欠かせない役割

◆業務内容 鋼材の切断・溶接作業

4 製造部

機械加工チーム・組立チームで構成され
ものづくりにこだわりの心を持ち
お客様が安全に使えるプレスを作る役割

◆業務内容 機械加工・組立
制御盤製作・現地据付試運転
メンテナンス・生産管理

5 購買部

適正な品質と価格で
「必要な資材」を「必要な時」に「必要量」調達する役割

◆業務内容 資材調達・在庫管理・出荷手配

6 総務部

会社全体の各業務をスムーズに遂行するための
バックアップを行い縁の下で支える役割

◆業務内容 一般事務・帳簿管理・人事考査・社内美化

社内主要設備

倉敷機械のCNC中ぐり盤



オークマ門型
マシニングセンター



0Nたて旋盤



大日NCねじ切り旋盤



横中ぐり盤

φ130×3000(東芝機械) 1台
φ150×2000(倉敷機械) 1台

門型マシニングセンター

1200×1800(オークマ) 1台

マシニングセンター

600×1000(三菱重工業) 1台

ターニング盤

1600(オーエム) 1台

CNCスクリュー加工旋盤

心間 6000(大日金属) 1台

NC旋盤

心間 2000(大日金属) 1台

タテフライス盤

フライス(大鳥機工) 1台

1番(豊和工業) 1台

旋盤

心間 4000(大日金属) 1台

心間 2000(大日金属) 2台

心間 2000(池貝) 1台

心間 1000(大日金属) 1台

ラジアルボール盤

1500(大矢製作所) 2台

シェーパー

900(山口鉄工所) 1台

キーシター(村田機械) 1台

平面研削盤

1200×600×600(岡本作機) 1台

クレーン

30t(3基)、20t(1基)

5t(2基)、2.8t(1基)

溶接設備

アーク半自動、アーク、ガス等一式

車輛

フォークリフト、トラック等

8台

営業

商談

開発設計

用途・要望に
合わせたプレスを
開発設計

購買

プレス製作に
必要な
部品・材料を手配

溶接加工

溶接部により
溶接加工

熱処理(外注)

外注業者により
熱処理加工

機械加工

機械加工チーム
により加工

組立

組立し動作確認

立会い検査

お客様にご来社
していただき
立ち合いのもと
機械の最終確認を行う

出荷

一度解体し出荷

試運転・据付

お客様のもとへ
弊社スタッフが
出張し
据付・試運転し
最終確認を行う

メンテナンス

年に1度
お客様のもとへ
弊社スタッフが
出張し機械の
年次点検を行う

図面をカタチにできた瞬間がうれしい！

私が所属している溶接部では材料の切断や製缶を行っています。その中で私はプレス機械のメンテナンスデッキの材料切り出しやバリ取り、溶接作業などを行っています。初めて一人で製作した段階と材料の種類を書く為の看板製作。完成品を頭でイメージしながら構造を一から考えて作ったものがやっと完成したときはとてもやりがいを感じ、嬉しいものでした。大きいものや重いものを持つことが多く、きつく感じることもあります。ただその分、まっさらな材料から切り出して一から作っているのが、大きいものを組み立てた時の達成感はずごく大きいです。

Qこの仕事の好きな所はどこですか？

自分の仕事をカタチにできること。図面をカタチすることで成果が目に見えて実感できる気になっています。

Q榎本機工に入社した理由

私は溶接未経験者でしたが、ものづくりが好きで製造の仕事に就きたいと考えていました。そこで出会った榎本機工。実際に工場見学をさせてもらいここしかできない技術に惹かれ入社を決めました。

毎日新しい発見や色々なことを学びながらの作業はとても充実しています。

ものづくりが好きな方、是非一緒に働きましょう！



三上 聖太さん
2021年入社
溶接部



榎本機工のスクリープレスがものづくりの基盤を支えています！

私はインドネシアの技能実習生として榎本機工で働いています。製造部に所属しており、主に旋盤を使っての機械加工や組立、プレスの塗装を行っています。重くて大きい材料が多いので、皆さんとのコミュニケーションやチームワークを大切にしながらの作業が欠かせません。先輩と一緒にする作業はノウハウや技術を盗めるチャンスなのでやる気にもつながっています。

