



NIPPON KYOHAN

お待ちしています



「ものづくり」そして未来へ共に進む
ミライ



日本鏡板工業株式会社

NIPPON KYOHAN KOGYO CO., LTD.

ホームページアドレス <http://www.nkweb.co.jp>



本 社/海外事業部	〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島6-12-22	TEL 06-6472-4772
関西営業部/関西工場	〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島6-12-22	TEL 06-6471-6031
関 東 営 業 部	〒304-0823 埼玉県八潮市古新田315-1	TEL 048-996-7911
北陸営業所/北陸工場	〒924-0051 石川県白山市福留町625	TEL 076-277-1200
九 州 営 業 所	〒803-0801 北九州市小倉北区西港町10	TEL 093-561-1480
関 東 工 場	〒300-0726 茨城県稲敷市西代680	TEL 0299-78-3501
ベトナム工場	ベトナムハイフォン市ディンブー工業団地	TEL +84-225-326-0715



NIPPON KYOHAN KOGYO CO., LTD.
日本鏡板工業株式会社

日本鏡板工業株式会社公式キャラクター

鏡 ミライ
かがみ



ミライとともに!!



本社

営業部

技術部

総務部

海外事業部

関西工場

九州営業所

北陸工場

関東工場

関東営業部

ベトナム工場



ベトナム

ハイフォン



日本



ベトナム

日本鏡板工業って 何をつくってるの?



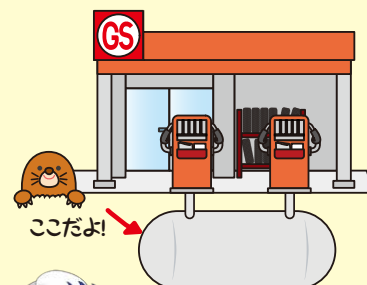
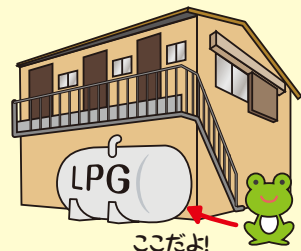
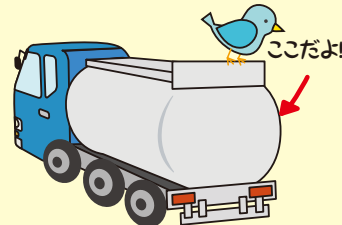
鏡板って?



薬品・化粧品・食品・飲料(ビール、酒、焼酎、ジュース)等を生産する製造過程に使われるタンク。



タンクローリー車や集合住宅に設置されるガスタンク等は身近にあるかも!



ガソリンスタンドの地下タンクや水処理にも使われる。

広い業種に使用され、社会に関わっている仕事なんです!



ミライはこんな人達を 待ってます



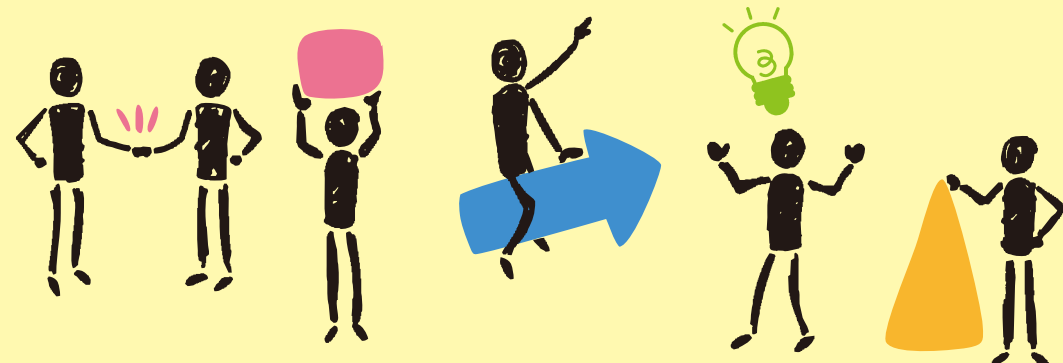
ものづくりをとことん追求して
お客様を笑顔にさせたい方

- ▶ 営業職・・・お客様と接し、要求を伝える
- ▶ 製造職・・・要求どおりの製品を作り上げ、届ける
- ▶ 技術職・・・設備、材料を見極めて製造及び営業をサポート

何事にも積極的に挑んで、自己と会社を成長させたい方
失敗をおそれず挑戦することは、自分自身の精神、知識、経験とともに会社を成長させる技術は日々進歩しており、過去の常識にとらわれることなく発想を転換して、社会に貢献する「とんがり」や「こだわり」を持っている方、持とうとしている方

