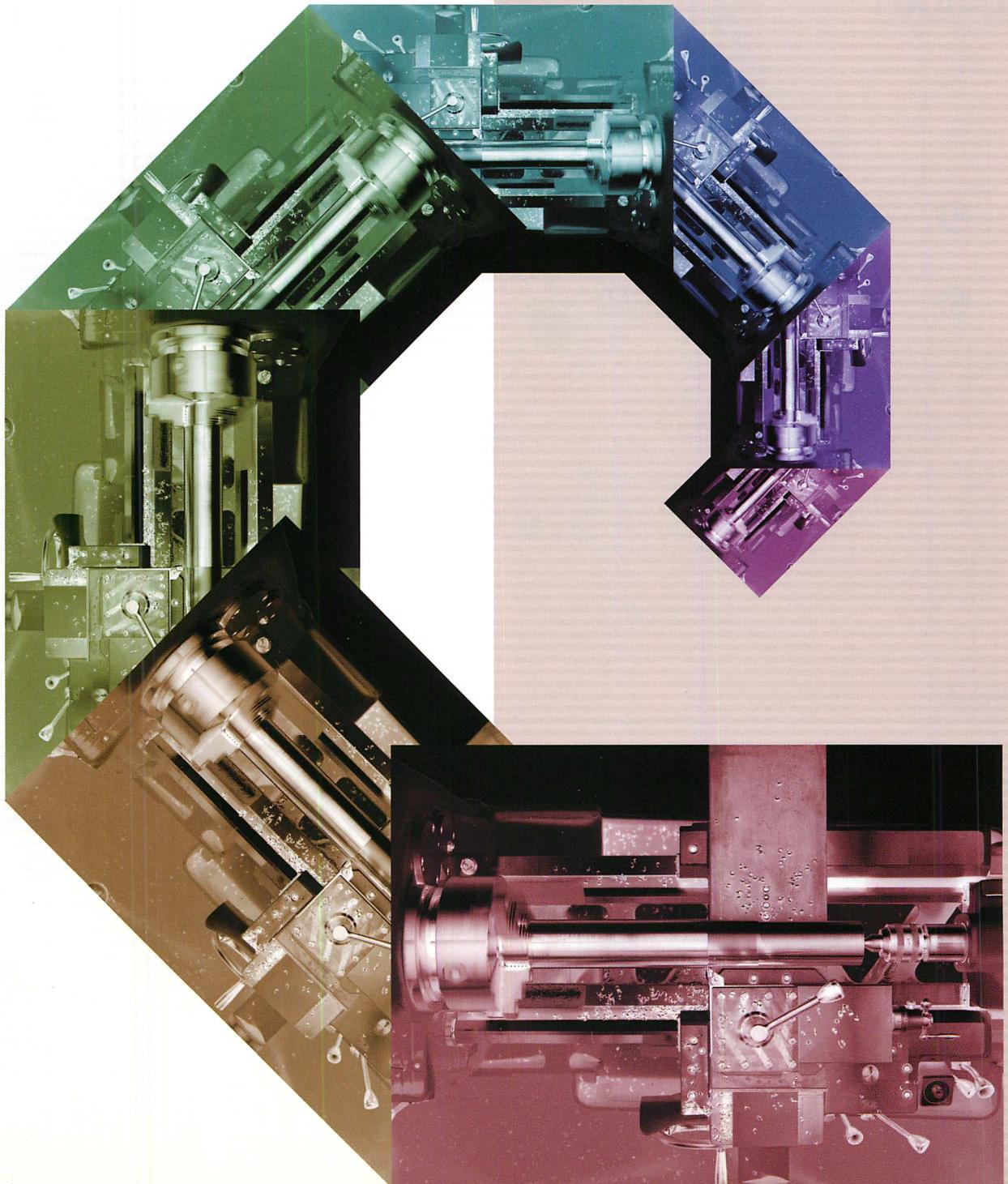


汎用普通精密旋盤シリーズ

TSL/TAL serieese

TSL-550/800

TAL-460/510/600



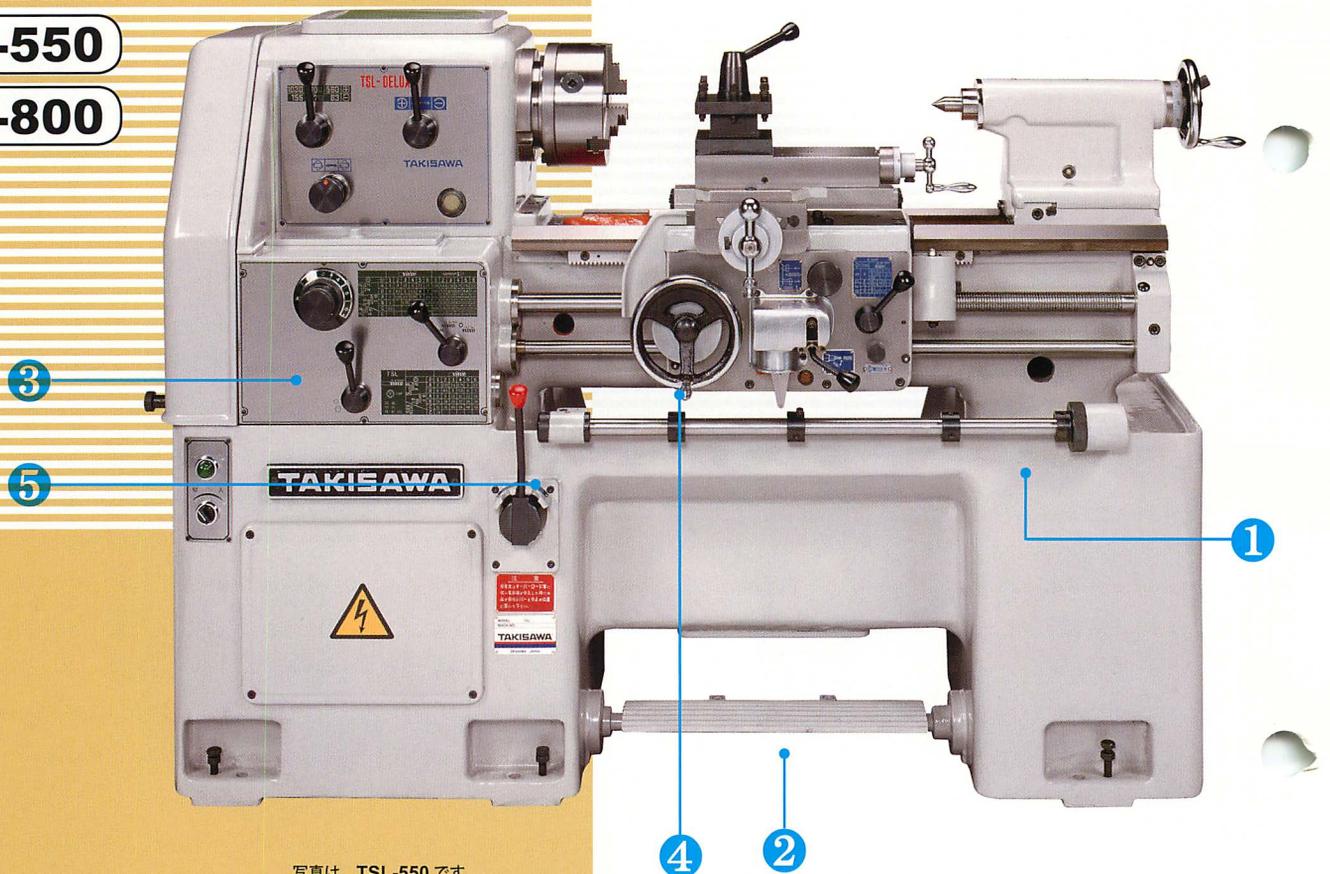
21世紀も

小型旋盤を代表する名機・・・ TSL

1964年(昭和39年)発売開始以来、ご愛用者様の声を追い求め、改良につぐ改良を重ねてきました。そして、その成果がコンパクトなデザインの TSL に凝縮されています。使いやすさ・力強さ・広範囲の作業性には定評があります。国内の様々な企業、工業高等学校・高等専門学校・大学をはじめ、各種訓練施設はもとより、全世界で活躍している「小型旋盤」です。