Q休日は何をして過ごしていますか？

私の趣味は動画編集です。自分で何かテーマを決めてビデオを作成しています。自分の家のスタジオがお気に入りの場所なので、週末は深夜にビデオを撮ったり、映画を作ったりするのを楽しんでいます。

Q日本の好きな所はどこですか？

私は日本の働き方に対する考え方や日本人の礼儀正しい行動の文化が好きです。日本食も大好きです！

私はパソコンの操作が得意なので会社の紹介ビデオや社内で開催する技術コンテストのプロモーションビデオの作成も行っています。

榎本機工はスクリープレス機を製造することでものづくりの基盤を支えています。そんな誇りあるエノモトと共に働きましょう！



Lala さん
2021年入社
製造部



沢田 樹さん
2018年入社
製造部



若い社員が多く伸びしろいっぱいの会社です！

私は主にプレス機械の部品加工をしています。旋盤・フライス盤・ラジアルボール盤などの工作機械で加工を行っています。さまざまな部品を加工しますが、この一つ一つが組み合わさってエノモトの大きなプレスを作っていると考えると強くやりがいを感じます。入社したの時は加工に時間がかかっていた部品も早く仕上げることができたり、出来が良く完成したときは嬉しく思います。

Q榎本機工の魅力はどこですか？

機械加工の設備がとても充実しているのあらゆる機械加工に挑戦できます。機械の操作やものづくりが好きな人におすすめです！

Q休日は何をして過ごしていますか？

僕はバイクが好きなので友達や同僚とツーリングに行ったり、部品をいじったりして楽しんでいます。

工場には同世代の仲間が多く働いています。私が働いている機械加工では8人チームでうまくコミュニケーションをとり報連相を大切にしながら納期の中で部品を加工しています。平均年齢は20代前半で年が近いからこそ、相談できたり自分の意見を伝えられたり、いい仲間でもあり技術面では競い合えるいいライバルでもあります。



Dedy さん
2018年入社
製造部



日々新しい事にチャレンジしています！

私は2010年から3年間、外国人技能実習制度で榎本機工で働いていました。その後は帰国し、現地のサポートスタッフとして展示会の出張に同行したりしていました。そして2022年、また榎本機工でものづくりの勉強をしたいと思い、特定技能1号として働いています。

Q休日は何をして過ごしていますか？

食材などの買い物や趣味の料理をしています。日本食も好きですが、母国のインドネシア料理も好きなので自分で調理したりして週末を楽しんでいます。

製造部に所属しており主に穴あけなどの機械加工や、プレスの塗装、機械の組立を行っています。最近はプログラム作成など、今まで携わったことのない作業にも挑戦しています。難しいこともありますが先輩に教えてもらいながら、新しい知識や技術を習得できることでスキルアップを実感でき刺激のある毎日過ごしています。榎本機工の伝統を繋いでいけるようにこれからも挑戦し続けたいです。

Q会社のいい所はどこですか？

新しい事にどんどん挑戦させてもらえること！最近先輩の出張に同行して勉強をさせてもらっています。実際にお客様の工場に足を運び、メンテナンスを行うので作業する先輩の背中を見ながら学べる事が多く、社内でも未経験の作業をまかせてもらえたりと環境に恵まれていると思います。

榎本機工は日本で唯一のスクリープレスメーカーであり、創業100年以上続く、伝統的な会社です。一緒にこの伝統を繋いでいきましょう。お待ちしております。

ものづくりの楽しさを実感できる！

私は主にプレス機の電気配線・組み立て作業・プログラム作成を行っています。

Q榎本機工の魅力はどこですか？

私達の会社は海外への輸出が8割を占めています。なので、海外へ出張する機会がとても多くいろんな国に行く事ができるのもひとつの楽しみです。また行きたい国はポーランド！美女がたくさんいました(笑)

私は高校が機械科出身なので配線に関する知識は殆ど無い状態でした。しかし、先輩方の指導のお陰で配線の基礎的な知識を覚えプレス機のフレームの配線ができるようになりました。