常識にとらわれない柔軟な発想をもっている方
技術は日々進歩しており、過去の常識にとらわれることなく発想を転換して、顧客満足度を増す。

「とんがり」を持っている方、持とうとしている方
とんがり・・・これだけは負けないと言えるもの。



先輩社員の一日取材

関西工場 清水 美樹



日本鏡板工業を選んだワケ

会社の仕事内容がどうこうと言う選択ではなく、小さい子2人を持つてのフルタイム希望だったので、家から近くて社歴、従業員数、営業拠点等、安定した会社で正社員職につきたく応募しました。

現在の仕事

事務仕事为主で雑用もありですが、近頃は広報としてのお仕事も少しずつ増え女性でも発言できる会社で、意見を取り入れてもらうことができ、やりがいの出るお仕事です。

仕事のやりがい・醍醐味

事務処理も、日によって多い時そうでない時はありますが、たくさんのお仕事をさせてもらい、やり遂げることが出来、新たなお仕事が増える事、日々考えながらお仕事をすることにやりがいを感じられます。

醍醐味はなんといっても、自分で頑張って仕事調整をしていけば、お休みを取りやすい事!! 子供の用事やリフレッシュする為、お休みも気軽に取らせてもらえます。

今後の目標・なりたい自分

後輩から「この人に聞けば安心、一緒にきちんとしたお仕事をすることが出来る」と頼られる存在になればいいなと日々努力です。

後輩たちへのメッセージ

お仕事方法、その他業務において、女性でも発言できる会社。意見を取り入れてもらったり、検討してもらうことが出来、よりよい仕事環境を作ることが出来ます。女性向けのメッセージとなってしまっていますが、女性でも働きやすい会社ですと言うことを伝えたい。何より、子供が小さくてもお休み調整がききやすいことから主婦でもとても働きやすいので長く働けることが出来、とてもありがたい環境だと思います。働く女性がもっと、今以上により良い環境で働ける世の中になればいいなと思います。

1日スケジュール

8:30 朝礼
8:45
12:00 お昼休み
12:45
17:15 退社

主な業務

製造部員のサポートとともに
検査成績書
材料ミルシートの登録・発行
材料・消耗品等の発注、入
荷処理

1日スケジュール

8:30 朝礼・清掃
8:45 納品書発行
請求書
入金・見積・受注入力
12:00 昼休み
12:45 領収書発行
見積入力
受注入力
17:15 退社

関西営業部 営業事務 河村 寛子



日本鏡板工業を選んだワケ

前職は、違う職種でした。専門学校にて、情報処理を学んでいたこともあり事務職で転職しようと活動していました。家からも近く、アットホームな雰囲気なところに惹かれここに決めました。

現在の仕事

営業アシスタントです。
営業部員のサポートをしています。

仕事のやりがい・醍醐味

電話対応が多く、お客様に名前を覚えていただいたり、だんだんフランクに話してくださると嬉しくおもいます。

今後の目標・なりたい自分

頼みやすい雰囲気と私に頼んだら、安心だと思ってもらえるような、アシスタントになりたいです。お客様の気持ちになり、迅速に、ミスがなく、目標です。

後輩たちへのメッセージ

就職する上で、自分には、なにが一番重要なのかを決め、活動することが大切だと思います。自分にとって魅力ある会社を選んで下さい。

関西営業部 黒岡 勇人



日本鏡板工業を選んだワケ

私はご縁があって、日本鏡板を紹介して頂きました。
面接の際、とてもアットホームな会社だと感じ働きたいと思いました。

現在の仕事

お客様に定期訪問し、情報の共有や営業活動を行っております。

仕事のやりがい・醍醐味

どんなことよりも「ありがとう」とお客様から感謝の気持ちを頂けた時です。

今後の目標・なりたい自分

「日本鏡板から購入したい」ではなく「担当営業が黒岡だから購入したい」と思われたい。

後輩たちへのメッセージ

私はご縁があり、この会社に入社しました。
人と人との繋がり、は働く事だけでなく、生きていく上で大切だと思います。
人生を大きく左右する、就職です。
たくさん悩み、たくさん迷い、たくさん考えてください。
閲覧して頂いた事も、何かの縁ではないかと感じます・・・

1日スケジュール

8:30 朝礼
9:00 見積・注文手配
10:00 営業活動
12:00 昼休み
12:45 営業活動
16:30 見積・注文手配
17:15 退社

関東工場 鈴木 剛



日本鏡板工業を選んだワケ

「ものづくり」が好きだった事が1番だと思います。曾祖父の代から大工という環境にあり、子供の頃から身近にものづくりがありました。出来上がるまでの苦労、出来上がった時の嬉しさや笑顔も感じていました。また、地元で働きたいというのも理由のひとつです。

現在の仕事

プレスされ、成型された製品に対して、開先という作業をしています。
開先とは、溶接する際に母材に溝を作る工程ですが、ここでは製品ごとに指図書があり、指図書どおりの高さに切断、その後グラインダーを使い削って仕上げていきます。