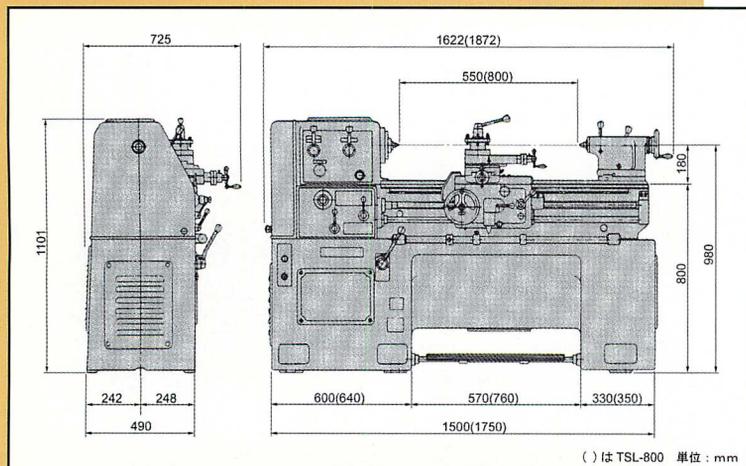
TSL-550

TSL-800



写真は、TSL-550 です。

機械寸法図



- 1 縦送り自動停止装置が標準装備です。小物部品の数物加工で作業能率が上がり、しかも安全です。(ドグ3点)
- 2 よく効くフットブレーキは標準装備です。
- 3 レバー・ノブの操作で、ご希望の送り、ネジ切りの設定ができます。チェンジギヤの掛け換えが最少ですみます。
- 4 長手メモリカラーが標準装備で、本格的操作が可能です。
- 5 起動レバーは安全性を考慮し、手前に引き込まないと動かない設計です。

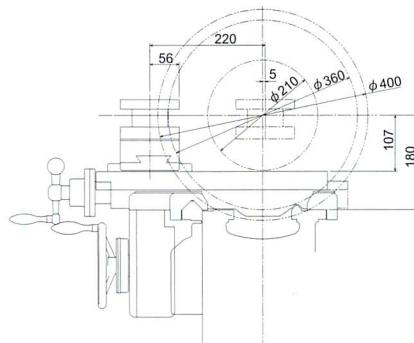
機械の仕様

機種	TSL-550/800		
容量	ベッド上の振り	mm	360
	横送り台上の振り	mm	210
	両センター間の距離	mm	550, 800
主軸	棒材加工径	mm	39
	主軸端の型式	JIS	A1-5"
	主軸貫通穴径	mm	40
	主軸穴のテーパ	MT	No.5
	速度変換数	種	6
	速度範囲	min ⁻¹	83 ~ 1800
	速度範囲オプション	min ⁻¹	※別記
往復台	横送り台の最大移動量	mm	220
	刃物送り台の最大移動量	mm	100
	刃具寸法	mm	□ 20 (20mm 角)
ネジ切りと送り	メートルネジの種類	種	24
	メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
	インチネジの種類	種	31
	インチネジの範囲	TPI	2 ~ 56
	自動送りの変換数	種	36
	縦送り量	mm/rev.	0.041 ~ 2.22
	横送り量	mm/rev.	縦送り量の 1/2
心押台	親ねじの径 (※1)	mm	30
	心押軸の径	mm	50
	心押軸のテーパ穴	MT	No. 3 (Op. No. 4)
	心押軸の最大移動量	mm	120
ベッド	長さ	mm	1360, 1610
	幅	mm	275
	深さ	mm	250
電動機		kW	2.2 (Op. 3.7)
電気容量		kVA	4.3 (Op. 6.7)
機械の大きさ	長さ	mm	1622, 1872
	幅	mm	725
	高さ	mm	1101
正味重量		kg	950, 1100

(※1) 親ねじインチ仕様はオプションです。
(Op.) はオプション対応です。

●主軸速度範囲特別仕様 (オプション)

機種	電動機	主軸速度範囲	
TSL	2.2kW	min ⁻¹	70 ~ 1500
			92 ~ 2000



スイング図
(TSL)

◎標準付属品

- ・主軸電動機及び標準電装品
- ・自動停止装置
- ・3爪スクロールチャック (7インチ、プレート付)
JN07...一体硬爪タイプ
- ・センター1個 (MT No. 3)
- ・センタースリーブ1個 (MT No. 5 - MT No. 3)
- ・調整工具一式
- ・変え歯車
- ・取扱説明書

●特別付属品

- ・3爪スクロールチャック (9インチ)
 - ③ JN 型 (一体硬爪タイプ)
※別途、チャックプレートが必要。
○7インチ: JN07 ← TSLに標準付属。
●9インチ: JN09
 - ④ JN_T 型 (分割タイプ、硬爪・生爪付)
※別途、チャックプレートが必要。
●7インチ: JN07T
●9インチ: JN09T
 - ⑤ JN_RA 型 (ダイレクトマウント、分割タイプ硬爪付)
※直付け・ASA規格ショートターパー。
※生爪は別途注文品です。
●7インチ: JN07RA5
- ・4爪単動チャック (8インチ、10インチ)
 - ⑥ IC 型 (一体硬爪タイプ)
※別途、チャックプレートが必要。
●8インチ: IC-8
●10インチ: IC-10
その他、直付け・ASA規格ショートターパー型もあります。

- ・チャックハンドルインターロック
- ・コレットチャック
- ・面板 (φ 320)
- ・単点ストッパー
- ・タレットストッパー
- ・マイクロストッパー
- ・対向刃物台
- ・切削油給油装置
- ・プラスチックチップカバー
- ・後方スプラッシュガード
- ・回転センター
- ・作業用照明灯 (トランス式、マグネット式)
- ・固定振止 (メタル爪、φ 20 ~ φ 80)
(ローラ爪、φ 15 ~ φ 40)
- ・移動振止 (メタル爪、φ 20 ~ φ 50)