Q休日は何をして過ごしていますか？

僕は音楽が好きなので、友達や同僚と好きなアーティストのライブに行っています。

ものづくりに興味がある方はぜひ一緒に働きましょう！



金子 雄大さん
2009年入社
製造部



ここで学びたいと思った！

私はインド工科大学マドラス校 (IITM) で修士課程を修了し、その後2020年までJICAのイノベティブアジアプログラムの下、九州大学の博士課程で勉強しました。2019年、榎本機工を訪問する機会があり、「この会社で行われている事は機械工学の中心にあり、自分の学びたい事と非常に関係がある」と感じました。そして現在、私は開発設計部の一員として働いています。私の仕事は、プレスフレーム構造のシミュレーション解析や設計です。また、CFRTP成形の分野でも研究開発に携わっています。

Q休日は何をして過ごしていますか？

普段は友達と出かけて、一緒に昼食をとったり会話をしています。あとは料理を作ることが好きなので、週末によくインド料理を作っています！

3DSolidworks、2DAutocad、RapidProなど人気のある様々なソフトウェアを使用し作業をしています。榎本機工では毎週英会話教室を開催しており、その教師としてスタッフに英語を教える絶好の機会をいただいています。私にとって、日本人スタッフともしっかりと深くコミュニケーションを取り友達を作る良い機会となっています。

こないだは会社の皆さんに得意料理のカレーを振る舞い一緒に食べました♪



Verma さん
2020年入社
開発設計部



FEATURES

榎本機工の6つの特徴

1 スキルアップできる環境がある！



五十川スクール

英会話スクール



社員のキャリアアップやスキル取得・向上のために業務に必要な資格取得の支援や受験費用の補助を行い社外研修や講習への参加も推奨し、社員の成長を積極的に支援しています。週に1回の英会話スクールで社員全体での英語力強化に取り組み、月に1回専属の先生の勉強会で専門的な知識を学んでいます。

2 力を試せる機会がたくさんある！



1年間かけて技術を競う数種類のコンテストを開催しており毎年優秀な上位3名が表彰されます。入賞すると高額な賞金がもらえるので実力アップはもちろんモチベーションアップにもつながります！

3 若い社員が多い！



工場スタッフの平均年齢は30代前半で若手社員が多く若手社員が多く在籍しています。年齢に問わず実力や成果を重視しているので20歳代の管理職や30歳代での役員実績もあります。

4 小さい会社ならではの仲の良さ！



年末には会社でBBQを実施したり、社内フットサルチームで大会へ出場するなどプライベートでも仲を深めています。月に2回、バドミントンや卓球などのスポーツで交流しています。

5 国際的な仕事をしたい人におすすめ！



弊社は海外の輸出が多いグローバル企業です。外国人スタッフも多く、コミュニケーションを通じて日常的な英会話からビジネス英会話まで業務のスキルアップと並行して英語力の強化を目指せます。外国人のお客様が来社することもあり、国際的な仕事をしたい方にはおすすめです！

6 福利厚生が充実！



昼食補助、家賃補助、交通費補助、社内ドリンクの提供、親睦会の開催費用負担、資格取得費用負担など福利厚生が充実しています！会社には遠方から入社する方専用の設備が充実した社員寮(独身寮)が徒歩5分の距離にあります。

WORLD WIDE PRESS

輸出プレス機



INDIA



INDONESIA



CZECH



VIETNAM



UK



AMERICA



FRANCE



MEXICO



POLAND



PHILIPPINES



CHINA



KOREA



SWITZERLAND



THAI



会社概要 2022年2月現在

会社名	榎本機工株式会社
所在地	〒252-0101 神奈川県相模原市緑区町屋1-1-5
電話番号	042-782-2842
H P	enomt.co.jp
E-mail	info@enomt.co.jp
代表者	榎本 良夫
設立	1915年
資本金	1000万円
売上高	10億円(2017年実績)
事業内容	スクリープレスの製造・販売
社員数	30名(男性27名 女性3名)
主な取引先	造幣局、トヨタ・日産・ホンダ・マツダ・いすゞ 三菱自動車・SUBARUの各協力工場、三菱重工業、 三菱マテリアル、本田技研工業、I H I ヤマハ発動機、N T N、椿本チエイン、愛知製鋼 大同特殊鋼、NITTAN、田中精密工業、中越合金鋳工 パロマ、LIXIL、ユニタイト、日本製鉄、トヨタ自動車北海道 シチズン時計、日立Astemo、協和合金、ジェイテクト 富士精密、マニー、諏訪田製作所、東北ネチ製造



会社の様子がわかる
会社案内ビデオはこちらから！



会社ホームページ



リクルートホームページ