仕事のやりがい・醍醐味

鏡板というものを就職するまで知りませんでした。しかし、仕事をしていくうちに用途を知り、身近な所にある事もわかり、見かけた時には何だか嬉しいだけではない不思議な気持ちになります。特に人の役にたっているのを直接感じられた時も嬉しくなる時です。
仕事や何気ない生活の中で、もっとこうの方が・・・、こんな新製品ができそう・・・、そう思う事もあります。それを改善提案制度を利用して会社に提案できるんです。少しのアイデアさえでくれば先輩方も協力してくれます。
現場職ですが、新製品の開発、企画を提案できる事も、やりがい・醍醐味になっています。

今後の目標・なりたい自分

仕事を教えていく際に、同じ目線で、できなかった頃を忘れずにいられる自分でいたいです。今後の目標は、他の部署の仕事も覚えて、幅広くスキルを上げていきたいです。

後輩たちへのメッセージ

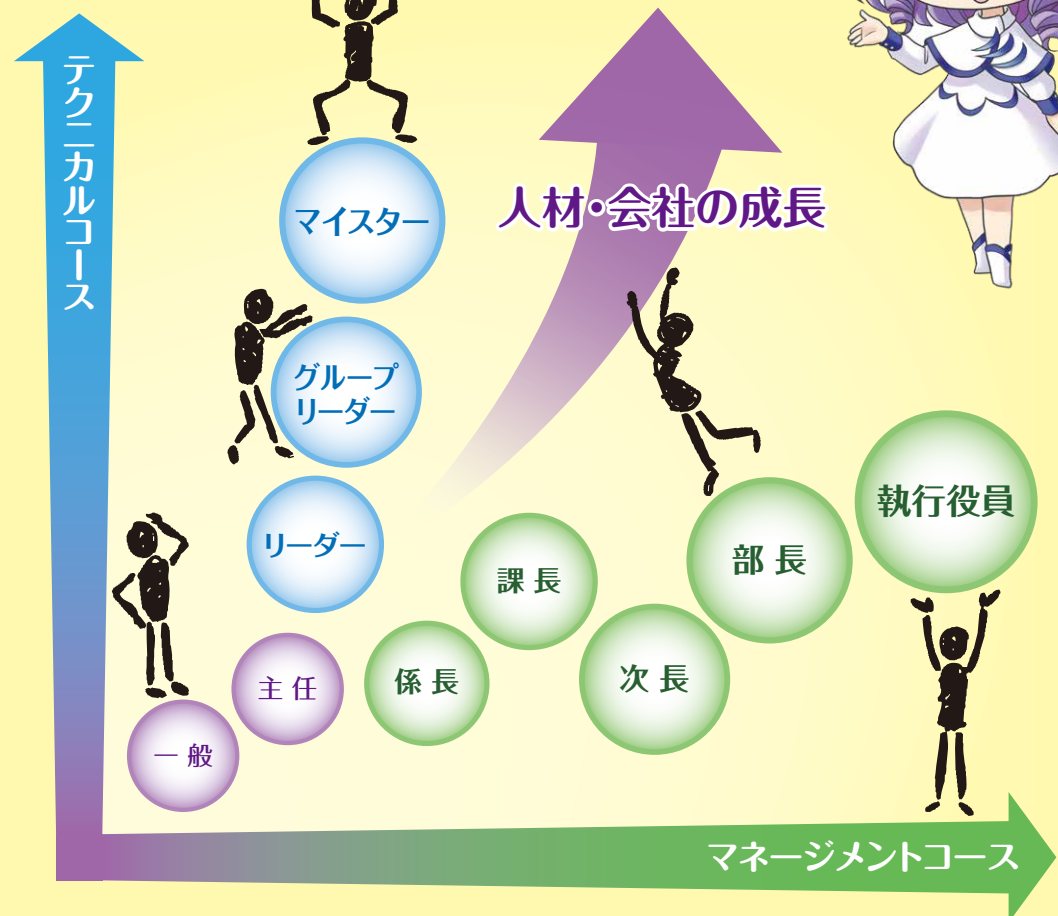
会社や社員同士の雰囲気など仕事以外でも心地よいと思える所を見つけられると仕事も楽しくなると思います。気になる事はまず自分で考え、それでも答えが見つからなければ質問して、後悔のないようにしてもらいたいと思います。がんばってください。

1日スケジュール

8:30 体操、朝礼
8:40 グループ朝礼
8:45 スピーニング作業開始
10:05 スピーニング作業開始
12:00 昼休み
12:45 スピーニング作業開始
15:05 スピーニング作業開始
16:50 清掃
17:15 退社

ひとづくりです

CAREER
PATH



研修制度

技術研修 (プレス・スピニング・溶接・開先等)