カタログの内容は、改良等により予告なく変更することがあります。
ご契約の際は、弊社営業員にご確認下さい。



シリーズ・オプション

TSL

写真は、TSL-800です。

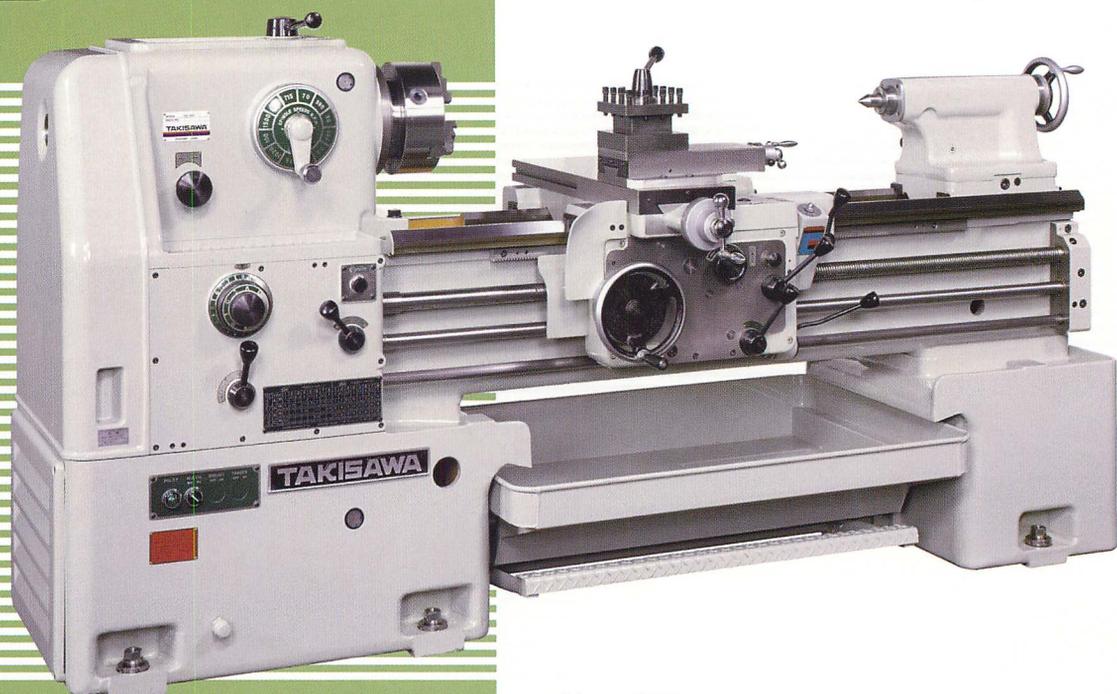
長年の

ユーザー様の声を結集した普通旋盤・・・

TAL

TAL-460

TAL-510



◎標準附属品

- ・ 主軸電動機及び標準電装品
- ・ 3爪スクロールチャック (9 インチ、ASA)
JN09RA6 ……生硬兼用直付けタイプ。
※生爪はオプションです。
- ・ センター1個 (MTNo.4)
- ・ センタースリーブ1個 (MTNo.6-No.4)
- ・ 調整工具一式
- ・ 取扱説明書

(特別附属品の続き)

- ・ 固定振止 (メタル爪、φ 30 ~ φ 180)
- ・ 固定振止 (メタル爪、φ 70 ~ φ 270)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、φ 15 ~ φ 100)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、φ 30 ~ φ 180)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、φ 110 ~ φ 250)
- ・ 移動振止 (メタル爪、φ 15 ~ φ 60)
- ・ 移動振止 (メタル爪、φ 40 ~ φ 180)
- ・ 移動振止 (ローラ爪、φ 30 ~ φ 150)
- ・ 主軸速度範囲特別仕様 (5ページの表参照)

