



Katalogový - technický list

ISO 9001

Betonová dlažba velkoplošná 30, 40, 50

Velkoplošná betonová dlažba vyráběná vibrolisováním jednovrstvou technologií

Výrobek deskového tvaru s povrchem přirozeným, popřípadě barevným. Horní hrany jsou zkoseny a po stranách jsou vytvořeny výstupky pro jednodušší tvorbu spár mezi dlaždicemi.

Materiál:

beton C 25/30 XF1
dle ČSN EN 206-1
Podmínky dle ČSN EN
1339 Betonové dlaždice –
Požadavky a zkušební metody.

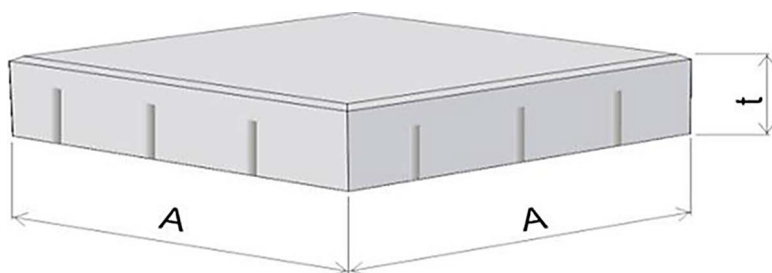
Dlažba splňuje podmínky použití pro zpevněné plochy s pochůzným, popřípadě jezdvovým zatížením pro osobní vozidla. Pro uvažované zatížení je nutné provést odpovídající založení a přípravu podloží dlažby.

Technický výkres (rozměry v mm)

Příklad provedení pokládky do pískového či betonového podloží:

Základem pokládky je dobře zhuštěný a vyspádovaný podklad ze štěrku a písku, aby byla zaručena propustnost a dostatečná drenáž podkladu. V opačném případě zvýšená vlhkost může způsobovat tvorbu výkvětů na povrchu dlaždic. Minimální spád podkladu při vnější pokládce se doporučuje 2%. Podkladní vrstvy by neměly mít jílovitý a znečištěný písek nebo štěrk.

Doporučená šířka spáry je min. 3 mm. Na okrajových stěnách dlaždic jsou nálitky, které zaručují minimální šířku spáry. Ty se vyplňují jemným pískem, nebo drceným kamenivem frakce 0-2 mm.



Typ dlažby	Rozměry AxAxt (mm)	Hmotnost (kg/ks)	Počet ks do 1 m ²	Množství na paletě	Hmotnost kg/palety
50 / 50	500 / 500 / 50	26,6	4	40	1104
40 / 40	400 / 400 / 50	16,5	6,25	68	1162
30 / 30	300 / 300 / 50	10	11,11	90	940

Betonová dlažba velkoplošná 30, 40, 50

Vápenné výkvěty:

Vápenné výkvěty na betonových výrobcích jsou způsobeny uhličitánem vápenatým (CaCO_3), který vzniká působením vzdušného oxidu uhličitého (CO_2) ve vlhkém prostředí na hydroxid vápenatý ($\text{Ca}[\text{OH}]_2$), který se uvolňuje při zrání (hydrataci) betonu. Tato tvorba hydroxidu vápenatého je velmi důležitá u železobetonových konstrukcí, kde zajišťuje alkalitu betonu pro ochranu ocelové výztuže před korozí. U nevyztuženého betonu není sice tato funkce nutná, avšak není odstranitelná. Podle stávajících zkušeností při výrobě vibrolisované dlažby se výkvěty projevují především v paletách s výrobky ve vlhkém skladovacím prostředí. Jejich trvání zmizí krátce po položení dlažby, zpravidla do 2 – 3 týdnů (ze zkušeností výrobce).

Jak tomuto jevu zabránit:

Následnou tvorbu vápenných výkvětů lze ovlivnit konstrukčním provedením stavby. Je nutné, aby plochy byly zhotoveny tak, aby nedocházelo k hromadění vody v podloží dlažby. Pak je velmi malá pravděpodobnost pro tvorbu výkvětů. Proces zrání betonu trvá až jeden rok. V této době se vzhled betonových výrobků neustále mění a samovolné vymizení výkvětů z povrchu betonu může být dlouhodobější proces, který můžeme urychlit speciálními přípravky.

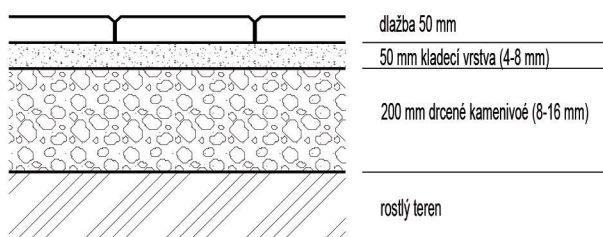
Užitná hodnota dlažby není procesem výkvětů ovlivněna a nemůže být předmětem reklamačních nároků. Je nutné brát rovněž v úvahu, že betonová dlažba není dlouhodobě odolná účinkům solí.

Reklamační podmínky:

Pokud se vyskytnou u výrobků reklamovatelné závady, musí být na vzhledové a rozměrové vady uplatněna reklamační před zpracováním výrobků. Po položení (zpracování) dlaždic nelze reklamační nároky uznat. Reklamační se uplatňují písemnou formou s přesvědčujícím důkazem. Není brán žřetel na ústní nebo telefonické uplatnění.

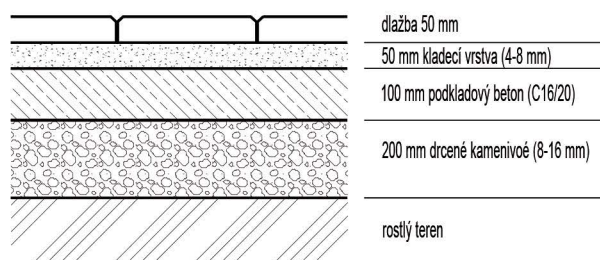
Příklady podloží dlažby

Pochůzní plochy



Lehký provoz - pokládka na betonový podklad

(možný občasný pojezd osobních vozidel)



Poznámka:

Podkladový druh materiálu pro zakládání dlažby je uveden informativně. Dle místních podmínek lze podloží připravit jiným vhodným způsobem, například kamenivem s hrubostí 16-32 a podbetonováním dle uvažovaného zatížení.