コンセプチュアルスキル研修

ヒューマンスキル研修

幹部候補生スクール
リーダースクール
若手社員スクール
新入社員スクール

資格取得制度

通信教育受講補助制度
資格取得補助制度
資格手当支給



教えて ミライちゃん



1

応募の方法を教えてください。

ご興味をお持ちください詳細をお知りになりたいと思われた方は、
ホームページ/採用情報よりエントリーをお願い致します。
ホームページアドレス <http://www.nkweb.co.jp>



2

選考はどのような方法で行われますか？

人物重視の選考を行っていますので、個別面談を重視しております。
また、専門技術が必要な場合は、適性試験を行います。

3

留学生ですが、応募することは可能ですか？

可能です。留学生枠はありませんが、一般の方と同様に選考させていただきます。

4

勤務地の希望を出す事は可能ですか？

面談時に希望を出す事は可能ですが、希望通りに配属が決定するとはかぎりません。

5

異動はありますか？

ジョブローテーションの制度はないので、必ず異動があるということではなく、適材適所を見極めて転勤を含めた人事異動を行います。

6

入社までに勉強しておくことはありますか？

営業職の方は普通運転免許が必要です。
その他、特にありませんが、学生時代は将来に向けていろいろな勉強しておくことをおすすめします。

7

入社後の社員教育はどのようなになっていますか？

新入社員教育研修に始まり職種別、階層別に数多く用意されたメニューの中から本人の意欲次第で各種教育にチャレンジが可能です。

8

女性が結婚や出産をしても働き続けることができますか？

それまでの仕事のキャリアを活かして「結婚」や「出産」後も仕事を続けてほしいと考えています。働きたいという意志のある社員を支援する制度を整えています。制度面では、「育児休業制度」や「育児時間短縮勤務制度」があり、制度充足してから対象女性社員の取得率は100%です。

9

評価制度について教えてください。

職種別・階層別に成果項目を定め、客観的に評価しています。

10

有給休暇について教えてください。

入社初年度は入社時期に応じて最大10日、以降毎年1日から2日加算付与されます。最大で20日付与され、翌年に持越しが可能です。
2017年度の有給休暇取得率は34%です。ライフワークバランスの調和で充実した生活をおくり、成長しながら働ける環境です。



イベント盛りだくさん!!



福利厚生制度

・福利厚生倶楽部加入



- ・住宅購入費用貸付制度
- ・退職金制度
- ・財産形成貯蓄制度
- ・慶弔制度 他

・グループ保有保養所



白雲荘 (長野県木曾郡木曾町)



南紀白浜ニューヴァイキング (和歌山県田辺市)

ONもOFFも!

幸福(しあわせ)を ミライとともに!

私たち日本鏡板工業は、創業以来50年以上にわたって鏡板を製作してまいりました。皆様は、鏡板と言われてもどのような物なのか見当もつかない方が多いと思います。

鏡板は金属製円筒型タンクの両端部につける金属製品です。形状は一般的に全体に丸みが付いたお皿の様な形です。

その鏡板を製造するには、色々な金属板を引っ張ったり、伸ばしたり、引っ付けたり・押ししたり、切断したりと形を変化させる必要があります。それには特別な技術や経験が必要です。

私たちは、特殊な機械で独自の製造方法を生み出して良い製品づくりに励んでいます。

この様に特殊な製品なので、日本で鏡板を製造販売している会社はわずか5社程度です。これはニッチな産業と言っても過言ではありません。ニッチな産業は、競争が少ないという強みもありますが、一方で閉塞的な一面もあります。私たちは、ニッチな産業の強みに甘えることなく、閉鎖的な市場を打ち破るべく2012年から東南アジアで最も活気のあるベトナムで新たな工場を立ち上げました。当初は苦勞もありましたが、従業員は100名を超え、売上も順調に増加しています。ものづくりにかける思いに国境はなく、よりよい製品の製作でベトナムの産業、経済の発展に貢献します。

当社の経営理念は、「日本鏡板工業は全ての人を幸福(しあわせ)にし永続発展を目指します」です。

私は、全ての社員が働く喜びを感じて頂いて、社員の家族・取引先・地域の人々が日本鏡板に関わって良かった嬉しいと思っていただける会社を目指しています。そして社員の方が安心して働き続けられるように安定的に成長する会社にすることが信念です。

これからも、全力で全ての人を幸福にできるように努力してまいります。

私たちと、ものづくりを通じて幸福(しあわせ)を追求、創造していきましょう!



代表取締役社長 小林 三郎

会社概要

商 号	日本鏡板工業株式会社 NIPPON KYOHAN KOGYO CO.,LTD
資 本 金	90,000,000 円
売 上 高	約 35 億円
設 立 年 月 日	1965 年 2 月 1 日
代表取締役社長	小林 三郎
従 業 員 数	125 名



本社社屋



RKエンジニアリング
(ベトナム工場)