※上記以外の特別附属品はお問い合わせください。
注) *印は特別仕様で工事を必要としますので本機と
同時にご注文ください。

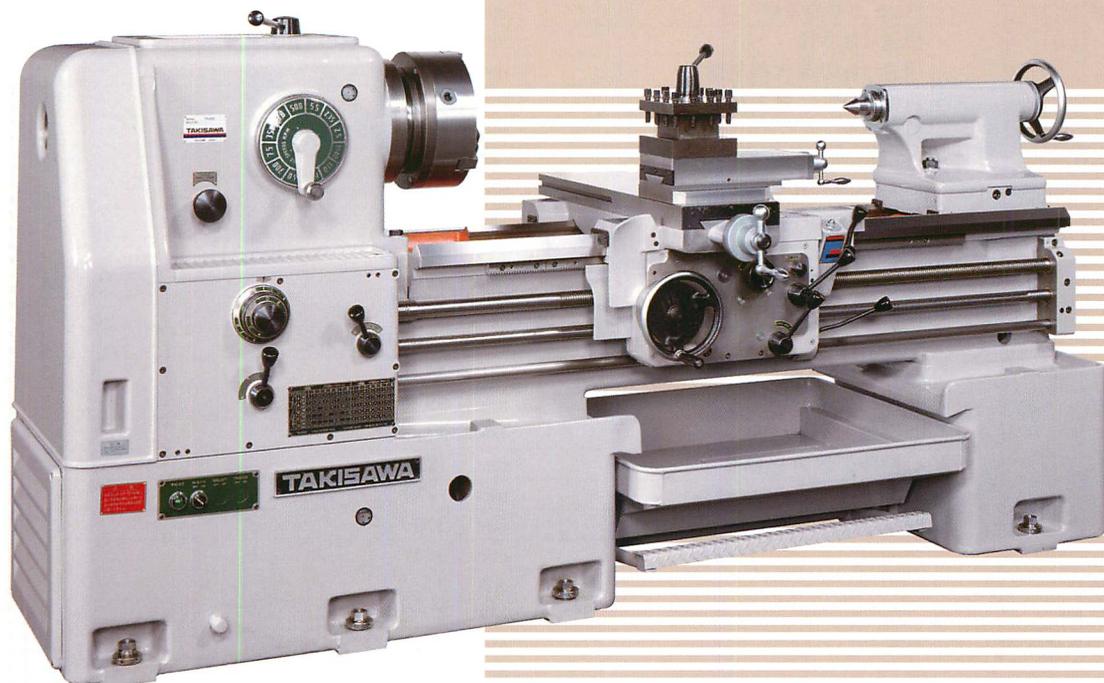
●特別附属品

- ・ 3爪スクロールチャック (プレート付)
: 7/9/10/12 インチ
- ・ 4爪単動チャック (プレート付)
: 8/10/12/14/16 インチ
※注) TAL-460 では 16 インチ以上、TAL-510 では 18 インチ以上のダイレクトマウントタイプチャック (プレート無) の取付けは不可能です。
- ・ 面板 (TAL-460 用): φ 380/420/460
- ・ 面板 (TAL-510 用): φ 380/420/460/510
- ・ 面板小 (ケレー廻し: φ 200)
- ・ 自動停止装置*
- ・ 単点ストッパー
- ・ タレットストッパー
- ・ マイクロストッパー
- ・ 心押台減速装置*
- ・ 対向刃物台 (突切り装置)
- ・ 切削油給油装置*
- ・ プラスチックチップカバー
- ・ 後方スプラッシュガード*
- ・ 回転センター
- ・ トランス付照明装置*
- ・ マグネット型照明装置
- ・ チェンジギヤ (モジュール DP ネジ切り用)
- ・ 固定振止 (メタル爪、φ 15 ~ φ 120)
- ・ マグネスケール
- ・ チャックハンドルインターロック
- ・ 直径表示

カタログの内容は、改良等により予告なく変更することがあります。
ご契約の際は、弊社営業員にご確認下さい。

世界で 稼動する汎用旋盤の決定版・・・ TAL

TAL-600



◎標準付属品

- ・ 主軸電動機及び標準電装品
- ・ 3爪スクロールチャック（12 インチ、プレート付）
JN12 ……一体硬爪タイプ。
又は、4爪単動チャック（16 インチ、プレート付）IC-16
- ・ 心押台減速装置
- ・ センター1個（MTNo.5）
- ・ センタースリーブ1個（MTNo.7-No.5）
- ・ 調整工具一式
- ・ 取扱説明書

.....
（特別付属品の続き）

- ・ 移動振止（メタル爪、φ 20 ～ φ 100）
- ・ 移動振止（メタル爪、φ 40 ～ φ 180）
- ・ 移動振止（ローラ爪、φ 40 ～ φ 150）
- ・ 主軸速度範囲特別仕様（5ページの表参照）

上記以外の特別付属品はお問い合わせください。

注）＊印は特別仕様で工事を必要としますので本機と
同時にご注文ください。

●特別付属品

- ・ 3爪スクロールチャック（プレート付）
： 9/10/12/14 インチ
- ・ 4爪単動チャック（プレート付）
： 12/14/16/18/20 インチ
- ・ 面板：φ 420/460/510/560
- ・ 面板小（ケレー廻し：φ 210）
- ・ 自動停止装置＊
- ・ 単点ストッパー
- ・ タレットストッパー
- ・ マイクロストッパー
- ・ 対向刃物台
- ・ 切削油給油装置＊
- ・ プラスチックチップカバー
- ・ 後方スプラッシュガード＊
- ・ 回転センター
- ・ トランス付照明装置＊
- ・ マグネット型照明装置
- ・ チェンジギヤ（モジュール DP ネジ切り用）
- ・ 固定振止（メタル爪、φ 30 ～ φ 200）
- ・ 固定振止（メタル爪、φ 40 ～ φ 310）
- ・ 固定振止（ローラ爪、φ 30 ～ φ 180）
- ・ 固定振止（ローラ爪、φ 40 ～ φ 310）

機械の仕様

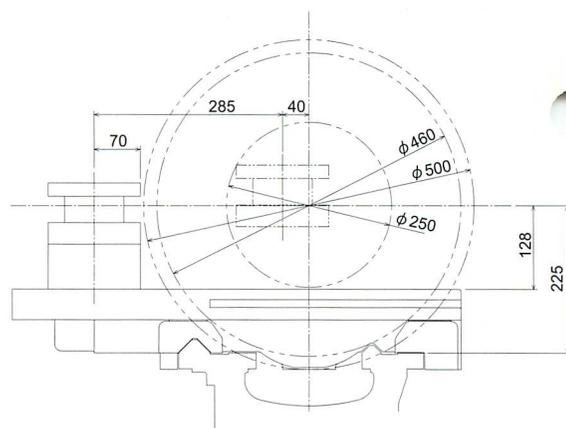
機種		TAL-460	TAL-510
容量	ベッド上の振り	mm 460	510
	横送り台上の振り	mm 250	300
	両センター間の距離	mm 800, 1000, 1500	1000, 1500
	棒材加工径	mm 52	52
主軸	主軸端の型式	JIS A1-6"	A1-6"
	主軸貫通穴径	mm 53	53
	主軸穴のテーパ	MT No.6	No.6
	速度変換数	種 12	12
	速度範囲	min ⁻¹ 25 ~ 1500	25 ~ 1500
	速度範囲オプション	min ⁻¹ (Op.)	(Op.)
往復台	ベッド上での長さ	mm 590	590
	横送り台寸法	mm 215(W),680(L),47(D)	215(W),680(L),47(D)
	横送り台の最大移動量	mm 285	285
	刃物送り台の最大移動量	mm 145	145
	刃具寸法	mm □ 25 (25 mm角)	□ 25 (25 mm角)
ネジ切りと送り	メートルネジの種類	種 21	21
	メートルネジの範囲	mm 0.5 ~ 7	0.5 ~ 7
	インチネジの種類	種 32	32
	インチネジの範囲	TPI 4 ~ 56	4 ~ 56
	自動送りの変換数	種 24	24
	縦送り量	mm/rev. 0.071 ~ 0.5	0.071 ~ 0.5
	横送り量	mm/rev. 縦送り量の 1/2	縦送り量の 1/2
	親ねじの径 (*1)	mm 35	35
心押台	心押軸の径	mm 65	65
	心押軸のテーパ穴	MT No.4	No.4
	心押軸の最大移動量	mm 150	150
ベッド	長さ	mm 1970, 2170, 2680	2170, 2680
	幅	mm 370	370
	深さ	mm 340	340
電動機	kW	3.7	5.5
電気容量	kVA	6.7	9.6
機械の大きさ	長さ	mm 2274, 2474, 2984	2468, 2978
	幅	mm 1042	1042
	高さ	mm 1223	1250
正味重量	kg	1950, 2000, 2300	2300, 2600

・標準仕様の速度範囲 (TAL-460/510) : 25/36/53/70/100/145/265/380/555/715/1020/1500

・標準仕様の速度範囲 (TAL-600) : 25/38/55/75/110/160/235/350/500/700/1040/1500

・(*1) 親ねじ仕様はオプションです。

・(Op.) はオプション対応です。



スイング図
(TAL460)

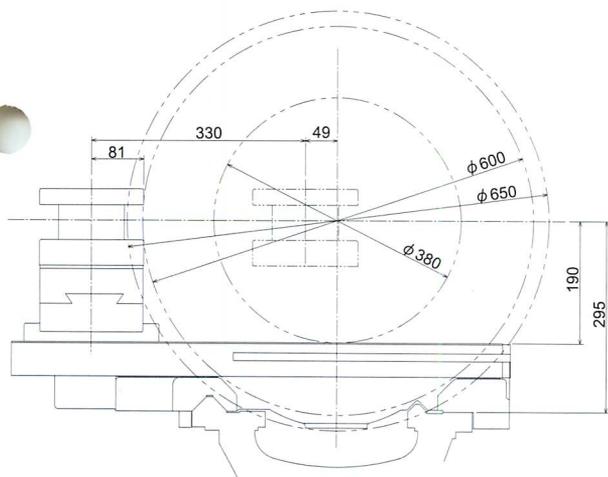
●主軸速度範囲特別仕様 (オプション)

機種	電動機	主軸速度範囲
TAL-460	3.7kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800, 20 ~ 1200, 15 ~ 900, 17 ~ 1000
TAL-510	5.5kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800, 20 ~ 1200
	2.2kw	min ⁻¹ 12 ~ 720 (60Hz)
	3.7kw	min ⁻¹ 12 ~ 720 (50Hz)
TAL-600	5.5kW	min ⁻¹ 20 ~ 1200
	7.5kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800

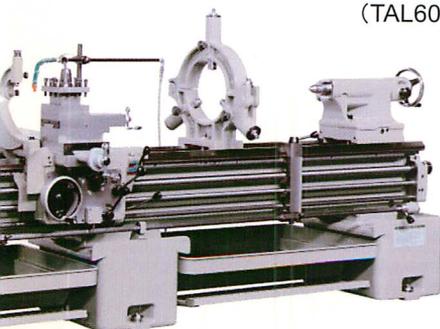


カタログの内容は、改良等により予告なく変更することがあります。
ご契約の際は、弊社営業員にご確認下さい。

TAL-600	
600	
380	
1000, 1500	2000, 3000
76	
A1-8"	
77	
No.7	
2	
25 ~ 1500	
(Op.)	
700	
240(W),770(L),50(D)	
330	
50	
□ 32 (32 mm角)	
29	
0.5 ~ 14	
40	
2 ~ 56	
40	
0.071 ~ 0.9	
縦送り量の 1/2	
35	38
75	
No.5	
150	
2330, 2840,	3350, 4370
430	
355	
7.5	
13	
2693, 3203	3713, 4733
1055	
1340	
2900, 3200,	3600, 4300

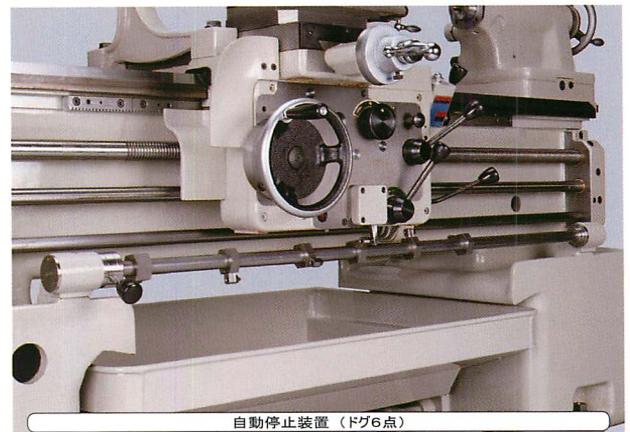


スイング図
(TAL600)

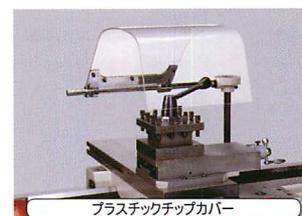


写真は TAL-600×3000 です。
(オプションを含む)

シリーズ・オプション
TAL



自動停止装置 (ドグ点)



プラスチックチップカバー



対向刃物台 (突切リバイトは別途)



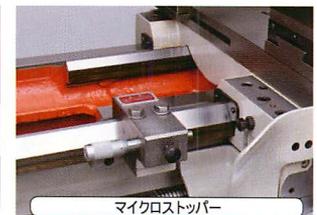
心押台減速装置 (TAL-600 は除く)



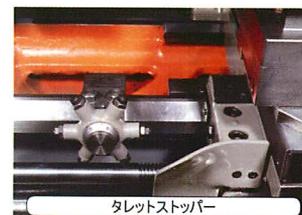
回転センター



単点ストッパー



マイクロストッパー



タレットストッパー



TAL-460
TAL-510
TAL-600



固定振止

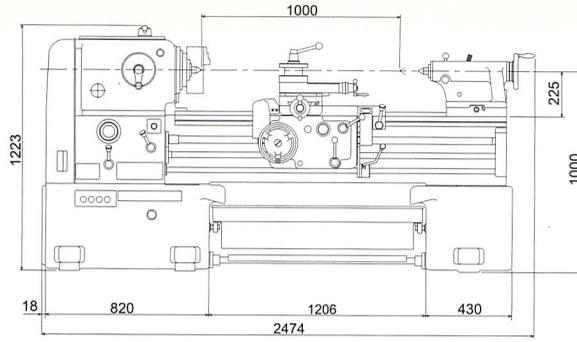
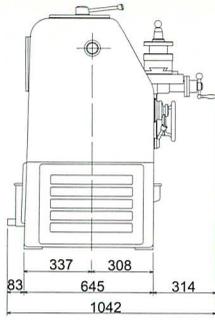


移動振止

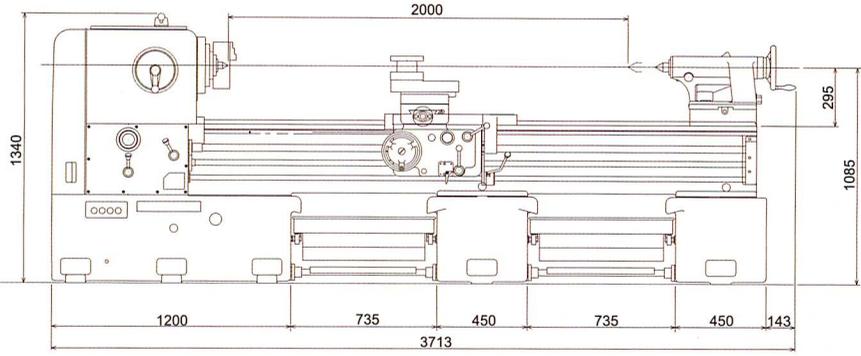
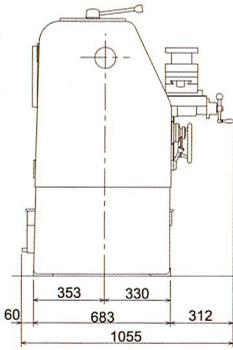
この他にも豊富なオプションをご用意していますので弊社営業員にお問合せ下さい。

機械寸法図

【寸法例】
TAL460 × 1000



【寸法例】
TAL600 × 2000



TAKISAWA®

株式会社滝澤鉄工所 TAKISAWA MACHINE TOOL CO., LTD.

URL : <http://www.takisawa.co.jp>

お客様用 E-mail : user@takisawa.co.jp

	〒	所在地	TEL	FAX	E-mail
本社・営業部	701-0164	岡山市撫川 983	(086)293-1600	(086)293-1509	eigyou@takisawa.co.jp
山形営業所	990-2324	山形市青田南 24-47	(023)625-0731	(023)625-0732	yamagata@takisawa.co.jp
北関東営業所	371-0855	前橋市問屋町 1-4-3	(027)251-7417	(027)251-7437	kitakantou@takisawa.co.jp
関東営業所	335-0035	戸田市曽目南町 31-17	(048)421-8085	(048)421-0868	kantou@takisawa.co.jp
西関東営業所	243-0016	厚木市田村町 8-9 オパールマンション 101	(046)222-7763	(046)222-7764	nishikantou@takisawa.co.jp
名古屋営業所	454-0838	名古屋市中川区太平通 1-1	(052)351-3291	(052)369-1002	nagoya@takisawa.co.jp
大阪営業所	578-0957	東大阪市本庄中 1-2-13	(072)965-4671	(072)965-4676	osaka@takisawa.co.jp
岡山営業所	701-0164	岡山市撫川 983	(086)293-1520	(086)293-1509	okayama@takisawa.co.jp
広島営業所	734-0022	広島市南区東雲 2-18-40	(082)282-7815	(082)282-7816	hiroshima@takisawa.co.jp
福岡営業所	816-0921	大野城市仲畑 4-25-15	(092)573-7201	(092)573-7237	fukuoka@takisawa.co.jp
新潟事務所	940-0015	長岡市寿 2-2-8	(0258)25-4450	(0258)22-7680	niigata@takisawa.co.jp
浜松事務所	433-8112	浜松市北区初生町 246-1	(053)439-0131	(053)439-0141	hamamatu@takisawa.co.jp
札幌連絡所	002-8024	札幌市北区篠路四条 1-1-22	(011)773-1457	(011)773-1457	

本社・海外営業部	701-0164	岡山市撫川 983	(086)293-1500	(086)293-5799	米国 tkj-1@takisawa.co.jp
					欧州 tkj-2@takisawa.co.jp
					アジア tkj-3@takisawa.co.jp



ISO9001 Certified
JQA-2010

※本品の外観や仕様及び関連するソフトウェア等は改良のため予告なく変更することがあります。
※本品の詳細については弊社営業員にお問合せ下さい。

本品は日本の「外国為替及び外国貿易管理法」で定められた戦略物資として規制される可能性があります。
本品を輸出又は輸入する際は政府だけでなく現地の滝澤代理店又は滝澤本社へ報告し、取引を行う前に
統制品であるかどうかの確認を行ってください。